Tesařské a truhlářské nástroje – hadovité spirálové vrtáky do dřeva Lewis

Spirálový (hadovitý) vrták do dřeva Lewis Ø 6 × 230 mm se šestihrannou stopkou – GEKO G37352

Model: GE1222_G37352 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Přesný štíhlý spirálový (hadovitý) vrták do dřeva typu Lewis GEKO G37352 o průměru Ø 6 mm a celkové délce 230 mm z tepelně zušlechtěné nástrojové oceli, vybavený jemným samovtahovacím středicím závitem, hlubokou černěnou drážkou šroubovice s broušenou vodicí fazetou a šestihrannou stopkou (HEX) pro čisté a přímé předvrtávání dlouhých konstrukčních vrutů (Ø 8 / 10 mm), kolíkování a průchozí otvory v masivním dřevě a hranolech.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G37352 (GEKO G37352)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ nástroje	Štíhlý spirálový hadovitý vrták do dřeva — **geometrie Lewis**
Jmenovitý průměr vrtání	**Ø 6 mm** (ideální předvrtávací průměr pro dlouhé tesařské talířové a konstrukční vruty Ø 8–10 mm!)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G37352 (GEKO G37352)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ nástroje	Štíhlý spirálový hadovitý vrták do dřeva — **geometrie Lewis**
Jmenovitý průměr vrtání	**Ø 6 mm** (ideální předvrtávací průměr pro dlouhé tesařské talířové a konstrukční vruty Ø 8–10 mm!)
Celková délka / Pracovní délka	**230 mm** / pracovní šroubovice **~155 – 165 mm**
Upínací stopka	**Šestihranná stopka (HEX)** s laserovým označením `GEKO® 6mm` proti protočení ve sklíčidle
Středicí špička	**Samovtahovací kuželový závitový hrot** pro okamžité přesné zavedení bez ujíždění po letech dřeva
Řezná geometrie	Čelní řezný břit s obvodovým zaříznutím a hlubokou jednochodou drážkou Lewis
Materiál	Kalená uhlíková / chrom-vanadová nástrojová ocel
Doporučené otáčky (Ø 6 mm)	**1 000 – 1 800 min⁻¹** (bez příklepu, plynulé přímé vedení bez bočního páčení!)
Hmotnost	~48 g
Určení	Hluboké předvrtávání tesařských vrutů proti rozštípnutí hranolů, průchody slaboproudých vodičů, truhlářské práce

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Jemný samovtahovací závitový hrot (1×)** – Zajišťuje přesné bodové zakousnutí bez nutnosti důlčíkování a vede vrták Ø 6 mm rovně po ose.
- **2. Čelní řezný břit s obvodovým břitem (1×)** – Čistě odřezává vlákna měkkého i tvrdého dřeva.
- **3. Jednochodá hluboká šroubovice Lewis** – Spolehlivě vynáší jemné třísky z úzkého hlubokého otvoru Ø 6 mm.
- **4. Stříbrná broušená válcová fazeta** – Stabilizuje štíhlé tělo Ø 6 mm v otvoru proti vybočení po tvrdých letokruzích.
- **5. Pružně-houževnaté ocelové jádro** – Přizpůsobené štíhlému poměru 6 × 230 mm.
- **6. Hladký válcový krček s logem GEKO® 6mm** – Přehledné označení průměru přímo na dříku vrtáku.
- **7. Šestihranná stopka HEX (1×)** – Spolehlivé upnutí v rychloupínacím sklíčidle AKU šroubováku i elektrické vrtačky.
- **8. Černěný povrch žlábku** – Omezuje nalepování pryskyřice a chrání před korozí.
- **9. Kolmé zakončení stopky** – Rovnoměrné opření na dně sklíčidla.
- **10. Ochranné pouzdro GEKO G37352** – Chrání štíhlý vrták před ohnutím v kufru.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (ČSN EN 166)! – Štíhlý dlouhý vrták Ø 6 × 230 mm se při hrubém bočním zapáčení vrtačkou může zlomit — vždy chraňte zrak a veďte vrtačku přísně v ose otvoru!

ZÁKAZ nošení volných pletených rukavic u rotujícího vrtáku! – Nepřidržujte štíhlý vrták při navádění prsty v rukavici!

VŽDY VYPNĚTE PŘÍKLEP! – Příklep zničí jemnou závitovou špičku vrtáku Ø 6 mm při prvním dotyku.

Pozor na skryté vruty a hřebíky ve dřevě! – Kontakt jemného 6mm vrtáku s kaleným vrutem uvnitř hranolu způsobí okamžité otupení nebo přelomení břitu.

Upnutí malých obrobků svěrkou – Malé dřevěné lišty nikdy nedržte v dlani proti špičce samovtahovacího vrtáku!

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Překontrolujte přímost štíhlého vrtáku `G37352` (kutálením po rovné desce — nesmí házet) a čistotu jemného závitového hrotu.
2. Na AKU vrtačce vypněte příklep a zvolte střední otáčky (**~1 000 – 1 800 min⁻¹**).
3. Upněte šestihrannou stopku přesně do středu tří čelistí sklíčidla a dotáhněte.
4. Ověřte, že v místě vrtání není kovový spojovací prvek.
5. U tvrdého dubového/bukového dřeva si připravte trochu parafínu/vosku nebo mýdla pro snazší klouzání dlouhého 6mm vrtáku.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Přiložte špičku vrtáku **GEKO G37352 (Ø 6 × 230 mm)** na vyznačený bod a udržujte vrtačku přesně v požadované ose vrtání.
2. Spusťte plynulé otáčky **bez silného tlačení na vrtačku** (přílišný tlak na štíhlý 230mm vrták by jej prohnul do oblouku!).
3. **DŮLEŽITÉ U PRŮMĚRU Ø 6 MM:** Každých **~30–40 mm hloubky** vrták za stálého otáčení krátce povytáhněte z otvoru, aby úzká šroubovice vyhodila piliny — ucpané piliny v 15cm hloubce by 6mm vrták zakously a ukroutily!

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Po dosažení plné hloubky vytáhněte vrták z otvoru **stále za chodu vrtačky vpřed** (bez bočního lámání rukojetí vrtačky!).
5. Do čistě předvrtaného otvoru Ø 6 mm následně snadno a bez rozštípnutí okraje trámu zašroubujete tesařský vrut Ø 8 nebo 10 mm.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po práci vykartáčujte z úzké drážky 6mm šroubovice nalepené piliny a pryskyřici a vrták lehce naolejujte.
Pravidelně	Ukládejte štíhlý vrták `6 × 230 mm` v ochranném pouzdru nebo v pořadači vrtáků, nikoli volně na dně kufru pod těžkými klíči (ochrana proti ohnutí).
Pravidelně	Při mírném otupení jemně obtáhněte čelní břit plochým brouskem.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Vrták Ø 6 mm jde v hloubce nad 10 cm ztuha a píská	Úzká drážka je zaplněná stlačenými pilinami nebo smolou	Okamžitě vrták za chodu vytáhněte, vyčistěte šroubovici a při dalším postupu vytahujte třísky každé 3–4 cm.
Vrták házel ve sklíčidle	Jedna čelist rychloupínacího sklíčidla sedla na hranu šestihranu místo na plochu	Povolte sklíčidlo, pootočte vrtákem tak, aby všechny 3 čelisti dosedly symetricky na plošky šestihranu HEX, a znovu dotáhněte.
Špička nevtahuje do tvrdého dřeva	Jemný závit špičky je obalený ztvrdlou pryskyřicí	Očistěte špičku lihem a mosazným/nylonovým kartáčkem.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Spirálový (hadovitý) vrták do dřeva Lewis Ø 6 × 230 mm se šestihrannou stopkou – GEKO G37352**
Typové označení / Model: **GE1222_G37352** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Spirálový (hadovitý) vrták do dřeva Lewis Ø 6 × 230 mm se šestihrannou stopkou – GEKO G37352

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN 7490 / oborové normy spirálových vrtáků do dřeva Lewis

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.