Ruční nářadí – dílenské ploché šroubováky CrV

Plochý dílenský šroubovák SL 5×100 mm CrV s magnetickým hrotem GEKO G32043

Model: GE1222_G32043 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Ergonomický dílenský plochý šroubovák GEKO G32043 s dříkem 5×100 mm z chrom-vanadiové oceli (CrV), černěným magnetickým hrotem a dvousložkovou protiskluzovou rukojetí pro univerzální montážní a servisní práce.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	GE1222_G32043 (GEKO G32043)
Typ profilu hrotu	Plochý (SL / drážkový – označení (-) 5x100mm na rukojeti)
Šířka břitu hrotu	5,0 mm
Pracovní délka dříku	100 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	GE1222_G32043 (GEKO G32043)
Typ profilu hrotu	Plochý (SL / drážkový – označení (-) 5x100mm na rukojeti)
Šířka břitu hrotu	5,0 mm
Pracovní délka dříku	100 mm
Celková délka šroubováku	cca 205 mm
Materiál dříku	Kalená chrom-vanadiová ocel (CrV) s antikorozní úpravou
Provedení špičky	Černěný fosfátovaný a zmagnetizovaný hrot pro jisté přidržení šroubku
Rukojeť	Ergonomická dvousložková (PP + měkčený elastomer TPR), modro-černá
Závěsný prvek	Průchozí příčný otvor v hlavici rukojeti pro zavěšení na stěnu
Tvar límce rukojeti	Tvarovaný ochranný límec bránící sklouznutí prstů a skutálení ze stolu
Elektrická izolace VDE	NE – standardní dílenské provedení (zákaz práce pod napětím!)
Hmotnost	cca 75 g

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Plochý břit SL 5,0 mm** – Přesně broušený klínový profil pro šrouby s průběžnou drážkou.
- **2. Černěná magnetická špička** – Přidržuje ocelové šroubky na hrotu při zavádění do hlubokých otvorů.
- **3. Válcový dřík CrV (100 mm)** – Vysoká pevnost v krutu a odolnost proti trvalému zkroucení.
- **4. Antikorozní povrch dříku** – Chrání ocel před dílenskou vlhkostí a oleji.
- **5. Ochranný přední límec rukojeti** – Opěra pro palec a ochrana proti sklouznutí ruky na kovový dřík.
- **6. Pevné polypropylenové jádro (PP)** – Zajišťuje nerozebíratelné ukotvení dříku v rukojeti.
- **7. Měkčené černé zóny (TPR)** – Protiskluzový úchop umožňující přenos vyššího krouticího momentu.
- **8. Potisk (-) 5x100mm na boku** – Okamžitá vizuální identifikace profilu a velikosti v zásuvce.
- **9. Příčný závěsný otvor** – Slouží k zavěšení na háček (nikoli k nasazování trhací páky!).
- **10. Zaoblená patka rukojeti** – Pohodlné opření do dlaně při přítlaku v ose šroubu.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

ZÁKAZ PRÁCE POD NAPĚTÍM! – Šroubovák NENÍ izolován dle EN 60900 (VDE 1000 V) – před zásahem do elektroinstalace vždy odpojte napájení!

Ochranné brýle EN 166 – Chrání zrak při vyšmeknutí břitu z drážky nebo prasknutí zarezlého šroubu.

Pracovní rukavice EN 388 – Chrání dlaně při povolování pevně utažených vrutů a šroubů.

Zákaz páčení a sekání! – Nepoužívejte šroubovák jako dláto, páčidlo ani průbojník a netlučte do rukojeti kladivem!

Upnutí drobného obrobku – Nikdy nedržte drobný díl v dlani proti hrotu šroubováku – hrozí probodnutí ruky při vyklouznutí!

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Ověřte, že šířka břitu 5 mm odpovídá délce a šířce drážky v hlavě šroubu.
2. Zkontrolujte ostrost a rovinnost plochého hrotu (zaoblený břit vytlačuje šroubovák z drážky).
3. Před prací na svorkovnicích přístrojů vždy ověřte beznapěťový stav zkoušečkou.
4. Zkontrolujte neporušenost plastové rukojeti a čistotu úchopových ploch.
5. Odstraňte nátěr nebo nečistoty z drážky šroubu před nasazením břitu.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Zasaďte břit 5 mm kolmo a do plné hloubky drážky šroubu.
2. Vyvíjejte přiměřený osový přítlak do dlaně souběžně s plynulým otáčením, aby hrot nevyjel z drážky.
3. Magnetické špičky využijte k bezpečnému přenesení ocelového šroubku do nepřístupného místa jednou rukou.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Nepřibližujte zmagnetizovaný hrot k citlivým magnetickým snímačům či záznamovým médiím.
5. Po dokončení montáže otřete dřík i rukojeť suchým hadříkem.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Čistěte rukojeť vlažnou mýdlovou vodou; nepoužívejte agresivní ketonová rozpouštědla (aceton), která narušují TPR pryž.
Pravidelně	Kovový dřík občas přetřete lehkým konzervačním olejem.
Pravidelně	Při opotřebení či vyštípnutí břitu šroubovák vyřaďte (neobrušujte hrot na brusce do kalené vrstvy).

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Břit vyskakuje z drážky šroubu	Nedostatečný osový přítlak nebo šikmé vedení	Veďte dřík přesně v ose šroubu a přitlačte dlaní na zaoblenou hlavici rukojeti.
Poškození okrajů drážky šroubu	Zvolen příliš úzký/široký břit vůči hlavě šroubu	Pro širší šrouby M5–M6 použijte větší šroubovák SL 6×125 mm (G32038).
Šroubek nedrží na špičce	Nerezový/mosazný šroub nebo zeslabený magnetismus	Nemagnetické kovy přidržte prsty; ocelový hrot lze oživit přejetím po permanentním magnetu.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Plochý dílenský šroubovák SL 5×100 mm CrV s magnetickým hrotem GEKO G32043**
Typové označení / Model:	**GE1222_G32043** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Plochý dílenský šroubovák SL 5×100 mm CrV s magnetickým hrotem GEKO G32043

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN ISO 2380-1 / DIN ISO 2380 (Šroubováky pro šrouby s drážkou – Tvary a rozměry břitů)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.