Rotační rašple, pilníky a stopkové frézy

Sada rotačních rašplí a stopkových fréz na dřevo a měkké kovy, stopka Ø 6 mm, 6 ks GEKO G37512

Model: GE1222_G37512 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

6dílná tvarovací sada černěných ocelových rotačních rašplí, pilníků a kuželového záhlubníku s válcovou stopkou Ø 6 mm pro rychlé ubírání dřeva, sádrokartonu, plastů a měkkých neželezných kovů pomocí ruční vrtačky.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Modelové označení	G37512 (kód GE1222_G37512)
Počet kusů v sadě	6 ks tvarových nástavců
Průměr upínací stopky	Ø 6,0 mm (válcová hladká stopka pro sklíčidla vrtaček)
Tvar 1 — Válcová rašple	Hrubý bodový sek pro rychlé srovnávání rovných ploch a poloměrů ve dřevě

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Modelové označení	G37512 (kód GE1222_G37512)
Počet kusů v sadě	6 ks tvarových nástavců
Průměr upínací stopky	Ø 6,0 mm (válcová hladká stopka pro sklíčidla vrtaček)
Tvar 1 — Válcová rašple	Hrubý bodový sek pro rychlé srovnávání rovných ploch a poloměrů ve dřevě
Tvar 2 — Válcový kulový pilník	Šikmý frézovací sek se zaobleným čelem pro drážky a měkké kovy
Tvar 3 — Kuželový záhlubník	Hladké kuželové břity pro srážení hran a zahlubování otvorů
Tvar 4 — Kulová rašple	Kulová hlava pro dlabání dutin, misek a volné řezbářské tvarování
Tvar 5 — Kuželová rašple	Hrubý sek pro rozšiřování otvorů a úkosování dřevěných hran
Tvar 6 — Kuželový pilník	Jemnější šroubovicový sek pro začišťování kuželových prostupů
Materiál a povrch	Kalená uhlíková nástrojová ocel s černěnou antikorozní úpravou
Doporučené otáčky	1 500 – 3 000 min^{-1} (běžné elektrické a akumulátorové vrtačky)
Cílové materiály	Měkké i tvrdé dřevo, překližka, plasty, sádrokarton, hliník a měkké slitiny

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Válcová rotační rašple s hrubým sekem** – Intenzivní úběr dřeva při tvarování výřezů a zaoblování hran
- **2. Válcová fréza s kulovým čelem** – Plynulé frézování žlábků ve dřevě, plastech a měkkém hliníku
- **3. Válcový kuželový záhlubník** – Srážení otřepů a zahlubování otvorů pro zápustné hlavy vrutů
- **4. Kulová rotační rašple** – Vyhlubování kulových lůžek a organických tvarů při opracování dřeva
- **5. Kuželová rotační rašple s hrubým sekem** – Rychlé zvětšování nepravidelných prostupů v deskových materiálech
- **6. Kuželový rotační pilník s jemným sekem** – Jemnější dokončování šikmých ploch a vnitřních rádiusů
- **7. Sekané rašplové zuby na plášti** – Odvádějí hrubou dřevěnou třísku bez okamžitého zalepení
- **8. Frézované šroubovicové břity** – Zajišťují klidnější chod při začišťování měkkých neželezných kovů
- **9. Válcová upínací stopka Ø 6 mm** – Kompatibilní se všemi tříčelisťovými sklíčidly i 6mm kleštinami
- **10. Černěný ochranný povrch (brynýr)** – Chrání nástrojovou ocel před povrchovou korozí v dílně

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

- **Uzavřené ochranné brýle EN 166 – Povinná ochrana očí před odletujícími dřevěnými a kovovými třískami**
- **Filtrační polomaska FFP2 – Ochrana dýchacích cest před jemným dřevním a brusným prachem**
- **Chrániče sluchu – Tlumení hluku při rotačním rašplování dutých a deskových obrobků**
- **Upnutý oděv a zákaz volných rukavic – Prevence zachycení látky rotující ozubenou hlavou rašple**
- **Truhlářské svěrky nebo svěrák – Spolehlivé upevnění opracovávaného kusu k pracovnímu stolu**

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte přímost stopky Ø 6 mm a celistvost ozubení vybrané frézy či rašple.
2. Ověřte otáčky poháněcího stroje: nepřekračujte cca 3 000–3 500 min^{-1} (neupínejte do vysokootáčkových 25 000ot. přímých brusek!).
3. Na vrtačce vypněte příklep a nastavte pravochodý směr otáčení.
4. Obrobek vždy pevně upněte do svěráku nebo zajistěte svěrkami — při jednoručním držení hrozí odskočení frézy!
5. Zasuňte stopku Ø 6 mm co nejhlouběji do čelistí sklíčidla (nenechávejte dlouhé vyložení stopky) a pevně dotáhněte.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Držte vrtačku pevně oběma rukama, roztočte nástroj naprázdno a teprve poté jej plynule přiložte k obrobku.
2. Frézu veďte plynulými tahy s lehkým až středním přítlakem převážně proti směru rotace (nesousledně) pro jistou kontrolu vedení.
3. Nenechávejte rotující rašpli stát na jednom místě — ve dřevě by došlo k vydlabání rýhy a spálení povrchu.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Pro dřevo a měkké plasty používejte hrubé rašplové tvary; pro hliník a tvrdší plasty zvolte pilníkové tvary se šikmým sekem.
5. Nepoužívejte tyto uhlíkové rašple na kalenou ocel a svary — došlo by k okamžitému otupení a spálení zubů.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Zanesené zuby od smolnatého dřeva, sádry či hliníku vyčistěte mosazným nebo silonovým kartáčem.
Pravidelně	Po práci nástroje otřete suchým hadříkem a lehce přestříkněte konzervačním olejem proti korozi.
Pravidelně	Ukládejte všech 6 nástavců odděleně v suchu, aby se ostré sekané zuby vzájemně neotupovaly.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Fréza odskakuje po povrchu a trhá vrtačkou	Posuv ve směru otáčení (sousledně) nebo příliš nízké otáčky s velkým tlakem	Zvyšte otáčky na cca 2 000–2 500 min^{-1}, snižte přítlak a veďte nástroj plynule proti směru rotace.
Pálení dřeva a kouř z místa úběru	Zuby rašple jsou ucpané pryskyřicí a pilinami nebo příliš vysoké otáčky	Zastavte stroj, vyčistěte zuby kartáčem od pryskyřice a plynule pohybujte nástrojem.
Okamžité ztupení zubů na ocelovém profilu	Uhlíková rotační rašple byla použita na tvrdou konstrukční ocel či svar	Sadu G37512 používejte na dřevo, plasty a měkký hliník; na ocel použijte tvrdokovové (SK) stopkové frézy.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Sada rotačních rašplí a stopkových fréz na dřevo a měkké kovy, stopka Ø 6 mm, 6 ks GEKO G37512**
Typové označení / Model: **GE1222_G37512** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Sada rotačních rašplí a stopkových fréz na dřevo a měkké kovy, stopka Ø 6 mm, 6 ks GEKO G37512

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.