Tesařské a truhlářské nástroje – velkoprůměrové hadovité spirálové vrtáky do dřeva Lewis

Spirálový (hadovitý) vrták do dřeva Lewis Ø 24 × 230 mm se šestihrannou stopkou – GEKO G37370

Model: GE1222_G37370 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Velkoprůměrový tesařský spirálový (hadovitý) vrták do dřeva typu Lewis GEKO G37370 o průměru Ø 24 mm a kompaktní celkové délce 230 mm z kalené nástrojové oceli, se samovtahovacím závitovým hrotem, obvodovou předřezávací ostruhou, hlubokou černěnou drážkou šroubovice a šestihrannou stopkou (HEX) pro vrtání silných dřevěných kolíků Ø 24 mm, svorníků M22, instalačních prostupů trubek a rychlé vyvrtávání tesařských dlabů.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G37370 (GEKO G37370)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ nástroje	Velkoprůměrový hadovitý spirálový vrták do dřeva — **geometrie Lewis**
Jmenovitý průměr vrtání	**Ø 24 mm** (pro svorníky M20/M22, masivní kolíky Ø 24 mm, trubky 1/2"–3/4" a tesařské dlaby)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G37370 (GEKO G37370)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ nástroje	Velkoprůměrový hadovitý spirálový vrták do dřeva — **geometrie Lewis**
Jmenovitý průměr vrtání	**Ø 24 mm** (pro svorníky M20/M22, masivní kolíky Ø 24 mm, trubky 1/2"–3/4" a tesařské dlaby)
Celková délka / Pracovní délka	**230 mm** / pracovní šroubovice **~155 – 165 mm**
Upínací stopka	**Šestihranná stopka (HEX)** zredukovaná pro standardní 13mm sklíčidlo
Středicí špička	**Samovtahovací kuželový závitový hrot**
Řezná hlava	Obvodová předřezávací ostruha + široký hlavní čelní břit
Materiál	Tepelně zušlechtěná nástrojová ocel HCS / CrV
Doporučené otáčky (Ø 24 mm)	**300 – 700 min⁻¹** (výhradně 1. silový stupeň výkonné vrtačky s boční rukojetí, BEZ PŘÍKLEPU!)
Hmotnost	~355 g
Určení	Tesařské dlabání, osazování podložek/matic do zahloubení, prostupy vodoinstalace a elektrochráničů v příčkách

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Samovtahovací závitový hrot (1×)** – Zajišťuje přesné zakousnutí do středu a plynulé vtahování Ø 24 mm.
- **2. Obvodová předřezávací ostruha (1×)** – Čistě přeřezává dřevní vlákna po obvodu kružnice Ø 24 mm bez otřepů.
- **3. Široký hlavní čelní břit (1×)** – Odebírá širokou hoblinu v celém záběru.
- **4. Velkoobjemová drážka Lewis** – Spolehlivě odvádí hobliny z otvorů do hloubky ~16 cm.
- **5. Široká broušená vodicí fazeta** – Drží souosost a kruhovou přesnost velkého vývrtu.
- **6. Masivní středové jádro** – Maximální tuhost v krutu při kompaktní délce 230 mm (ideální i do stísněných prostor mezi trámy!).
- **7. Zredukovaný válcový krček** – Přechod z Ø 24 mm na stopku pro 13mm sklíčidlo.
- **8. Šestihranná stopka HEX (1×)** – Neklouzavý přenos momentu ve tříčelisťovém sklíčidle.
- **9. Černěný povrch žlábku** – Ochrana proti korozi a nižší tření.
- **10. Ochranné pouzdro GEKO G37370** – Ochrana špičky a břitu.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

VYSOKÝ KROUTICÍ MOMENT PRŮMĚRU Ø 24 MM — POVINNÉ OBOURUČNÍ DRŽENÍ S BOČNÍ RUKOJETÍ! – Vždy používejte výkonnou dvouruční vrtačku s boční rukojetí na 1. rychlostní stupeň!

ZÁKAZ práce v volných rukavicích u rotujícího nástroje! – Zamezte zachycení rukavice rotující šroubovicí.

Ochranné brýle (ČSN EN 166)! – Ochrana očí před odletujícími hoblinami.

VŽDY vypněte příklep a zkontrolujte dřevo proti skrytým hřebíkům! – Náraz břitu Ø 24 mm do kovu okamžitě zablokuje vrtačku.

Pevné upnutí obrobku svěrkou! – Menší kusy dřeva vždy pevně upněte k pracovnímu stolu.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte ostrost břitu, ostruhy a čistotu závitové špičky vrtáku `G37370`.
2. Nastavte na vrtačce **1. rychlostní stupeň (300–700 min⁻¹)** a vypněte příklep.
3. Upněte šestihrannou stopku pevně do 13mm sklíčidla a nasaďte boční rukojeť.
4. Při zahlubování otvoru pro zapuštění matice/podložky svorníku NEJPRVE vyvrtejte mělké zahloubení Ø 24 mm (`G37370`, dokud má závitová špička plné dřevo ve středu!) a teprve POTÉ provrtejte středem průchozí otvor menším vrtákem (např. Ø 12 mm `G37358`)!
5. Zajistěte trám svěrkou.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Přiložte závitovou špičku vrtáku **GEKO G37370 (Ø 24 × 230 mm)** kolmo na rysku, zapřete boční rukojeť vrtačky a plynule rozběhněte nízké otáčky.
2. Po zachycení špičky veďte vrtačku oběma rukama v ose bez nadměrného tlačení.
3. U hlubších otvorů (~8–15 cm) vrták jednou až dvakrát krátce povytáhněte za chodu pro čisté vyhození hoblin.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Při průchozím vrtání pohledových prvků zastavte při vykouknutí špičky na druhé straně a dokončete z protistrany.
5. Kompaktní délka 230 mm umožňuje pohodlné vrtání kolmých prostupů i mezi blízko u sebe ležícími stropními trámy (rozteč od ~35 cm).

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po práci očistěte drážku od pilin a smoly a kov lehce naolejujte.
Pravidelně	Čelní břit a vnitřní stranu ostruhy lze doostřit plochým pilníčkem.
Pravidelně	Ukládejte v pouzdru s chráněnou špičkou.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Nelze zahloubit Ø 24 mm do již vyvrtané díry Ø 12 mm	Samovtahovací závitová špička nemá ve vzduchu oporu a vrták poskakuje po okraji	Vždy postupujte opačně: NEJPRVE vyvrtejte mělké zahloubení velkým průměrem Ø 24 mm do plného dřeva a POTÉ malý průchozí otvor do stopy po špičce!
Vrtačka vypíná přetížením	Zařazen 2. rychlostní stupeň	Přepněte na 1. silový stupeň převodovky.
Špička nevtahuje	Zanesený závit hrotu pilinami	Vyčistěte závit kartáčkem.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Spirálový (hadovitý) vrták do dřeva Lewis Ø 24 × 230 mm se šestihrannou stopkou – GEKO G37370**
Typové označení / Model:	**GE1222_G37370** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Spirálový (hadovitý) vrták do dřeva Lewis Ø 24 × 230 mm se šestihrannou stopkou – GEKO G37370

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN 7490 / oborové normy spirálových vrtáků do dřeva Lewis

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.