Kombinovaný závitový vrták 3 v 1 HSS TiN HEX

Kombinovaný závitový vrták (závitník 3 v 1: vrtání + závit + záhlubník) HSS TiN M5 × 0,8 mm se stopkou 1/4" HEX – GEKO G38132

Model: GE1222_G38132 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Jednooperační kombinovaný závitový vrták 3 v 1 GEKO G38132 z rychlořezné oceli HSS s povlakem TiN pro metrický závit M5 × 0,8 mm a stopkou 1/4" HEX, který v jediném průchodu vyvrtá otvor Ø 4,2 mm, vyřízne závit M5 a odjehlí hranu v průchozím plechu, profilu či plastu.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G38132 (G38132)
Výrobce	GEKO
Typ nástroje	Kombinovaný závitový vrták 3 v 1 (vrták + závitník + záhlubník)
Rozměr a stoupání závitu	Metrický závit M5 × 0,8 mm (standardní stoupání ISO)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G38132 (G38132)
Výrobce	GEKO
Typ nástroje	Kombinovaný závitový vrták 3 v 1 (vrták + závitník + záhlubník)
Rozměr a stoupání závitu	Metrický závit M5 × 0,8 mm (standardní stoupání ISO)
Průměr vodicí vrtací špičky	cca Ø 4,2 mm (odpovídá jádru závitu M5 × 0,8)
Materiál a povlak	Rychlořezná ocel HSS se zlatým otěruvzdorným povlakem TiN
Tvar drážky	Šroubovitá drážka pro plynulý odvod třísek
Upínací stopka	Šestihran 1/4" HEX (6,35 mm – E 6.3) s ražbou HSS M5X0.8
Maximální tloušťka materiálu	PRŮCHOZÍ PLECHY A PROFILY do max. 4,0 – 4,5 mm!
Doporučené otáčky	Nízké otáčky 150 – 300 min^{-1}, pravý/levý chod (BEZ PŘÍKLEPU A RÁZŮ!)
Určené materiály	Měkká konstrukční ocel, hliník, měď, mosaz, technické plasty
Balení	1 ks v ochranném blistru GEKO G38132

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Přední vrtací špička Ø 4,2 mm (1×)** – Vyvrtá přesný vodicí otvor před zahájením řezání závitu M5.
- **2. Náběhový kužel závitníku M5 (1×)** – Navádí břity závitníku plynule do vyvrtaného otvoru.
- **3. Závitořezná část M5 × 0,8 mm (1×)** – Vyřezává přesný vnitřní metrický závit M5.
- **4. Šroubovitá drážka (2×)** – Odvádí třísky z místa řezu.
- **5. Odjehlovací kuželový přechod (1×)** – Umožňuje jemné sražení vstupního otřepu.
- **6. Povlak nitridu titanu TiN (zlatý)** – Zvyšuje kluznost a životnost ostří.
- **7. Zesílené šestihranné tělo (1×)** – Pevný přechod mezi pracovní částí a upínací stopkou.
- **8. Upínací stopka 1/4" HEX / 6,35 mm (1×)** – Rychlé upnutí do sklíčidla aku šroubováku či vrtačky.
- **9. Drážka E 6.3 a ražba M5X0.8 HSS (na stopce)** – Trvalé označení rozměru nástroje.
- **10. Blistr s ochranným pouzdrem G38132 (1 ks)** – Chrání zuby závitníku při skladování.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle s bočními kryty – EN ISO 16321-1 (ochrana zraku před kovovými třískami a případným prasknutím křehkého HSS nástroje)

Zákaz pletených rukavic u rotujícího vřetena – EN ISO 21420 – obrobek vždy upněte svěrkami nebo do svěráku

Zákaz příklepu a rázového utahováku! – Nepoužívejte vrtací příklep ani rázový utahovák bez citu – veďte vrtačku přísně v ose!

Limit tloušťky stěny (max. 4–4,5 mm!) – Vrtací špička musí projít skrz stěnu dříve, než se do materiálu zařízne první zub závitu M5!

Nastavení momentové spojky – Nastavte kluznou spojku aku vrtačky na nízký až střední stupeň pro ochranu závitníku

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte, že tloušťka vrtaného plechu či stěny profilu nepřekračuje cca 4–4,5 mm a jedná se o průchozí otvor.
2. Pevně upněte obrobek a označte střed otvoru důlčíkem.
3. Aplikujte na hrot nástroje řezný olej nebo závitořeznou pastu.
4. Upněte stopku 1/4" HEX přímo do přesného sklíčidla vrtačky bez radiálního házení.
5. Zvolte 1. pomalý rychlostní stupeň (150–300 min^{-1}) a vypněte příklep.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Přiložte špičku G38132 kolmo (90°) do důlčíku a plynulým tlakem provrtejte vodicí otvor Ø 4,2 mm skrz stěnu.
2. Po provrtání uvolněte tlak ruky a nechte závitník M5 × 0,8 plynule vtáhnout do otvoru vlastním stoupáním.
3. Udržujte vrtačku přesně v ose otvoru; jakmile závit projde stěnou (případně po jemném sražení hrany kuželem), ihned zastavte vřeteno!

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Přepněte vrtačku na zpětný (levý) chod a bez páčení do stran vytočte nástroj z hotového závitu M5.
5. Před vyřezáním dalšího otvoru očistěte špony a znovu aplikujte řezný olej.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Čistěte drážky závitníku po každém otvoru štětečkem a vždy používejte řezné mazivo.
Pravidelně	Skladujte nástroj v ochranném pouzdře odděleně od ostatního nářadí.
Pravidelně	Po práci potřete nástroj lehkým konzervačním olejem.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Zlomení nástroje při přechodu z vrtání na závit	Příliš silná stěna materiálu (> 4,5 mm), vrtání na sucho nebo vyosení vrtačky.	Používejte výhradně do průchozích stěn do 4,5 mm s dostatkem řezného oleje a kolmým vedením.
Stržení závitu M5 v plechu	Nadměrný tlak rukou nebo protočení nástroje na kuželovém nákružku.	Nechte závitník vést vlastním stoupáním a včas zastavte otáčky před tvrdým dorazem.
Rychlé otupení vrtací špičky	Vysoké otáčky na 2. rychlostní stupeň.	Vždy používejte 1. pomalý stupeň otáček a řezný olej.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Kombinovaný závitový vrták (závitník 3 v 1: vrtání + závit + záhlubník) HSS TiN M5 × 0,8 mm se stopkou 1/4" HEX – GEKO G38132**
Typové označení / Model:	**GE1222_G38132** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Kombinovaný závitový vrták (závitník 3 v 1: vrtání + závit + záhlubník) HSS TiN M5 × 0,8 mm se stopkou 1/4" HEX – GEKO G38132

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ISO 529 / DIN 3126 E 6.3 (Přiměřeně – Závitořezné nástroje HSS a šestihranné upínací stopky 1/4")

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.