Ruční nářadí, extra dlouhé úderové šroubováky a průmyslový servis

Extra dlouhý úderový křížový šroubovák Phillips PH3 × 250 mm se šestihranným dříkem a kovovou patkou – GEKO G32073

Model: GE1222_G32073 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Nejdelší zástupce těžké úderové řady GEKO G32073 s velkým křížovým hrotem Phillips PH3, extra dlouhým šestihranným dříkem 250 mm z chrom-vanadiové oceli (CrV) a chromovanou ocelovou úderovou patkou! Umožňuje uvolnit zarezlé a hluboce utopené šrouby M6–M8 ve strojovnách, zemědělské technice, dodávkách či průmyslových agregátech kombinací osového poklepu kladivem a záběru maticovým klíčem nasazeným přímo na 250mm šestihran.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	GEKO G32073 (GE1222_G32073)
Typ a velikost hrotu (DLE FOTO!)	Křížový Phillips (+) PH3 (pro velkokapacitní křížové šrouby M6–M8 a vruty Ø 6–7 mm)
Pracovní délka dříku (DLE FOTO!)	250 mm – extra dlouhé provedení (potisk na rukojeti: PH3x250mm)
Profil dříku (DLE FOTO!)	Plný ŠESTIHRANNÝ dřík po celé délce pro nasazení plochého či očkového klíče

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	GEKO G32073 (GE1222_G32073)
Typ a velikost hrotu (DLE FOTO!)	Křížový Phillips (+) PH3 (pro velkokapacitní křížové šrouby M6–M8 a vruty Ø 6–7 mm)
Pracovní délka dříku (DLE FOTO!)	250 mm – extra dlouhé provedení (potisk na rukojeti: PH3x250mm)
Profil dříku (DLE FOTO!)	Plný ŠESTIHRANNÝ dřík po celé délce pro nasazení plochého či očkového klíče
Úderová koncovka (DLE FOTO!)	Kovová chromovaná úderová patka na konci rukojeti pro přímý poklep kladivem
Materiál čepele	Kalená a popouštěná chrom-vanadiová ocel (CrV) odolná krutu i rázům
Úprava špičky (DLE FOTO!)	Černěný (fosfátovaný) přesně frézovaný magnetický hrot PH3
Rukojeť (DLE FOTO!)	Ergonomická dvousložková modro-černá rukojeť s příčným protiskluzovým žebrováním
Pozice v úderové řadě PH3	Nejdelší model 250 mm nad G32071 (150 mm) a G32072 (200 mm)
Hlavní využití	Hluboko uložené spoje v motorových prostorech LUV/TIR, traktorech, kotlích a rozvaděčových rámech
Elektrická bezpečnost	Průchozí kovová patka je vodivě spojena s dříkem – PŘÍSNÝ ZÁKAZ práce pod napětím!
Balení	1× úderový křížový šroubovák PH3 × 250 mm (6hran) GEKO G32073

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Kalený černěný hrot PH3** – Přesná geometrie pro přenos vysokého krouticího momentu do šroubů M6–M8.
- **2. Extra dlouhý 6hranný dřík 250 mm** – Překoná potrubí, kabelové svazky a kryty v hlubokých šachtách strojů.
- **3. Ocelová úderová patka** – Přenáší osový úder kladiva k odražení zkorodovaných závitů v hloubce 25 cm.
- **4. Šestihranné plošky pro klíč** – Umožňují nasadit pomocný klíč kdekoliv na volné části dříku.
- **5. Žebrovaná pryžová rukojeť TPR** – Spolehlivý protiskluzový úchop i v rukavicích znečištěných mazivem.
- **6. Pevné modré jádro rukojeti** – Opatřeno bílým označením (+) PH3x250mm.
- **7. Přední ochranná záštita** – Chrání ruku před sklouznutím po rukojeti směrem k čepeli.
- **8. Magnetické přidržení šroubu** – Zásadní pro bezproblémové zavedení šroubu do hloubky čtvrt metru bez pádu dílu.
- **9. Saténový antikorozní povrch** – Chrání 250mm dřík před rzí a provozními kapalinami.
- **10. Nerozebíratelné ukotvení v patce** – Vysoká mechanická odolnost spoje dříku s rukojetí.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

PŘÍSNÝ ZÁKAZ PRÁCE POD ELEKTRICKÝM NAPĚTÍM – KOVOVÁ PATKA JE VODIVĚ SPOJENA S ČEPELÍ! – Před zasunutím 250mm dříku do stroje či motorového prostoru vždy odpojte akumulátor nebo síť 230/400 V!

PŘI POKLEPU KLADIVEM VŽDY NOSTE OCHRANNÉ BRÝLE A PRACOVNÍ RUKAVICE! – Chraňte zrak před uvolněnou rzí a kovovými úlomky.

DBEJTE NA DOKONALOU SOUOSOST 250MM DŘÍKU PŘI ÚDERU I OTÁČENÍ! – Na délce 250 mm způsobí šikmý náklon okamžité vyjetí hrotu ze šroubu.

NEPOUŽÍVEJTE DLOUHÝ 250MM DŘÍK JAKO PÁČIDLO NEBO MONTÁŽNÍ PÁKU! – Ohybové zatížení na čtvrtmetrové páce vede k trvalému prohnutí čepele.

PŘI ZÁBĚRU KLÍČEM VŽDY SOUČASNĚ TLAČTE DRUHOU RUKOU SILNĚ NA PATKU! – Udržíte hrot PH3 plně zaklesnutý v křížové drážce.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Posviťte do šachty a ověřte, že hluboko uložený šroub má křížovou drážku Phillips PH3 a je zbaven hrubých nečistot.
2. Zkontrolujte přímost 250mm šestihranného dříku a čistotu magnetické špičky.
3. Odpojte elektrické napájení / baterii opravovaného stroje.
4. Pomocí kapilární trubičky aplikujte na zarezlý závit uvolňovač rzi.
5. Připravte si plochý klíč odpovídající šestihranu dříku.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Zaveďte 250mm dřík kolmo na hlavu šroubu a ujistěte se hmatem, že hrot PH3 pevně sedí v kříži.
2. U přirezlého spoje klepněte kladivem v ose rukojeti na kovovou úderovou patku.
3. Silně zatlačte dlaní do patky a otočte rukojetí; u silně utažených šroubů M8 pomozte záběrem plochého klíče na šestihranu (co nejblíže k ústí šachty).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Při montáži nasaďte šroub na magnetický hrot PH3, opatrně jej prostrčte na místo a chyťte závit rukou bez křížení.
5. Dotáhněte spoj přiměřeným momentem a po skončení očistěte 250mm čepel.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po práci otřete celou 250mm čepel i rukojeť suchým hadrem a chraňte hrot před nárazy o jiné nářadí.
Pravidelně	Pravidelně čistěte zmagnetizovanou špičku od přichycených pilin.
Pravidelně	Skladujte vodorovně v dlouhé přihrádce dílenského vozíku.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Dlouhý dřík pruží při velkém momentu klíčem u rukojeti	Torzní zkrut 250mm tyče	Nasaďte plochý klíč níže po šestihranném dříku blíže k povolovanému šroubu.
Hrot nedrží těžký šroub M8×50 při svislém spouštění	Vysoká hmotnost dlouhého šroubu	Oživte hrot v magnetizéru a spouštějte dřík plynule bez nárazů do okolních stěn.
Drážka šroubu se žvýká	Záměna profilu PH3 za Pozidriv PZ3 nebo zanesená drážka	Vyškrábněte nečistoty z drážky a ověřte, zda nejde o šroub PZ3.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Extra dlouhý úderový křížový šroubovák Phillips PH3 × 250 mm se šestihranným dříkem a kovovou patkou – GEKO G32073**
Typové označení / Model:	**GE1222_G32073** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Extra dlouhý úderový křížový šroubovák Phillips PH3 × 250 mm se šestihranným dříkem a kovovou patkou – GEKO G32073

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN ISO 8764-1 a ČSN ISO 8764-2 (Šroubováky pro šrouby s křížovou drážkou – Úderové provedení)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.