Ruční nářadí, dlouhé úderové šroubováky a servis strojů

Dlouhý úderový křížový šroubovák Phillips PH3 × 200 mm se šestihranným dříkem a kovovou patkou – GEKO G32072

Model: GE1222_G32072 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Prodloužený těžký úderový křížový šroubovák GEKO G32072 s hrotem Phillips PH3, šestihranným dříkem délky 200 mm z chrom-vanadiové oceli (CrV) a chromovanou ocelovou úderovou koncovkou! Ideální pro povolování a utahování velkých křížových šroubů M6–M8 hluboko v motorovém prostoru vozidel, uvnitř zemědělských a stavebních strojů či za překážkami, kde 200mm dosah, možnost poklepu kladivem a nasazení maticového klíče na šestihran rozhodují o úspěchu opravy.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	GEKO G32072 (GE1222_G32072)
Typ a velikost hrotu (DLE FOTO!)	Křížový Phillips (+) PH3 (velký kříž pro šrouby M6–M8 a masivní vruty)
Pracovní délka dříku (DLE FOTO!)	200 mm – prodloužený dosah do hlubokých strojovních prostorů (potisk: PH3x200mm)
Profil dříku (DLE FOTO!)	Plný ŠESTIHRANNÝ dřík pro přiložení plochého nebo očkového klíče

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	GEKO G32072 (GE1222_G32072)
Typ a velikost hrotu (DLE FOTO!)	Křížový Phillips (+) PH3 (velký kříž pro šrouby M6–M8 a masivní vruty)
Pracovní délka dříku (DLE FOTO!)	200 mm – prodloužený dosah do hlubokých strojovních prostorů (potisk: PH3x200mm)
Profil dříku (DLE FOTO!)	Plný ŠESTIHRANNÝ dřík pro přiložení plochého nebo očkového klíče
Úderová patka (DLE FOTO!)	Kovová chromovaná úderová čepička na konci rukojeti pro přímý ráz kladivem
Materiál čepele	Vysokopevnostní kalená chrom-vanadiová ocel (CrV) odolná zkrutu na délce 200 mm
Úprava špičky (DLE FOTO!)	Černěný přesně frézovaný magnetický hrot PH3
Rukojeť (DLE FOTO!)	Ergonomická dvousložková modro-černá rukojeť s příčným protiskluzovým žebrováním
Pozice v úderové řadě PH3	Střední prodloužená délka 200 mm mezi G32071 (150 mm) a G32073 (250 mm)
Hlavní využití	Autoservis, nákladní a agro technika, průmyslová údržba, stavební zámečnictví
Elektrická bezpečnost	Vodivé spojení čepele s kovovou patkou – PŘÍSNÝ ZÁKAZ práce pod napětím!
Balení	1× úderový křížový šroubovák PH3 × 200 mm (6hran) GEKO G32072

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Kalený černěný hrot PH3** – Odolná špička pro přenos vysokého momentu i rázového impulzu do šroubů M6–M8.
- **2. Prodloužený 6hranný dřík 200 mm** – Dosáhne za hadice, agregáty a kryty při zachování vysoké torzní tuhosti.
- **3. Ocelová úderová patka** – Umožňuje uvolnit zarezlý závit klepnutím kladiva v ose 200mm čepele.
- **4. Plošky šestihranu pro klíč** – Dovolují zabrat plochým klíčem těsně pod rukojetí i u ústí hluboké šachty.
- **5. Žebrovaná pryžová rukojeť TPR** – Tlumí vibrace při poklepu a neklouže v zaolejovaných rukavicích.
- **6. Pevné modré jádro s potiskem** – Nesmazatelné označení (+) PH3x200mm.
- **7. Přední bezpečnostní límec** – Zabraňuje sjetí dlaně na šestihranný dřík.
- **8. Magnetické uchycení šroubu** – Neocenitelné při zavádění šroubu M6/M8 do hloubky 20 cm, kam nedosáhnou prsty!
- **9. Saténový chromovaný povrch** – Ochrana proti korozi, olejům a chladicím kapalinám.
- **10. Průchozí ukotvení čepele** – Zabraňuje protočení dříku v rukojeti i při pomoci klíčem.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

ZÁKAZ PRÁCE NA ELEKTRICKÝCH ZAŘÍZENÍCH POD NAPĚTÍM – PRŮCHOZÍ KOVOVÁ PATKA JE VODIVÁ! – Před prací v blízkosti elektroinstalace vozidla či stroje vždy odpojte akumulátor / síťové napájení!

PŘI POKLEPU KLADIVEM POVINNĚ POUŽÍVEJTE OCHRANNÉ BRÝLE A RUKAVICE! – Chraňte oči před odletující rzí a ruce při práci v motorovém prostoru.

DBEJTE NA PŘESNÉ OSOVÉ VEDENÍ 200MM ČEPELE PŘI ÚDERU! – Šikmý úder kladivem mimo osu 200mm dříku může smeknout hrot ze šroubu.

NEPOUŽÍVEJTE 200MM DŘÍK JAKO MONTÁŽNÍ PÁKU (PAJSKR)! – Páčení těžkých dílů ohne dlouhou čepel nebo odštípne kalenou špičku PH3.

PŘI ZÁBĚRU MATICOVÝM KLÍČEM TLAČTE DRUHOU RUKOU PEVNĚ NA PATKU! – Zamezíte vysmeknutí hrotu z křížové drážky.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte čistotu a správnou velikost drážky šroubu (PH3) v hlubokém prostoru (posviťte si dílenskou svítilnou).
2. Ověřte přímost 200mm šestihranného dříku a čistotu magnetického hrotu.
3. U motorových vozidel odpojte záporný pól baterie, pokud šroubovák prochází kolem alternátoru nebo startéru!
4. Aplikujte uvolňovač rzi s trubičkou přímo na závit zatuhlého šroubu.
5. Připravte si plochý klíč odpovídající rozměru šestihranu dříku.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Zaveďte 200mm čepel kolmo na šroub a přesvědčte se, že hrot PH3 zapadl plně do křížového vybrání.
2. U zarezlých spojů udeřte přiměřenou silou kladivem kolmo na kovovou patku rukojeti.
3. Zatlačte dlaní do osy šroubováku a povolte šroub rukou, případně nasaďte na šestihran plochý klíč a plynule zaberte.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Při zpětné montáži v hlubokém prostoru přichyťte šroub na magnetický hrot PH3 a bezpečně jej zaveďte do závitu bez rizika zapadnutí do motoru.
5. Po utažení očistěte nářadí a uložte do organizéru.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Otírejte čepel i rukojeť po kontaktu s motorovým olejem, naftou či brzdovou kapalinou.
Pravidelně	Udržujte magnetickou špičku bez kovových špon, které by bránily plnému dosazení do kříže.
Pravidelně	Kontrolujte hladký stav kovové úderové patky.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Šroub padá z hrotu při protahování kolem kovových dílů motoru	Boční dotyk šroubu o ocelový blok stáhne šroub z magnetu	Veďte 200mm dřík volným prostorem a před prací oživte hrot v magnetizéru.
Při záběru klíčem se dřík pružně kroutí	Klič je nasazen příliš vysoko u rukojeti na extrémně přirezlém šroubu	Pokud to prostor dovolí, posuňte plochý klíč po šestihranu blíže k hlavě šroubu – zkrátíte krutnou délku!
Poškození drážky nerezového šroubu M6	Měkká nerezová ocel A2 se zadřela v závitu	Použijte uvolňující sprej a silný osový přítlak bez trhavého rázu.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Dlouhý úderový křížový šroubovák Phillips PH3 × 200 mm se šestihranným dříkem a kovovou patkou – GEKO G32072**
Typové označení / Model:	**GE1222_G32072** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Dlouhý úderový křížový šroubovák Phillips PH3 × 200 mm se šestihranným dříkem a kovovou patkou – GEKO G32072

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN ISO 8764-1 a ČSN ISO 8764-2 (Šroubováky pro šrouby s křížovou drážkou – Úderové provedení)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.