Tesařské a instalační nástroje – extra dlouhé hadovité spirálové vrtáky do dřeva Lewis

Dlouhý tesařský spirálový (hadovitý) vrták do dřeva Lewis Ø 16 × 460 mm se šestihrannou stopkou – GEKO G37412

Model: GE1222_G37412 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Dlouhý tesařský a instalační spirálový (hadovitý) vrták do dřeva typu Lewis GEKO G37412 o průměru Ø 16 mm a celkové délce 460 mm z kalené nástrojové oceli, se samovtahovacím závitovým hrotem, obvodovou předřezávací ostruhou, hlubokou drážkou šroubovice a šestihrannou stopkou (HEX) pro pevnostní svorníkové spoje M14/M16 v krovech a roubenkách (včetně kolíkování srubových spár) i průrazy chrániček a trubek Ø 16 mm.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G37412 (GEKO G37412)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ nástroje	Dlouhý tesařský hadovitý spirálový vrták do dřeva — **geometrie Lewis**
Jmenovitý průměr vrtání	**Ø 16 mm** (ideální vůlový otvor pro tesařské svorníky **M14 / M16** a elektroinstalační trubky Ø 16 mm)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G37412 (GEKO G37412)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ nástroje	Dlouhý tesařský hadovitý spirálový vrták do dřeva — **geometrie Lewis**
Jmenovitý průměr vrtání	**Ø 16 mm** (ideální vůlový otvor pro tesařské svorníky **M14 / M16** a elektroinstalační trubky Ø 16 mm)
Celková délka / Pracovní délka	**460 mm** / pracovní šroubovice **~380 – 390 mm**
Upínací stopka	**Šestihranná stopka (HEX)** zredukovaná pro 13mm sklíčidlo
Středicí špička	**Samovtahovací kuželový závitový hrot**
Řezná hlava	Obvodová předřezávací ostruha + hlavní čelní břit
Materiál	Tepelně zušlechtěná nástrojová ocel HCS / CrV
Doporučené otáčky (Ø 16 × 460 mm)	**450 – 900 min^{-1}** (1. rychlostní stupeň výkonné vrtačky s boční rukojetí, BEZ PŘÍKLEPU!)
Hmotnost	~385 g
Určení	Tesařské spoje vazníků, kleštin a srubových stěn do tloušťky ~38 cm, průrazy elektro/datových trubek v dřevostavbách

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Samovtahovací závitový hrot (1×)** – Přesně navede vrták do rysky a plynule jej vtahuje skrz silné trámy.
- **2. Obvodová předřezávací ostruha (1×)** – Čistě zařezává obvod otvoru Ø 16 mm bez otřepů.
- **3. Hlavní čelní břit (1×)** – Odebírá třísku ze dna otvoru.
- **4. Dlouhá jednochodá drážka Lewis (~385 mm)** – Vynáší velké množství dřevěných hoblin z hlubokého vývrtu.
- **5. Široká broušená vodicí fazeta** – Udržuje přímý směr vrtání v masivním dřevě.
- **6. Pevnostní ocelové jádro** – Přenáší vysoký krouticí moment průměru 16 mm v celé délce 460 mm.
- **7. Zredukovaný válcový krček** – Umožňuje upnutí 16mm vrtáku do běžného 13mm sklíčidla.
- **8. Šestihranná stopka HEX (1×)** – Neklouzavé upnutí bez protáčení čelistí.
- **9. Černěný povrch drážky** – Ochrana před korozí a hladký posuv třísek.
- **10. Ochranné pouzdro GEKO G37412** – Ochrana špičky a břitu.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

VYSOKÝ REAKČNÍ MOMENT — VŽDY POUŽÍVEJTE DVOURUČNÍ VRTAČKU S BOČNÍ RUKOJETÍ! – V hloubce 35 cm může zakousnutí 16mm břitu do suku prudce trhnout vrtačkou — vždy držte stroj pevně oběma rukama a zaujměte stabilní postoj!

ZÁKAZ práce v volných pletených rukavicích u 460mm rotující šroubovice! – Hrozí zachycení a namotání rukavice.

Ochranné brýle (ČSN EN 166)! – Ochrana očí před hrubými odletujícími hoblinami.

Kontrola skrytých hřebíků a vypnutí příklepu! – Vrták používejte výhradně v režimu vrtání bez příklepu do čistého dřeva.

Stažení sešroubovávaných trámů svěrkou! – Zamezíte vniknutí třísek mezi trámy a zakousnutí vrtáku.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte přímost vrtáku `G37412` a ostrost závitového hrotu i předřezávací ostruhy.
2. Nastavte na výkonné vrtačce **1. rychlostní stupeň (450–900 min⁻¹)** a vypněte příklep.
3. Upněte šestihrannou stopku pevně do 13mm sklíčidla a upevněte boční přídavnou rukojeť.
4. Stáhněte spojované trámy tesařskou svěrkou.
5. Ověřte detektorem nepřítomnost kovových prvků ve dřevě.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Přiložte závitovou špičku vrtáku **GEKO G37412 (Ø 16 × 460 mm)** na rysku, vyrovnejte osu vrtáku a plynule spusťte chod.
2. Nechte samovtahovací hrot plynule vtahovat vrták do trámu bez silného tlačení.
3. Každých **~60–80 mm hloubky** vrták za stálého otáčení povytáhněte z otvoru pro vynesení nahromaděných hoblin.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Při vykouknutí špičky na protější straně pohledového trámu zastavte a dokončete vývrt čistě z opačné strany.
5. Po vytažení vrtáku vyčkejte na úplné zastavení vřetena.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po práci očistěte drážku od smoly a pilin a lehce ji naolejujte.
Pravidelně	Ostří břitu a vnitřní fazetu ostruhy udržujte ostré plochým pilníčkem.
Pravidelně	Skladujte v pouzdru s chráněnou špičkou.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Vrták uvízl v hlubokém otvoru syrové kulatiny	Ucpání drážky mokrými hoblinami bez průběžného vytahování	Přepněte na zpětný chod (L) na 1. stupeň a vytočte vrták ven; při dalším vrtání vytahujte třísky každých 6 cm.
Špička nevtahuje do dřeva	Zanesený nebo poškozený závit špičky	Vyčistěte závit kartáčkem a případně opravte náběh jehlovým pilníkem.
Horký vrták v suchém tvrdém dubu	Vysoké otáčky a tření smoly	Snižte otáčky pod 600 min^{-1} a potřete vodicí fazetu trochou včelího vosku či parafínu.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Dlouhý tesařský spirálový (hadovitý) vrták do dřeva Lewis Ø 16 × 460 mm se šestihrannou stopkou – GEKO G37412**
Typové označení / Model:	**GE1222_G37412** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Dlouhý tesařský spirálový (hadovitý) vrták do dřeva Lewis Ø 16 × 460 mm se šestihrannou stopkou – GEKO G37412

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN 7490 / oborové normy tesařských hadovitých vrtáků Lewis

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.