Vybrušované stříbrné vrtáky do kovu HSS-G

Sada stříbrných vrtáků do kovu HSS-G 1,5–6,5 mm, 13 ks v boxu GEKO Professional G38211

Model: GE1222_G38211 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

13dílná sada přesně vybrušovaných stříbrných spirálových vrtáků do kovu HSS-G v rozsahu Ø 1,5 až 6,5 mm (včetně nýtovacích rozměrů Ø 3,2 a 4,8 mm) ve dvouřadém stolním plastovém stojánku s čirým krytem.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Modelové označení	G38211 Professional (kód GE1222_G38211)
Počet vrtáků v sadě	13 ks
Rozsah průměrů	Ø 1,5 – 6,5 mm
Přesné složení průměrů	1,5; 2,0; 2,5; 3,0; 3,2; 3,5; 4,0; 4,5; 4,8; 5,0; 5,5; 6,0; 6,5 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Modelové označení	G38211 Professional (kód GE1222_G38211)
Počet vrtáků v sadě	13 ks
Rozsah průměrů	Ø 1,5 – 6,5 mm
Přesné složení průměrů	1,5; 2,0; 2,5; 3,0; 3,2; 3,5; 4,0; 4,5; 4,8; 5,0; 5,5; 6,0; 6,5 mm
Materiál a provedení	Vybrušovaná rychlořezná ocel HSS-G (lesklý stříbrný povrch)
Konstrukční norma	DIN 338 (pravochodý válcový spirálový vrták typu N)
Nýtovací mezirozměry	Obsahuje Ø 3,2 mm a Ø 4,8 mm přesně pro standardní trhací nýty
Typ upínací stopky	Válcová hladká stopka
Cílové materiály	Ocel, litina, hliník, měď, mosaz, bronz, plexisklo a tvrdé plasty
Provozní režim	Rotační vrtání BEZ příklepu
Provedení obalu	Kompaktní černý dvouřadý plastový stojánek s průhledným víkem
Závěsné uložení	Horní závěsné očko na průhledném krytu

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Jemné vrtáky Ø 1,5 / 2,0 / 2,5 / 3,0 mm** – 4 ks pro přesné předvrtávání vrutů a jemnou mechaniku
- **2. Nýtovací vrtáky Ø 3,2 mm a Ø 4,8 mm HSS-G** – 2 ks kalibrovaných průměrů pro slepé trhací nýty 3,2 a 4,8 mm
- **3. Střední vrtáky Ø 3,5 / 4,0 / 4,5 mm** – 3 ks pro závitové otvory M4–M5 a průchozí otvory M3–M4
- **4. Konstrukční vrtáky Ø 5,0 / 5,5 / 6,0 / 6,5 mm** – 4 ks pro šroubové spoje M5–M6 a předvrtání závitu M8
- **5. Broušená špička HSS-G** – Rychlý a čistý náběh do plechů, profilů i plných tyčí
- **6. Leskle vybrušovaná šroubovice** – Hladký odvod drobných špon z místa řezu
- **7. Válcová upínací stopka** – Snadné upnutí do lehkých aku vrtaček a šroubováků se sklíčidlem
- **8. Dvouřadý plastový stojánkový blok** – Přehledné uložení všech 13 kusů na pracovním stole
- **9. Čirý nasazovací kryt** – Chrání tenké vrtáky před ohnutím a prachem
- **10. Modrý štítek GEKO Professional 1.5–6.5mm** – Jasná identifikace typu HSS-G a rozsahu sady

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle EN 166 – Ochrana zraku před drobnými ostrými kovovými třískami **Upnutý pracovní oděv – Zákaz volných rukávů u rotujícího sklíčidla** **Práce bez pletených rukavic u vrtání – Prevence zachycení rukavice rotujícím nástrojem** **Chrániče sluchu – Při sériovém vrtání plechů pod trhací nýty** **Svěrák nebo svěrka – Zajištění vrtaného plechu či profilu proti protočení**

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Sejměte čirý kryt stojánku a vyjměte požadovaný průměr vrtáku HSS-G (1,5 až 6,5 mm).
2. Zkontrolujte přímost tenkého vrtáku a neporušenost špičky.
3. Na aku nebo síťové vrtačce vypněte příklep a zvolte pravý chod.
4. Vrtaný díl upevněte do svěráku nebo sepněte svěrkou a střed otvoru označte důlčíkem.
5. Upněte válcovou stopku souose mezi čelisti sklíčidla mimo šroubovicovou drážku.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Nastavte vyšší otáčky pro malé průměry (1,5–3,5 mm) a střední otáčky pro průměry 5,0–6,5 mm; do oceli přidejte kapku řezného oleje.
2. Přiložte špičku kolmo do důlčíku a plynulým citlivým tlakem zahajte vrtání bez prohýbání vrtáku.
3. Při nýtování plechů použijte přesně Ø 3,2 mm (pro nýt 3,2 mm) nebo Ø 4,8 mm (pro nýt 4,8 mm) — nýt tak drží bez vůle.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. V hlubších otvorech občas vytáhněte vrták pro vyčištění drážky od špon.
5. V okamžiku provrtání tenkého plechu nepropadejte vrtačkou vpřed (použijte doraz), abyste nezlomili vrták o sklíčidlo.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po práci očistěte vrtáky od špon a ošetřete je jemným konzervačním olejem proti vzdušné vlhkosti.
Pravidelně	Ukládejte vrtáky špičkou vzhůru do příslušných otvorů plastového stojánku a uzavřete čirým víkem.
Pravidelně	Nepoužívejte vrtáky jako vyrážeče nýtů nebo páčidla — vybrušovaná ocel HSS-G je tvrdá a při ohybu praskne.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Prasknutí vrtáku Ø 3,2 mm při vrtání plechu pod nýty	Propadnutí vrtačky po průrazu plechu a boční zapáčení dříku	Držte vrtačku obouruč s oporou a před provrtáním plechu výrazně zmírněte přítlak.
Nalepení hliníku na špičku vrtáku	Suché vrtání měkkého hliníku příliš vysokou rychlostí	Při vrtání hliníku snižte mírně otáčky a chlaďte lihem nebo řeznou kapalinou.
Sklíčidlo nedokáže sevřít vrták Ø 1,5 mm	Použito velké 13mm sklíčidlo s minimálním upínáním od 1,5/2,0 mm s opotřebenými čelistmi	Použijte sklíčidlo s rozsahem od 0,8 nebo 1,0 mm a čistými neomačkanými čelistmi.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Sada stříbrných vrtáků do kovu HSS-G 1,5–6,5 mm, 13 ks v boxu GEKO Professional G38211**
Typové označení / Model: **GE1222_G38211** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Sada stříbrných vrtáků do kovu HSS-G 1,5–6,5 mm, 13 ks v boxu GEKO Professional G38211

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN 338
- ČSN ISO 235

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.