Sady ocelových stopkových fréz a rotačních pilníků

SADA OCELOVÝCH STOPKOVÝCH FRÉZ 6–12,7 MM – STOPKA 6 MM (6 KS)

Model: GE1222_G37510 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Praktická 6dílná sada tvarových stopkových fréz GEKO G37510 (katalogový kód GE1222_G37510) vyrobených z kalené nástrojové oceli (STAL / HSS) s válcovou upínací stopkou Ø 6 mm a pracovními průměry hlav 6 až 12,7 mm. Kazeta s průhledným víkem obsahuje 6 nejžádanějších profilů (plochý válec, válec s kulovým čelem, lomený stromek, oválnou/plaménkovou hlavu, kuželový záhlubník a úzkou válcovou frézu 6 mm) pro vrtačky a nízkootáčkové přímé brusky.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Značka / model sady	GEKO G37510 (katalogový kód GE1222_G37510)
Počet kusů v sadě	6 ks tvarových stopkových fréz v uzavíratelné plastové kazetě
Rozsah průměrů pracovních hlav	Ø 6,0 mm až Ø 12,7 mm (1/4" až 1/2")
Průměr upínací stopky	Ø 6,0 mm (jednotná válcová stopka u všech 6 fréz)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Značka / model sady	GEKO G37510 (katalogový kód GE1222_G37510)
Počet kusů v sadě	6 ks tvarových stopkových fréz v uzavíratelné plastové kazetě
Rozsah průměrů pracovních hlav	Ø 6,0 mm až Ø 12,7 mm (1/4" až 1/2")
Průměr upínací stopky	Ø 6,0 mm (jednotná válcová stopka u všech 6 fréz)
Složení profilů (1–3)	1× válcová plochá, 1× válcová se zaobleným čelem, 1× hrotitý oblouk (stromek)
Složení profilů (4–6)	1× oválná/plaménková, 1× kuželová záhlubníková, 1× úzká válcová Ø 6 mm
Materiál nástrojů	Kalená nástrojová ocel (STAL / Tool Steel)
Typ ozubení	Frézované přímé a šroubovicové břity s hlubokou drážkou proti zalepování
Doporučené otáčky	1 500 – 5 000 min^{-1} (max. 10 000 min^{-1} dle obráběného materiálu)
Kompatibilní stroje	Elektrické a AKU vrtačky, ohebné hřídele, přímé brusky s regulací otáček
Vhodné materiály	Tvrdé i měkké dřevo, překližka, plasty, laminát, hliník, mosaz, měkké kovy
Úložné balení	Černá plastová kazeta s tvarovanou vložkou a čirým odklápěcím víkem v blistru

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Válcová fréza s plochým čelem** – Pro zarovnávání bočních stěn, drážek a pravoúhlých výřezů.
- **2. Válcová fréza s kulovým čelem** – Pro plynulé žlábky a přechodové rádiusy bez ostrého vrubu.
- **3. Tvarová fréza – lomený oblouk (stromek)** – Pro vybrušování úzkých kontur, srážení a modelářské tvarování.
- **4. Oválná / kapková fréza** – Pro plynulé konkávní prohlubně ve dřevě, plastu a lehkých slitinách.
- **5. Kuželová záhlubníková fréza** – Pro srážení hran vyvrtaných otvorů a zahlubování hlav vrutů.
- **6. Úzká válcová fréza Ø 6 mm** – Pro rozšiřování malých otvorů a detailní drážkování.
- **7. Upínací válcové stopky Ø 6 mm** – Pasují přímo do sklíčidla každé běžné vrtačky i kleštiny 6 mm.
- **8. Hluboké třískové drážky** – Spolehlivě odvádějí dřevěné piliny, plastové špony i hliníkovou třísku.
- **9. Tvarovaná černá vložka kazety** – Drží všech 6 fréz v oddělených lůžkách proti otupení břitů.
- **10. Čiré zaklapávací víko kazety** – Umožňuje okamžitou vizuální kontrolu profilů a chrání sadu před vlhkostí.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

NEPŘEKRAČUJTE OTÁČKY PRO OCELOVÉ FRÉZY! – Vysoké otáčky přímé brusky bez regulace (25 000+ min^{-1}) spálí ocelové ostří!

POUŽÍVEJTE OCHRANNÉ BRÝLE (EN 166)! – Odlétávající třísky hliníku, plastu i tvrdého dřeva mohou vážně poranit zrak.

PEVNĚ UPÍNEJTE OBROBEK DO SVĚRÁKU! – Nikdy nepřidržujte frézovaný kus pouze volnou rukou proti rotující hlavě.

CHRÁNÍTE DÝCHACÍ CESTY (EN 149)! – Při broušení tvrdého dřeva, MDF a laminátů noste protiprachový respirátor.

UPÍNEJTE STOPKU NA DORAZ DO ČELISTÍ! – Dbejte na rovnoměrné dotažení všech tří čelistí sklíčidla vrtačky.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Ocelové stopkové frézy používejte v nižších otáčkách (cca 1 500 – 5 000 min^{-1} ve vrtačce či regulované brusce), aby se břity nevyžíhaly!
- ⚠️ Sada z nástrojové oceli je určena pro dřevo, plasty, sádrokarton, hliník, měď, mosaz a měkkou nekalenou ocel (ne pro kalenou ocel).
- ⚠️ Při práci vždy používejte ochranné brýle dle EN 166 a obrobek pevně upněte do svěráku.
- ⚠️ Stopku Ø 6 mm upínejte plnou délkou do tříčelisťového sklíčidla vrtačky nebo kleštiny Ø 6 mm.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Vyberte z kazety profil frézy odpovídající požadovanému tvaru drážky, zahloubení nebo rádiusu.
2. Zkontrolujte ostrost břitů a čistotu válcové stopky Ø 6 mm.
3. Upněte stopku do sklíčidla vrtačky nebo regulované brusky na hloubku min. 20 mm.
4. Nastavte otáčky stroje na 1 500 – 4 000 min^{-1} (nižší pro plasty a kovy, vyšší pro suché dřevo).
5. Zajistěte obrobek svěrkami nebo ve svěráku tak, aby při záběru nemohl vibrovat.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Zapněte vrtačku a přibližujte rotující frézu k materiálu plynule pod mírným úhlem.
2. Odebírejte materiál v několika lehkých průchodech místo jednoho hlubokého záběru.
3. Při opracování plastů udržujte plynulý posuv, aby se termoplast teplem nenatavil na zuby frézy.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Při srážení otvorů kuželovou frézou veďte osu vřetene kolmo k ose otvoru.
5. Po dokončení práce vyčistěte zuby frézy a uložte nástroj zpět do kazety GEKO.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Po práci	Vyčistěte drážky od pryskyřice, pilin nebo hliníkových špon a kovové části lehce přetřete konzervačním olejem.
Kontrola ostří	Ztupené nebo zmodralé (vyhřáté) frézy vyměňte, aby nepálily dřevo a nevyžadovaly nebezpečný přítlak.
Skladování	Uchovávejte v uzavřené plastové kazetě na suchém místě.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Fréza pálí dřevo nebo modrá na špičce	Příliš vysoké otáčky nebo setrvávání na jednom místě	Snižte otáčky vrtačky pod 3 500 min^{-1} a veďte nástroj plynulým tahem.
Drážky se zalepují roztaveným plastem	Vysoké třecí teplo při vysokých otáčkách	Snižte otáčky na 1 000 – 2 000 min^{-1} a pracujte přerušovaným dotykem.
Nástroj ve sklíčidle vrtačky hází	Stopka je upnutá nakřivo přes špičku čelisti sklíčidla	Uvolněte sklíčidlo, vyčistěte čelisti a vycentrujte dřík Ø 6 mm.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **SADA OCELOVÝCH STOPKOVÝCH FRÉZ 6–12,7 MM – STOPKA 6 MM (6 KS)**
Typové označení / Model: **GE1222_G37510** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: SADA OCELOVÝCH STOPKOVÝCH FRÉZ 6–12,7 MM – STOPKA 6 MM (6 KS)

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- Nařízení (EU) 2023/988 o obecné bezpečnosti výrobků (GPSR)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100
- DIN 7255 / podniková norma GEKO pro rotační rašple

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.