Tesařské a truhlářské nástroje – velkoprůměrové hadovité spirálové vrtáky do dřeva Lewis

Spirálový (hadovitý) vrták do dřeva Lewis Ø 26 × 230 mm se šestihrannou stopkou – GEKO G37372

Model: GE1222_G37372 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Velkoprůměrový tesařský a instalatérský spirálový (hadovitý) vrták do dřeva typu Lewis GEKO G37372 o průměru Ø 26 mm a celkové délce 230 mm z kalené nástrojové oceli, vybavený samovtahovacím závitovým hrotem, obvodovou předřezávací ostruhou, hlubokou černěnou drážkou šroubovice a zredukovanou šestihrannou stopkou (HEX) pro čisté zahlubování podložek svorníků, prostupy trubek Ø 22–25 mm (3/4") a vyvrtávání širokých tesařských dlabů.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G37372 (GEKO G37372)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ nástroje	Velkoprůměrový hadovitý spirálový vrták do dřeva — **geometrie Lewis**
Jmenovitý průměr vrtání	**Ø 26 mm** (pro trubky PPR/PEX/Cu do 25 mm, svorníky M24, zapouštění matic a tesařské dlaby)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G37372 (GEKO G37372)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ nástroje	Velkoprůměrový hadovitý spirálový vrták do dřeva — **geometrie Lewis**
Jmenovitý průměr vrtání	**Ø 26 mm** (pro trubky PPR/PEX/Cu do 25 mm, svorníky M24, zapouštění matic a tesařské dlaby)
Celková délka / Pracovní délka	**230 mm** / pracovní šroubovice **~155 – 165 mm**
Upínací stopka	**Šestihranná stopka (HEX)** zredukovaná pro standardní sklíčidlo do Ø 13 mm
Středicí špička	**Samovtahovací kuželový závitový hrot**
Řezná hlava	Obvodová předřezávací ostruha + široký hlavní čelní břit
Materiál	Tepelně zušlechtěná nástrojová ocel HCS / CrV
Doporučené otáčky (Ø 26 mm!)	**250 – 600 min^{-1}** (výhradně 1. pomalý silový stupeň výkonné vrtačky s boční rukojetí, BEZ PŘÍKLEPU!)
Hmotnost	~410 g
Určení	Prostupy rozvodů vody, topení a elektrochráničeк Ø 25 mm dřevěnými konstrukcemi, zahlubování a dlabání

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Samovtahovací závitový hrot (1×)** – Zajišťuje přesné zakousnutí do středu a plynulé vtahování Ø 26 mm.
- **2. Obvodová předřezávací ostruha (1×)** – Čistě přeřízne obvodová vlákna kružnice Ø 26 mm bez otřepů.
- **3. Široký hlavní čelní břit (1×)** – Odebírá silnou hoblinu v celém poloměru.
- **4. Velkoobjemová drážka Lewis** – Vynáší velké množství hoblin z otvorů do hloubky ~16 cm.
- **5. Široká broušená vodicí fazeta** – Drží souosost a kruhovou přesnost velkého vývrtu.
- **6. Masivní středové jádro** – Maximální tuhost v krutu při kompaktní délce 230 mm.
- **7. Zredukovaný válcový krček s logem GEKO® 26mm** – Přechod z Ø 26 mm na stopku pro 13mm sklíčidlo.
- **8. Šestihranná stopka HEX (1×)** – Neklouzavý přenos vysokého momentu ve tříčelisťovém sklíčidle.
- **9. Černěný povrch žlábku** – Ochrana před korozí a nižší tření.
- **10. Ochranné pouzdro GEKO G37372** – Ochrana břitu a závitové špičky.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

VYSOKÝ REAKČNÍ MOMENT PRŮMĚRU Ø 26 MM — POVINNÁ DVOURUČNÍ VRTAČKA S BOČNÍ RUKOJETÍ! – Při záběru průměru 26 mm působí na zápěstí velký krouticí moment — vždy držte silnou vrtačku oběma rukama za hlavní a dlouhou boční rukojeť!

ZÁKAZ práce v volných rukavicích u rotujícího nástroje! – Zamezte zachycení rukavice rotující šroubovicí.

Ochranné brýle (ČSN EN 166)! – Ochrana očí před velkými odletujícími hoblinami.

VŽDY vypněte příklep a zkontrolujte dřevo proti skrytým hřebíkům! – Náraz břitu Ø 26 mm do hřebíku způsobí prudké zablokování vrtačky.

Upnutí obrobku svěrkou! – Volné kusy dřeva vždy pevně zajistěte ke stolu.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte ostrost břitu, ostruhy a čistotu závitové špičky vrtáku `G37372`.
2. Nastavte na výkonné vrtačce **1. rychlostní stupeň (250–600 min⁻¹)** a vypněte příklep.
3. Upněte šestihrannou stopku pevně do 13mm sklíčidla a upevněte boční přídavnou rukojeť.
4. Při zahlubování otvoru pro zapuštěnou matici/podložku NEJPRVE vyvrtejte mělké zahloubení Ø 26 mm do plného dřeva a teprve POTÉ provrtejte středem menší otvor pro šroub!
5. Zajistěte trám svěrkou.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Přiložte závitovou špičku vrtáku **GEKO G37372 (Ø 26 × 230 mm)** kolmo na rysku, zapřete boční rukojeť a plynule rozběhněte nízké otáčky.
2. Po zachycení závitu veďte vrtačku oběma rukama v ose bez nadměrného přítlaku.
3. Každých **~50 mm hloubky** vrták za chodu krátce povytáhněte pro vyhození velkého objemu hoblin.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Při průchozím vrtání zastavte při vykouknutí špičky na druhé straně a dokončete otvor z protistrany.
5. Po dokončení vyčkejte na úplné zastavení vřetena.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po práci očistěte drážku od pilin a smoly a kov lehce naolejujte.
Pravidelně	Čelní břit a vnitřní stranu ostruhy lze doostřit plochým pilníčkem.
Pravidelně	Ukládejte v pouzdru s chráněnou špičkou.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Běžná malá AKU vrtačka 12 V nezvládne vrták Ø 26 mm otočit	Velký řezný odpor poloměru 13 mm vyžaduje vysoký kroutící moment	Použijte dvourychlostní 18V AKU vrtačku (min. 70–100 Nm na 1. stupeň) nebo síťovou tesařskou vrtačku s převodem do pomala.
Poskakování po povrchu při pokusu o převrtání menší díry	Chybějící střed pro samovtahovací závit	Upněte přes starou díru vodicí šablonu z prkna s předvrtaným otvorem Ø 26 mm.
Špička nevtahuje	Zanesený závit hrotu pilinami	Vyčistěte závit kartáčkem.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Spirálový (hadovitý) vrták do dřeva Lewis Ø 26 × 230 mm se šestihrannou stopkou – GEKO G37372**
Typové označení / Model: **GE1222_G37372** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Spirálový (hadovitý) vrták do dřeva Lewis Ø 26 × 230 mm se šestihrannou stopkou – GEKO G37372

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN 7490 / oborové normy spirálových vrtáků do dřeva Lewis

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.