Vrtáky do kovu, velkoprůměrové stupňovité vrtáky HSS-TiN

Obří stupňovitý kuželový vrták HSS-TiN 4–52 mm (13 stupňů po 4 mm, stopka s ploškami) – GEKO G38507

Model: GE1222_G38507 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Největší průmyslový stupňovitý (kuželový) vrták z rychlořezné oceli s titan-nitridovým povlakem (HSS-TiN) GEKO G38507 pro vyvrtávání a rozšiřování velkých kruhových prostupů v rozsahu 4 až 52 mm! Nabízí 13 přesných stupňů po 4 mm (4, 8, 12, 16, 20, 24, 28, 32, 36, 40, 44, 48, 52 mm), dvě široké přímé drážky a zesílenou upínací stopku se 3 frézovanými ploškami proti protočení ve sklíčidle – nenahraditelný pro vývodky M16/M20/M32/M40, trubkové prostupy a klempířské či zámečnické práce.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	GEKO G38507 (GE1222_G38507)
Rozsah vrtaných průměrů (DLE FOTO!)	Ø 4 – 52 mm (extra velký koncový průměr 52 mm!)
Přesná řada 13 stupňů (DLE FOTO!)	4 – 8 – 12 – 16 – 20 – 24 – 28 – 32 – 36 – 40 – 44 – 48 – 52 mm (rovnoměrný krok po 4 mm)
Upínací stopka (DLE FOTO!)	Zesílená stopka (cca Ø 12/13 mm) se 3 frézovanými ploškami proti protočení a logem GEKO®

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	GEKO G38507 (GE1222_G38507)
Rozsah vrtaných průměrů (DLE FOTO!)	Ø 4 – 52 mm (extra velký koncový průměr 52 mm!)
Přesná řada 13 stupňů (DLE FOTO!)	4 – 8 – 12 – 16 – 20 – 24 – 28 – 32 – 36 – 40 – 44 – 48 – 52 mm (rovnoměrný krok po 4 mm)
Upínací stopka (DLE FOTO!)	Zesílená stopka (cca Ø 12/13 mm) se 3 frézovanými ploškami proti protočení a logem GEKO®
Materiál a povlak (DLE FOTO!)	Rychlořezná ocel HSS se zlatým otěruvzdorným povlakem nitridu titanu (TiN)
Drážky a stupnice (DLE FOTO!)	2 široké přímé třískové drážky s laserovým popisem všech 13 průměrů
Klíčové průmyslové rozměry	Pokrývá vývodky M12, M16, M20, M32 a M40 i velké potrubní a vzduchotechnické prostupy do 52 mm
Maximální tloušťka plechu	Plechy a plastové stěny do tloušťky cca 4–5 mm
Doporučený pohon	Sloupová / stojanová vrtačka nebo dvourychlostní silová vrtačka s 13mm sklíčidlem a bočním madlem
Doporučené otáčky (ocel)	600–800 min^{-1} (Ø 4–12 mm), 300–400 min^{-1} (Ø 16–28 mm), velmi nízké 120–220 min^{-1} (Ø 32–52 mm)!
Chlazení a mazání	Nezbytné intenzivní mazání řezným olejem, vrtací pastou nebo chladicí emulzí
Balení	1× velký stupňovitý kuželový vrták HSS-TiN 4–52 mm GEKO G38507

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Navrtávací hrot Ø 4 mm** – Zahajuje vrt v naklepnoutém důlku nebo slouží k zavedení do předvrtaného otvoru.
- **2. Třináct stupňů 4 až 52 mm** – Mohutný odstupňovaný kužel nahrazující děrovací pily v tenkých pleších.
- **3. Stopka se 3 ploškami (Tri-Flat)** – Frézované plošky s logem GEKO® zamezují prokluzu čelistí 13mm sklíčidla při záběru 52 mm.
- **4. Kuželové srážecí hrany** – Plynule rozšiřují otvor a automaticky odjehlují okraj plechu.
- **5. Dvě široké přímé drážky** – Spolehlivě vynášejí velké třísky a zabraňují zakousnutí v tenkém plechu.
- **6. Zlatá vrstva nitridu titanu (TiN)** – Zvyšuje tepelnou odolnost a kluznost při vysokém zatížení břitu.
- **7. Laserové číslování 4–52** – Přehledná orientace v drážce od špičky až po 52mm základnu.
- **8. Radiální podbrus válcových ploch** – Snižuje tření obvodu v otvoru o velkém průměru.
- **9. Masivní těleso základny Ø 52 mm** – Pohlcuje vibrace a odvádí teplo od řezné hrany.
- **10. Rovné zadní čelo kuželu** – Umožňuje plné dokončení průchozí díry Ø 52 mm.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

EXTRÉMNÍ KROUTICÍ MOMENT NAD Ø 32 MM – PRACUJTE PRIMÁRNĚ NA SLOUPOVÉ VRTAČCE! – Při ručním vrtání průměrů 36–52 mm používejte výhradně vrtačku s pevně dotaženou dlouhou BOČNÍ RUKOJETÍ opřenou proti protočení!

POVINNĚ NOSTE OCHRANNÉ BRÝLE NEBO OBLIČEJOVÝ ŠTÍT! – Odlétající velké a horké ocelové špony z 52mm kuželu mohou způsobit vážné poranění očí a obličeje!

VRTANÝ DÍL MUSÍ BÝT BEZPODMÍNEČNĚ UPnut VE STROJNÍM SVĚRÁKU NEBO SVĚRKÁCH! – Nikdy nepřidržujte obrobek rukou – zachycený plech na Ø 52 mm funguje jako rotující nůž!

DODRŽUJTE VELMI NÍZKÉ OTÁČKY (120–220 MIN^{-1}) NA STUPNÍCH 36–52 MM! – Vysoké otáčky okamžitě spálí ostří velkého průměru.

NEPOUŽÍVEJTE TEXTILNÍ RUKAVICE U SLOUPOVÉ VRTAČKY! – Nebezpečí zachycení rotujícím kuželem.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte, že vaše vrtačka má sklíčidlo s rozsahem do 13 mm a dostatečný výkon na nízkých otáčkách.
2. U silnějších plechů (3–4 mm) doporučujeme pro šetření 4mm špičky předvrtat vodicí otvor běžným vrtákem Ø 6–8 mm.
3. Pevně upněte plech ke stolu (tenký plech podložte dřevěnou deskou, aby nedrnčel) a ověřte volný prostor pod vrtaným místem.
4. Upněte stopku tak, aby tři čelisti sklíčidla dosedly přesně na 3 frézované plošky stopky G38507!
5. Připravte dostatečné množství řezného oleje nebo vrtací pasty.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Nastavte na začátku otáčky cca 500–600 min^{-1}, naneste řezný olej a provrtejte první stupně 4–16 mm.
2. Před přechodem na průměry 24–52 mm snižte otáčky na 120–250 min^{-1} a znovu bohatě namažte obě přímé drážky.
3. Rovnoměrným kolmým tlakem postupujte po stupních až k požadovanému rozměru (např. 32, 40 nebo plných 52 mm).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Nechte kužel na cílovém válcovém stupni krátce zaoblit a vyčistit otvor.
5. Vytáhněte vrták za pomalého chodu a po zastavení vřetene ukliďte špony štětcem.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po každém použití vyčistěte drážky od špon a připáleného maziva a vrták zakonzervujte olejem.
Pravidelně	Skladujte v ochranném pouzdře tak, aby těžký 52mm kužel nenarážel do ostatních nástrojů.
Pravidelně	Pravidelně kontrolujte ostrost přechodových hran.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Kužel na průměru 44–52 mm silně vibruje a drnčí	Příliš vysoké otáčky nebo nepodložený velký plech	Snižte otáčky pod 200 min^{-1}, podložte plech těsně u místa řezu dřevěnou deskou a použijte hustou řeznou pastu.
Ruční aku vrtačka vypíná elektronickou ochranou na stupni 40 mm	Velký řezný odpor 4mm skoku průměru v ocelovém plechu	Přepněte na 1. převodový stupeň, snižte tlak, přidejte řezný olej nebo dokončete otvor na sloupové vrtačce.
Čelisti sklíčidla sjely mimo plošky stopky	Stopka nebyla při utahování natočena ploškami proti čelistem	Povolte sklíčidlo a srovnejte 3 frézované plošky přesně pod 3 čelisti 13mm sklíčidla.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Obří stupňovitý kuželový vrták HSS-TiN 4–52 mm (13 stupňů po 4 mm, stopka s ploškami) – GEKO G38507**
Typové označení / Model:	**GE1222_G38507** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Obří stupňovitý kuželový vrták HSS-TiN 4–52 mm (13 stupňů po 4 mm, stopka s ploškami) – GEKO G38507

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- Interní oborová norma velkoprůměrových stupňovitých vrtáků HSS-TiN GEKO G38507

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.