Vybrušované stříbrné vrtáky do kovu HSS-G

Sada stříbrných vrtáků do kovu HSS-G 1,0–13,0 mm (krok 0,5 mm), 25 ks GEKO Profi G38215

Model: GE1222_G38215 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Kompletní 25dílná dílenská sada vybrušovaných stříbrných spirálových vrtáků do kovu z rychlořezné oceli HSS v plném rozsahu Ø 1,0 až 13,0 mm po 0,5 mm ve velkém stolním plastovém stojánku s průhledným krytem.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Modelové označení	G38215 Profi (kód GE1222_G38215)
Počet vrtáků v sadě	25 ks
Rozsah průměrů	Ø 1,0 – 13,0 mm (souvislý krok po 0,5 mm)
Průměry 1. polovina (13 ks)	Ø 1,0; 1,5; 2,0; 2,5; 3,0; 3,5; 4,0; 4,5; 5,0; 5,5; 6,0; 6,5; 7,0 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Modelové označení	G38215 Profi (kód GE1222_G38215)
Počet vrtáků v sadě	25 ks
Rozsah průměrů	Ø 1,0 – 13,0 mm (souvislý krok po 0,5 mm)
Průměry 1. polovina (13 ks)	Ø 1,0; 1,5; 2,0; 2,5; 3,0; 3,5; 4,0; 4,5; 5,0; 5,5; 6,0; 6,5; 7,0 mm
Průměry 2. polovina (12 ks)	Ø 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0; 12,5; 13,0 mm
Materiál nástroje	Rychlořezná ocel HSS (lesklé stříbrné vybrušované provedení)
Konstrukční norma	DIN 338 (pravochodý válcový spirálový vrták typu N)
Typ upínací stopky	Válcová hladká stopka (pro plné využití Ø 10,5–13,0 mm nutné 13mm sklíčidlo)
Cílové materiály	Konstrukční ocel, litina, hliník, dural, měď, mosaz, technické plasty
Pokrytí závitových otvorů	Kompletní pokrytí předvrtání metrických závitů M2 až M14 (M16×1,5)
Provedení úložného boxu	Vícepatrový černý plastový stojánek s čirým ochranným krytem
Provozní režim	Výhradně rotační vrtání BEZ příklepu

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Jemné a střední vrtáky Ø 1,0 – 6,5 mm** – 12 ks v předních řadách pro přesnou mechaniku, nýty a závity M2–M8
- **2. Konstrukční vrtáky Ø 7,0 – 10,0 mm** – 7 ks ve středních řadách pro šroubové spoje M6–M10
- **3. Silné zámečnické vrtáky Ø 10,5 – 13,0 mm** – 6 ks v zadní řadě pro šrouby M10–M12 a závity M12–M14
- **4. Dvoubřitá vybrušovaná špička** – Přesné zavrtání a souměrný odběr třísky oběma břity
- **5. Hladká stříbrná šroubovice typu N** – Výborný odvod třísek zejména u houževnatých barevných kovů a oceli
- **6. Válcová upínací stopka (Ø 1,0–13,0 mm)** – Plný průměr dříku pro tuhé upnutí v 13mm sklíčidle
- **7. Široká černá plastová základna** – Stabilní stolní uložení všech 25 vrtáků vedle sloupové vrtačky
- **8. Odstupňovaná kaskádová lůžka** – Přehledný přístup od nejmenšího Ø 1 mm až po Ø 13 mm
- **9. Průhledný nasazovací kryt se závěsem** – Ochrana před prachem a vlhkostí s okamžitou kontrolou kompletnosti
- **10. Čelní tabulka rozměrů 25el. (1–13 mm)** – Jasná identifikace celé půlmilimetrové řady

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle EN 166 – Povinná ochrana očí před ostrými spirálovými třískami

Upnutý pracovní oděv – Zákaz volných rukávů u silných 13mm a sloupových vrtaček

Zákaz práce v rukavicích u rotace – Vysoký moment u vrtáků Ø 10–13 mm hrozí zachycením rukavice

Bezpečnostní obuv – Ochrana nohou při práci s těžkými ocelovými obrobky a svěráky

Masivní strojní svěrák – Nezbytné mechanické upnutí kusu proti roztočení na výstupu

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Ověřte, že vaše vrtačka má 13mm sklíčidlo a boční přídavnou rukojeť (zejména pro průměry Ø 10,5 až 13,0 mm).
2. Zkontrolujte ostrost břitů a neporušenost stopky vybraného vrtáku.
3. Vypněte příklep na vrtačce a zvolte pravochodý směr otáčení.
4. Obrobek pevně upněte do strojního svěráku a střed budoucí díry označte důlčíkem.
5. Pro průměry nad Ø 8,0 mm v plné oceli si ze sady připravte i menší vrták (Ø 3,5–4,5 mm) pro předvrtání.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Otvory Ø 8,5 až 13,0 mm v plné oceli vždy předvrtejte menším vrtákem, čímž snížíte potřebný přítlak i zahřívání špičky.
2. U velkých průměrů 10–13 mm zařaďte 1. pomalý stupeň vrtačky (cca 300–500 min^{-1}) a do řezu přidávejte řezný olej.
3. Veďte vrtačku obouruč přísně kolmo k povrchu obrobku bez bočního páčení.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Pravidelně přerušujte posuv pro bezpečné zlomení dlouhé špony a propláchnutí drážky mazivem.
5. Těsně před provrtáním spodní stěny kovu výrazně snižte přítlak proti rázovému zakousnutí břitu.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po práci odstraňte špony štětcem, vrtáky osušte od vodní emulze a ošetřete tenkým filmem konzervačního oleje.
Pravidelně	Ukládejte všech 25 vrtáků přesně podle průměru 1,0–13,0 mm do stojánku a zakryjte průhledným víkem.
Pravidelně	Před upnutím větších průměrů 10–13 mm vždy setřete mastnotu z válcové stopky, aby neproklouzla v čelistech.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Zakousnutí vrtáku Ø 11–13 mm a trhnutí vrtačkou	Příliš velký tlak v okamžiku průrazu spodní stěny oceli	Obrobek mějte pevně ve svěráku, držte boční rukojeť a před výstupem břitu minimalizujte tlak.
Protáčení stopky Ø 12–13 mm v rychloupínacím sklíčidle	Mastná stopka nebo vrtání do plného materiálu bez předvrtání	Odmastěte stopku i čelisti sklíčidla a otvor vždy předvrtejte vrtákem Ø 4 mm.
Rezavé skvrny na stříbrném povrchu vrtáků	Uložení vlhkých neošetřených vrtáků po chlazení vodní emulzí	Po práci s emulzí vrtáky vždy osušte a lehce potřete konzervačním olejem.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Sada stříbrných vrtáků do kovu HSS-G 1,0–13,0 mm (krok 0,5 mm), 25 ks GEKO Profi G38215**
Typové označení / Model: **GE1222_G38215** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Sada stříbrných vrtáků do kovu HSS-G 1,0–13,0 mm (krok 0,5 mm), 25 ks GEKO Profi G38215

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN 338
- ČSN ISO 235

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.