Truhlářské nářadí — opracování hran

Oboustranný ruční ořezávač nábytkových hran, laminátů a dýh (GEKO G33140)

Model: GE1222_G33140 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Truhlářský oboustranný ruční ořezávač hran GEKO G33140 v modrém odpruženém pouzdře se dvěma dvojicemi přesných ocelových čepelí (rovné + šikmé začišťovací břity) pro rychlé souběžné zarovnání přesahů nažehlovacích i lepených nábytkových pásek (ABS do 0,5–1 mm, PVC, melamin, přírodní dýha) na deskách tloušťky 13–25 mm; rozložitelný na dva samostatné jednostranné ořezávače.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	GE1222_G33140 / G33140
Typ nářadí	oboustranný ruční ořezávač přesahů nábytkových hran (rozložitelný 2 v 1)
Rozsah tloušťky desky (oboustranně)	13 mm až 25 mm (současné seříznutí obou podélných přesahů jedním tahem)
Práce na deskách nad 25 mm	rozpojením obou polovin vzniknou 2 jednostranné ořezávače bez omezení tloušťky

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	GE1222_G33140 / G33140
Typ nářadí	oboustranný ruční ořezávač přesahů nábytkových hran (rozložitelný 2 v 1)
Rozsah tloušťky desky (oboustranně)	13 mm až 25 mm (současné seříznutí obou podélných přesahů jedním tahem)
Práce na deskách nad 25 mm	rozpojením obou polovin vzniknou 2 jednostranné ořezávače bez omezení tloušťky
Vhodné hrany a materiály	melaminové nažehlovací pásky, papírové hrany, přírodní dýhy, tenké PVC/ABS pásky
Osazení řeznými břity	2 sady šroubovaných ocelových čepelí (přímé vodicí + šikmé dořezávací nože)
Směr ořezávání	vyznačen reliéfními šipkami na obou bočnicích modrého tělesa
Materiál tělesa	kluzný otěruvzdorný modrý technický polymer (ABS/PA) nepoškozující lamino
Přítlačný mechanismus	vnitřní pružinové vedení plynule svírající obě čelisti k bokům desky
Výměna a otočení nožů	uchycení křížovými šroubky umožňující otočení nebo výměnu otupených čepelí
Rozměry / hmotnost	cca 100 × 55 × 48 mm / cca 115 g
Klasifikace výrobku	ruční truhlářské řezné nářadí dle Nařízení (EU) 2023/988 (GPSR)

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Pravá kluzná čelist s prolisy a logem GEKO** – 1 ks — vede břity těsně po lícové ploše laminované desky
- **2. Levá kluzná čelist ořezávače** – 1 ks — souběžně ořezává spodní přesah hrany nebo slouží samostatně
- **3. Šikmé ocelové seřezávací čepele** – 2 ks — plynule odřezávají hlavní přesah nalepené hrany bez vytrhávání
- **4. Přímé začišťovací (opěrné) čepele** – 2 ks — zarovnávají hranu přesně do roviny s plochou desky
- **5. Upevňovací křížové šroubky nožů** – 4 ks — bezpečné zajištění a snadná výměna nebo otočení břitů
- **6. Vnitřní pružinový spojovací mechanismus** – 1 sestava — přizpůsobuje rozevření čelistí tloušťce desky 13–25 mm
- **7. Reliéfní směrové šipky posuvu** – 4 značky — určují správný směr tahu proti ostří čepelí
- **8. Boční protiskluzné drážky úchopu** – 2 plochy — jisté stisknutí čelistí dlaní při vedení řezu
- **9. Hladké vnitřní kluzné patky** – 2 plochy — kloužou po dekoru lamina bez poškrábání povrchu
- **10. Odpadové kanálky odřezků** – 4 výřezy — odvádějí odříznutý proužek dýhy či melaminu mimo břit

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Mimořádně ostré obnažené čepele! – Nikdy nevkládejte prsty do vnitřní štěrbiny mezi čelistmi ani nepřejíždějte prstem po břitech — hrozí hluboké pořezání!

Ořezávání vždy směrem od těla a po směru vláken dýhy – Druhou rukou přidržujte desku bezpečně za ořezávačem, nikdy ne před ním v dráze řezu.

Úplné vychladnutí lepidla před ořezem! – Nažehlovací a tavné lepidlo nechte před nasazením ořezávače zcela ztuhnout, jinak se břity zalepí a strhnou pásku.

Nevhodné pro silné 2mm ABS hrany – Tvrdé 2mm konstrukční ABS hrany opracovávejte horní ohraňovací frézkou, nikoliv ručním žiletkovým ořezávačem.

Pevné upnutí obrobku – Nábytkový dílec vždy upněte truhlářskými svěrkami k pracovnímu stolu.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte pevné dotažení všech upevňovacích šroubků ocelových čepelí křížovým šroubovákem.
2. Ověřte čistotu vnitřních kluzných ploch čelistí — nalepené piliny nebo zaschlé lepidlo by poškrábaly lamino.
3. Vyzkoušejte plynulý pružinový chod stisku a roztažení obou modrých čelistí.
4. Zkontrolujte ostrost břitů a průchodnost bočních výřezů pro odchod odřezků.
5. Ověřte orientaci směrových šipek na boku ořezávače před přiložením k desce.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Upněte olepený dílec s vychladlou hranou do svislé nebo vodorovné polohy a očistěte lamino od prachu.
2. Rozevřete modré čelisti G33140, nasaďte je na hranu desky (13–25 mm) ve směru vyznačených šipek a stiskněte čelisti dlaní k bokům desky.
3. Plynulým rovnoměrným tahem ve směru šipek seřízněte současně oba podélné přesahy pásky v celé délce dílce.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Pro desky silnější než 25 mm vysuňte obě poloviny ořezávače od sebe a ořízněte každou stranu samostatně jako jednostranným ořezávačem.
5. Drobnou mikrohranu na konci jemně strhněte brusnou houbičkou (zrnitost P240) pod úhlem 45°.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Zbytky tavného lepidla z čepelí a kluzných ploch odstraňujte hadříkem s čističem na pryskyřici/lepidla (při demontovaných čepelích v rukavicích).
Pravidelně	Otupené čepele povolte křížovým šroubovákem, otočte na druhou nepoužitou řeznou hranu nebo nahraďte náhradní sadou nožů G33140.
Pravidelně	Ukládejte mimo dosah dětí v uzavřené přihrádce, aby byly ostré břity chráněny.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Vytrhávání přírodní dýhy při řezu	Tah proti směru dřevních vláken nebo otupená čepel	Otočte dílec a veďte řez po směru vláken, případně otočte/vyměňte ocelové čepele.
Zůstává tenký proužek přesahu u desky	Nedostatečné stisknutí odpružených čelistí k bokům lamina	Při tahu rovnoměrně přitlačujte obě bočnice ořezávače k plochám desky.
Ucpávání štěrbiny lepkavým odřezkem	Ořezávání bezprostředně po nažehlení ještě teplé pásky	Vyčistěte břity od lepidla a před dalším ořezem nechte spoj vychladnout na pokojovou teplotu.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Oboustranný ruční ořezávač nábytkových hran, laminátů a dýh (GEKO G33140)**
Typové označení / Model: **GE1222_G33140** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Oboustranný ruční ořezávač nábytkových hran, laminátů a dýh (GEKO G33140)

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ISO 9001 (kontrola truhlářského ručního nářadí)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.