Ruční šroubováky a zástrčné klíče – úhlový šestihranný šroubovák H6 (90°)

Úhlový šestihranný (imbus) šroubovák 90° H6 (6 mm), délka dříku 150 mm, CrV – GEKO G32060

Model: GE1222_G32060 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Speciální úhlový šestihranný šroubovák (zahnutý imbus klíč s rukojetí) GEKO G32060 s profilem H6 (6 mm), pravoúhlým ohybem dříku 90° a délkou 150 mm z chrom-vanadové oceli CrV – kombinuje ergonomickou dvoukomponentní rukojeť pro rychlé točení a páčení s krátkým 90° zahnutým šestihranným koncem pro povolování a utahování zapuštěných imbus šroubů M8 a vodicích čepů ve stísněných prostorech.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G32060 (GEKO G32060)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ nástroje	Úhlový zástrčný šestihranný šroubovák (zahnutý imbus 90° s rukojetí)
Pracovní profil a rozměr	Vnější šestihran H6 (6,0 mm – typicky pro šrouby s vnitřním šestihranem M8)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G32060 (GEKO G32060)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ nástroje	Úhlový zástrčný šestihranný šroubovák (zahnutý imbus 90° s rukojetí)
Pracovní profil a rozměr	Vnější šestihran H6 (6,0 mm – typicky pro šrouby s vnitřním šestihranem M8)
Úhel zahnutí pracovního konce	90°
Pracovní délka dříku	150 mm
Materiál dříku	Kalená chrom-vanadová ocel (CrV) s matným antikorozním povrchem
Rukojeť	Ergonomická dvoukomponentní černo-modrá (PP + protiskluzová pryž TPR)
Otvor v rukojeti	Ano (závěsný otvor v hlavě rukojeti)
Hlavní oblasti použití	Stísněné motorové a podvozkové prostory, stroje, nábytkové kování, jízdní kola
Odolnost vůči mazivům	Rukojeť odolná běžným dílenským olejům a tukům
Hmotnost nástroje	cca 0,13 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Kalený šestihranný dřík H6 (1×)** – Šestihranná tyč 6 mm z oceli CrV přenášející krouticí moment bez zkrutu.
- **2. Pravoúhlý pracovní konec 90° (1×)** – Krátké zahnuté rameno H6 pro přístup do úzkých štěrbin za kryty a agregáty.
- **3. Přesně sražené čelo šestihranu (1×)** – Usnadňuje navedení hrotu 6 mm do hlavy imbus šroubu i poslepu.
- **4. Plynulý rádius ohybu 90° (1×)** – Minimalizuje koncentraci napětí v ohybu při páčení zatuhlých spojů.
- **5. Ergonomická rukojeť GEKO (1×)** – Tvarovaná dvoukomponentní rukojeť pro jistý úchop při tahu i tlaku.
- **6. Protiskluzové palcové zóny TPR (2×)** – Drážkované opěrné plošky u krčku rukojeti pro přesné vedení prsty.
- **7. Pevné zalití dříku v jádru rukojeti (1×)** – Tvarové zakotvení šestihranu bránící protočení v plastovém těle.
- **8. Matná antikorozní úprava CrV (1×)** – Chrání dřík proti rzi ve vlhkém dílenském a garážovém prostředí.
- **9. Závěsný otvor v rukojeti (1×)** – Pro uložení na dílenskou stěnu nebo pojistné poutko (nepoužívat pro tyč!).
- **10. Potisk GEKO na rukojeti (1×)** – Jasná identifikace profesionálního dílenského nářadí.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (EN 166) – Ochrana očí při uvolňování zkorodovaných šroubů v podběžích a strojích

Mechanické rukavice (EN 388) – Ochrana kloubů ruky při náhlém povolení zatuhlého imbus spoje v těsném prostoru

Zákaz práce pod napětím! – Černo-modrá rukojeť NENÍ dielektrická VDE – nepoužívejte na živých částech rozvaděčů!

Pevná pracovní obuv (EN ISO 20345) – Základní ochrana v autoservisu a strojní údržbě

Zajištění zvednutého vozidla – Při práci u brzd a podvozku vždy zajistěte vůz podpěrnými kozami!

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Ověřte, že povolovaný šroub má skutečně vnitřní šestihran H6 (6 mm), nikoli H5, H7 (častý u brzdičů!) nebo profil Torx T40.
2. Vyškrábněte z hlavy šroubu ztvrdlé bláto, rez nebo barvu, aby zahnutý konec H6 dosedl na plnou hloubku lůžka!
3. Zkontrolujte hrany 90° šestihranného konce – nesmí být stržené do kulata ani naštípnuté.
4. Ověřte čistotu a suchost rukojeti TPR před vyvinutím větší pákové síly.
5. Ujistěte se, že zařízení je vypnuté a bezpečně odpojené od zdroje energie.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Zasuňte krátký 90° zahnutý šestihranný konec H6 kolmo a nadoraz do vyčištěného vnitřního šestihranu šroubu.
2. Jednou rukou (nebo palcem u ohybu, dovoluje-li to prostor) přidržujte zahnutý konec v ose šroubu, aby při záběru nevyklouzl.
3. Druhou rukou uchopte ergonomickou rukojeť GEKO a plynulým tahem (nikoli trhem!) povolte nebo dotáhněte spoj.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Krouticí moment přenášejte páčením za rukojeť kolmo k ose šroubu; nikdy nenastavujte rukojeť ocelovou trubkou!
5. U extrémně zarezlých spojů nejprve aplikujte penetrační uvolňovač rzi a nechte jej působit.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po práci otřete dřík CrV i rukojeť čistým hadříkem od brzdového prachu, oleje a maziv.
Pravidelně	Nepoužívejte agresivní rozpouštědla (aceton, nitroředidlo) na pryžové části rukojeti TPR.
Pravidelně	Ukládejte v suché zásuvce dílenského vozíku nebo na závěsné stěně.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Konec H6 v hlavě šroubu prokluzuje	Hlava šroubu je zanesena nečistotami nebo má jiný rozměr (např. palcový 1/4" či H7)	Vyčistěte lůžko šroubu jehlou a zkontrolujte přesný rozměr profilu před dalším záběrem.
Šroubovák vyklouzává z mělkého šroubu do strany	Páčení za 150mm rukojeť bez přidržení ohybu v ose šroubu	Při prvotním utrhnutí spoje přitlačte vnější ohyb 90° prstem či dřevěným špalíkem přímo v ose šroubu.
Nelze povolit silně zarezlý podvozkový šroub	Krouticí moment překračuje limit ručního 90° klíče H6	Uvolněte spoj kovanou nástrčnou hlavicí H6 na 1/2" trháku a šroubovák G32060 použijte pro následné vyšroubování ve štěrbině.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Úhlový šestihranný (imbus) šroubovák 90° H6 (6 mm), délka dříku 150 mm, CrV – GEKO G32060**
Typové označení / Model:	**GE1222_G32060** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Úhlový šestihranný (imbus) šroubovák 90° H6 (6 mm), délka dříku 150 mm, CrV – GEKO G32060

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN ISO 2936 (Zástrčné šestihranné klíče – rozměrová a pevnostní shoda)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.