Vrtáky do dřeva

Plochý lopatkový (frézovací) vrták do dřeva Ø 18 × 152 mm se šestihrannou stopkou 1/4" HEX – GEKO G37306

Model: GE1222_G37306 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Rychlovrtací plochý lopatkový vrták do dřeva GEKO G37306 o průměru Ø 18 mm a celkové délce 152 mm z kalené uhlíkové oceli, se středicím hrotem, dvěma bočními předřezávacími ostruhami, průvlakovým okem a šestihrannou rychloupínací stopkou 1/4" HEX – ideální tesařský a instalatérský rozměr pro průchozí otvory kotevních svorníků M16 (+2 mm vůle), potrubní prostupy Ø 16–18 mm (PEX-AL-PEX 16 mm) a zahlubování hlav tesařských vrutů!

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	GEKO G37306 (GE1222_G37306)
Průměr vrtání	Ø 18 mm (ideální pro kotevní svorníky M16, vícevrstvé potrubí PEX-AL-PEX Ø 16 mm a talířové vruty!)
Celková délka vrtáku	152 mm
Upínací stopka (DLE FOTO!)	Šestihran 1/4" HEX (6,35 mm) s pojistnou drážkou DIN 3126 / E 6.3

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	GEKO G37306 (GE1222_G37306)
Průměr vrtání	Ø 18 mm (ideální pro kotevní svorníky M16, vícevrstvé potrubí PEX-AL-PEX Ø 16 mm a talířové vruty!)
Celková délka vrtáku	152 mm
Upínací stopka (DLE FOTO!)	Šestihran 1/4" HEX (6,35 mm) s pojistnou drážkou DIN 3126 / E 6.3
Geometrie špičky (DLE FOTO!)	Dlouhý středicí hrot + 2 ostré vnější předřezávací ostruhy + broušené hlavní břity Ø 18 mm
Otvor v lopatce (DLE FOTO!)	Průvlakové oko v čepeli pro protažení vodičů či drátu
Materiál vrtáku	Kalená nástrojová uhlíková ocel s logem GEKO® na válcovém dříku
Určené materiály	Měkké a tvrdé masivní dřevo, KVH/BSH krovové hranoly, OSB, překližka, dřevotříska, SDK
Kompatibilní stroje	Výkonnější 18V aku a síťové vrtačky, 1/4" HEX prodlužovací nástavce, stojanové vrtačky
Doporučené otáčky (Ø 18 mm)	1 200 – 1 900 min^{-1} (bez příklepu!)
Sousední rozměry v řadě GEKO	Ø 16 mm (G37304), Ø 20 mm (G37308), Ø 22 mm (G37310)
Balení	1 ks lopatkového vrtáku do dřeva Ø 18 × 152 mm HEX

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Ostrý středicí hrot** – Přesné vedení v ose i v hustých letokruzích modřínu a smrku.
- **2. Boční předřezávací ostruhy (2×)** – Předřezávají čistou kružnici Ø 18 mm před záběrem lopatky.
- **3. Hlavní ploché břity (Ø 18 mm)** – Vysoký výkon úběru pro rychlé prostupy dřevěnými sloupky.
- **4. Široká kalená lopatka** – Odolává ohybu a rychle vynáší třísky z otvoru.
- **5. Průvlakové oko v čepeli** – Pro zpětné protažení kabelu nebo zavěšení.
- **6. Válcový dřík s logem GEKO®** – Pevné spojení pracovní části se šestihranem.
- **7. Šestihranná stopka 1/4" HEX** – Nulové protáčení v čelistech sklíčidla i při vyšším odporu.
- **8. Pojistná drážka E 6.3** – Kompatibilní s tesařskými prodlužovacími tyčemi 1/4" HEX (150 / 300 mm).
- **9. Kuželový náběh ramen** – Hladký odvod velkého objemu pilin.
- **10. Broušené hřbety břitů** – Čistý řez bez připalování dřeva.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

OCHRANNÉ BRÝLE PŘI VRTÁNÍ PROSTUPŮ (EN 166)! – Vždy noste ochranné brýle proti prudce vyhazovaným dřevěným třískám!

PEVNÝ OBOURUČNÍ ÚCHOP VRTAČKY! – U průměru Ø 18 mm držte vrtačku pevně oběma rukama proti zpětnému rázu při průchodu sukem!

ZÁKAZ VOLNÝCH RUKAVIC A RUKÁVŮ U ROTUJÍCÍHO NÁSTROJE! – Zabraňte namotání tkaniny na rotující dřík!

DETEKCE HŘEBÍKŮ A ŽIVÝCH VODIČŮ! – Před vrtáním trámů a příček ověřte nepřítomnost kovových spojovacích prvků a elektroinstalace!

Ochrana sluchu a dýchacích cest – Při sériovém vrtání v dřevostavbě používejte chrániče sluchu a respirátor FFP2.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Přepněte vrtačku na režim vrtání BEZ PŘÍKLEPU a zkontrolujte pravý směr otáčení.
2. Zkontrolujte ostrost ostruh a středicího hrotu vrtáku G37306.
3. Upněte stopku 1/4" HEX pevně do čelistí sklíčidla.
4. Zajistěte obrobek svěrkou; pro prostupy PEX trubek ověřte staticky povolenou zónu vrtání nosníku!
5. Zvolte otáčky ~1 200–1 900 min^{-1}.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Přiložte středicí hrot vrtáku G37306 kolmo na vyznačený bod.
2. Roztočte vrtačku na plné otáčky a teprve poté plynule zapojte ostruhy a hlavní břity do řezu.
3. Veďte vrtačku rovně v ose bez bočního páčení a pravidelně povytahujte pro odvod pilin.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Těsně před výstupem na druhé straně snižte tlak (nebo dovrtejte z protistrany pro hladký okraj bez třísek).
5. Po vyvrtání protáhněte potrubí PEX 16 mm (s dilatační vůlí v 18mm otvoru, aby trubka při ohřevu nevrzala o dřevo!).

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po práci odstraňte smolu a dřevní prach z lopatky a ošetřete tenkou vrstvou oleje.
Pravidelně	Chraňte ostruhy před otupením v boxu na nářadí.
Pravidelně	V případě potřeby jemně přelapujte vnitřní stranu břitů diamantovým pilníkem.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Plastohliníková trubka topení Ø 16 mm v dřevěném sloupku při ohřevu lupe a vrže	Byl vyvrtán těsný otvor Ø 16 mm bez dilatační vůle	Pro 16mm potrubí topení vrtejte vždy otvor Ø 18 mm (G37306) nebo Ø 20 mm (G37308), aby se trubka mohla volně roztahovat!
Vrtačka se při výstupu vrtáku ze dřeva zakousne	Příliš velký tlak na konci vrtu způsobí zakousnutí ostruh do tenké zbývající stěny	V poslední čtvrtině tloušťky hranolu výrazně uberte přítlak a držte vyšší otáčky!
Šikmý otvor v silném trámu	Jednoruční vedení bez kontroly kolmice	Držte vrtačku oběma rukama a kontrolujte pravý úhel vůči ploše trámu.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Plochý lopatkový (frézovací) vrták do dřeva Ø 18 × 152 mm se šestihrannou stopkou 1/4" HEX – GEKO G37306**
Typové označení / Model:	**GE1222_G37306** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Plochý lopatkový (frézovací) vrták do dřeva Ø 18 × 152 mm se šestihrannou stopkou 1/4" HEX – GEKO G37306

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN 3126 / ISO 1173 (Šestihranné upínací stopky 1/4" E 6.3)
- ČSN EN ISO 12100 (Bezpečnost strojních vrtacích nástrojů do dřeva)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.