Kombinovaný závitový vrták 3 v 1 HSS TiN HEX

Kombinovaný závitový vrták (závitník 3 v 1: vrtání + závit + záhlubník) HSS TiN M6 × 1,0 mm se stopkou 1/4" HEX – GEKO G38133

Model: GE1222_G38133 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Univerzální jednooperační kombinovaný závitový vrták 3 v 1 GEKO G38133 z rychlořezné oceli HSS s povlakem TiN pro nejpoužívanější metrický závit M6 × 1,0 mm a stopkou 1/4" HEX, který v jediném průchodu vyvrtá otvor Ø 5,0 mm, vyřízne závit M6 a odjehlí hranu v plechu či jeklu.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G38133 (G38133)
Výrobce	GEKO
Typ nástroje	Kombinovaný závitový vrták 3 v 1 (vrták + závitník + záhlubník)
Rozměr a stoupání závitu	Metrický závit M6 × 1,0 mm (standardní stoupání ISO)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G38133 (G38133)
Výrobce	GEKO
Typ nástroje	Kombinovaný závitový vrták 3 v 1 (vrták + závitník + záhlubník)
Rozměr a stoupání závitu	Metrický závit M6 × 1,0 mm (standardní stoupání ISO)
Průměr vodicí vrtací špičky	cca Ø 5,0 mm (odpovídá jádru závitu M6 × 1,0)
Materiál a povlak	Rychlořezná ocel HSS se zlatým otěruvzdorným povlakem TiN
Tvar drážky	Šroubovitá drážka pro plynulý odvod třísek
Upínací stopka	Šestihran 1/4" HEX (6,35 mm – E 6.3) s ražbou HSS M6X1.0
Maximální tloušťka materiálu	PRŮCHOZÍ PLECHY A PROFILY do max. 5,0 mm!
Doporučené otáčky	Nízké otáčky 150 – 280 min^{-1}, pravý/levý chod (BEZ PŘÍKLEPU!)
Určené materiály	Konstrukční měkká ocel, hliníkové profily, měď, mosaz, plasty
Balení	1 ks v ochranném blistru GEKO G38133

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Přední vrtací špička Ø 5,0 mm (1×)** – Vyvrtá přesný vodicí otvor před zahájením řezání závitu M6.
- **2. Náběhový kužel závitníku M6 (1×)** – Navádí břity závitníku plynule do vyvrtaného otvoru.
- **3. Závitořezná část M6 × 1,0 mm (1×)** – Vyřezává přesný vnitřní metrický závit M6.
- **4. Šroubovitá drážka (2×)** – Odvádí třísky ven z průchozího otvoru.
- **5. Odjehlovací kuželový přechod (1×)** – Srazí otřep na vstupní hraně otvoru.
- **6. Povlak nitridu titanu TiN (zlatý)** – Snižuje tření a prodlužuje trvanlivost ostří.
- **7. Zesílené šestihranné tělo (1×)** – Tuhý přechod do upínací stopky.
- **8. Upínací stopka 1/4" HEX / 6,35 mm (1×)** – Spolehlivé upnutí bez protáčení ve sklíčidle.
- **9. Drážka E 6.3 a ražba M6X1.0 HSS (na stopce)** – Trvalé označení rozměru nástroje.
- **10. Blistr s ochranným pouzdrem G38133 (1 ks)** – Chrání ostří při uložení.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle s bočními kryty – EN ISO 16321-1 (ochrana zraku před ostrými kovovými šponami a úlomky při přetížení)

Zákaz pletených rukavic u rotujícího vřetena – EN ISO 21420 – obrobek vždy upněte do svěráku nebo svěrkami

Zákaz vrtacího příklepu! – Vždy vypněte příklep a veďte vrtačku v přesné kolmé ose k materiálu

Limit tloušťky stěny (max. 5,0 mm!) – Vrtací špička Ø 5,0 mm musí projít skrz stěnu dříve, než začne řezat závitová část!

Použití řezného maziva – Řezání závitů M6 do oceli vždy provádějte s řezným olejem nebo pastou

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte, že tloušťka vrtaného plechu či profilu nepřekračuje cca 5 mm a otvor je průchozí.
2. Pevně upněte obrobek a označte střed otvoru důlčíkem.
3. Naneste na místo řezu a na závitník řezný olej.
4. Upněte stopku 1/4" HEX pevně do sklíčidla aku vrtačky.
5. Nastavte 1. pomalý rychlostní stupeň (150–280 min^{-1}) a vypněte příklep.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Přiložte špičku G38133 kolmo (90°) do důlčíku a plynulým tlakem provrtejte vodicí otvor Ø 5,0 mm skrz stěnu.
2. Po provrtání uvolněte tlak ruky a nechte závitník M6 × 1,0 plynule vtáhnout do otvoru vlastním stoupáním.
3. Jakmile závit projde stěnou a kužel lehce odjehlí okraj, ihned zastavte otáčky (nenarážejte nákružkem tvrdě do plechu!).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Přepněte vrtačku na levý chod a v ose vytočte nástroj ven z hotového závitu M6.
5. Očistěte nástroj od špon a před dalším otvorem obnovte mazání.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po každém otvoru odstraňte třísky z drážek štětečkem a doplňte řezný olej.
Pravidelně	Ukládejte v ochranném pouzdře, aby se břity nepoškodily o kovové nářadí.
Pravidelně	Po práci ošetřete povrch tenkým filmem konzervačního oleje.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Zakousnutí a zlomení závitníku v otvoru	Vrtání slepého otvoru nebo stěny silnější než 5 mm, případně šikmé vedení vrtačky.	Používejte výhradně pro průchozí stěny do 5 mm při přísně kolmém vedení a s mazáním.
Vytrhaný závit M6 v tenkém plechu	Protočení nástroje na dorazu kužele.	Zastavte vřeteno ihned po prořízнutí závitu a sražení hrany.
Pískání a kouření z místa řezu	Vrtání na 2. vysokou rychlost bez řezného oleje.	Snižte otáčky na 1. stupeň a vydatně mažte řezným olejem.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Kombinovaný závitový vrták (závitník 3 v 1: vrtání + závit + záhlubník) HSS TiN M6 × 1,0 mm se stopkou 1/4" HEX – GEKO G38133**
Typové označení / Model:	**GE1222_G38133** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Kombinovaný závitový vrták (závitník 3 v 1: vrtání + závit + záhlubník) HSS TiN M6 × 1,0 mm se stopkou 1/4" HEX – GEKO G38133

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ISO 529 / DIN 3126 E 6.3 (Přiměřeně – Závitořezné nástroje HSS a šestihranné upínací stopky 1/4")

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.