Profesionální sady vrtáků do kovu

Sada vrtáků do kovu HSS-TiN 1,5–13,0 mm, 28 ks, Profi kovová krabička GEKO G38235

Model: GE1222_G38235 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Rozšířená 28dílná profesionální sada spirálových vrtáků do kovu HSS s titan-nitridovým povlakem (TiN) v rozsahu Ø 1,5 až 13,0 mm (včetně mezirozměrů pro nýty a závity) v masivní šedé ocelové kazetě s 3řadým výklopným pořadačem.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Modelové označení	G38235 Profi (kód GE1222_G38235)
Počet vrtáků v sadě	28 ks
Rozsah průměrů	Ø 1,5 – 13,0 mm
Krok a mezirozměry	Základní řada po 0,5 mm + klíčové mezirozměry (např. 3,2; 4,8; 5,2; 7,2 mm)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Modelové označení	G38235 Profi (kód GE1222_G38235)
Počet vrtáků v sadě	28 ks
Rozsah průměrů	Ø 1,5 – 13,0 mm
Krok a mezirozměry	Základní řada po 0,5 mm + klíčové mezirozměry (např. 3,2; 4,8; 5,2; 7,2 mm)
Materiál nástroje	Rychlořezná ocel HSS (High Speed Steel)
Povrchová úprava	Tvrdý zlatý povlak nitridu titanu (TiN)
Konstrukční norma	DIN 338 (pravochodý válcový spirálový vrták typu N)
Typ upínací stopky	Válcová hladká stopka (do Ø 13,0 mm — vyžaduje 13mm sklíčidlo)
Cílové materiály	Konstrukční a legovaná ocel, šedá litina, barevné kovy, tvrdé plasty
Provedení kazety	Těžká průmyslová šedá ocelová kazeta s horním uzávěrem
Vnitřní mechanismus	Třípatrový kovový výklopný index se štítky průměrů
Režim použití	Rotační vrtání BEZ příklepu (sloupové, stojanové i výkonné ruční vrtačky)

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Přední patro vrtáků Ø 1,5 – 7,2 mm** – Jemné, nýtovací a závitové průměry s vyznačenou číselnou lištou
- **2. Střední patro vrtáků středních dimenzí** – Přechodové a konstrukční průměry pro přesné strojírenské otvory
- **3. Zadní patro velkých vrtáků až do Ø 13,0 mm** – Silné vrtáky pro šroubové spoje M8–M12 a závity až M14/M16
- **4. Broušená špička s TiN vrstvou** – Zvyšuje odolnost proti otěru a snižuje tvorbu nárůstku na ostří
- **5. Hluboká pravochodá šroubovice** – Spolehlivá evakuace objemných třísek u velkých průměrů 10–13 mm
- **6. Válcová upínací stopka (Ø 1,5–13,0 mm)** – Pevné upnutí do 13mm čelisťových sklíčidel
- **7. Masivní šedý ocelový korpus kazety** – Odolává nárazům v pojízdných dílenských vozících a montážních vozech
- **8. Třířadý spřažený výklopný pořadač** – Automaticky se napřímí při odklopení horního víka
- **9. Číselné popisky pozic na lištách** – Přehledná identifikace všech 28 průměrů včetně desetinných rozměrů
- **10. Horní kovová uzavírací přezka** – Jistí kazetu proti otevření při přenášení

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle EN 166 – Povinná ochrana zraku před horkými ostrými šponami

Upnutý pracovní oděv – Zákaz volných rukávů u výkonných 13mm a sloupových vrtaček

Zákaz rukavic u rotujícího vřetene – Ochrana před zachycením ruky silným krouticím momentem

Pevná pracovní obuv S1/S3 – Bezpečnost při manipulaci s těžkými ocelovými profily a svěráky

Těžký strojní svěrák – Nezbytný při vrtání průměrů 10,0 až 13,0 mm s vysokým momentem

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte, že vaše vrtačka disponuje sklíčidlem s rozsahem do 13 mm a dostatečným výkonem i přídavnou rukojetí.
2. Ověřte neporušenost ostří i válcové stopky vybraného vrtáku ze 28dílné sady.
3. Deaktivujte příklep na vrtačce a zvolte pravochodý směr otáčení.
4. Obrobek nekompromisně upněte do strojního svěráku — u Ø 10–13 mm vzniká při průrazu extrémní reakční moment!
5. Střed otvoru označte důlčíkem a pro průměry nad Ø 8,0 mm si připravte menší vrták (Ø 3,5–4,5 mm) k předvrtání.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Otvory Ø 8,5 až 13,0 mm v plné oceli vždy nejprve předvrtejte menším vrtákem odpovídajícím šířce příčného ostří.
2. Nastavte nízké otáčky (u Ø 12–13 mm v oceli cca 300–450 min^{-1}) a do řezu průběžně dávkujte řezný olej.
3. Držte ruční vrtačku pevně obouruč s namontovanou boční rukojetí (nebo použijte sloupovou vrtačku) a veďte kolmý posuv.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Pravidelně přerušujte posuv pro zlomení dlouhé spirálové špony a chlazení břitu s povlakem TiN.
5. Těsně před provrtáním spodní stěny materiálu výrazně zmírněte tlak, aby se břit nezakousl.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po práci odstraňte špony štětcem, vrtáky otřete dočista a lehce nakonzervujte antikorozním olejem.
Pravidelně	Ukládejte všech 28 vrtáků přesně do příslušných otvorů 3patrového kovového indexu, aby šlo víko hladce zavřít.
Pravidelně	Kloubové čepy kovového výklopného mechanismu občas kápněte strojním olejem.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Zastavení vrtačky a zakousnutí vrtáku Ø 11–13 mm	Vrtání do plného kovu bez předvrtání nebo příliš prudký tlak na výstupu	Uvolněte vrták zpětným chodem, předvrtejte vodicí otvor 4 mm a na výstupu uberte tlak.
Pálení špičky u velkých průměrů	Příliš vysoké otáčky (zařazený 2. rychlostní stupeň aku vrtačky) bez chlazení	Přepněte převodovku vrtačky na 1. pomalý silový stupeň a mažte řezným olejem.
Protáčení stopky Ø 12–13 mm ve sklíčidle	Zamaštěná stopka nebo slabé dotažení rychloupínacího sklíčidla	Odmastěte stopku i čelisti sklíčidla a sklíčidlo pevně dotáhněte.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Sada vrtáků do kovu HSS-TiN 1,5–13,0 mm, 28 ks, Profi kovová krabička GEKO G38235**
Typové označení / Model: **GE1222_G38235** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Sada vrtáků do kovu HSS-TiN 1,5–13,0 mm, 28 ks, Profi kovová krabička GEKO G38235

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN 338
- ČSN ISO 235

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.