Ruční nářadí – dílenské ploché šroubováky CrV

Plochý dílenský šroubovák SL 6×125 mm CrV s magnetickým hrotem GEKO G32038

Model: GE1222_G32038 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Robustní dílenský plochý šroubovák GEKO G32038 s dříkem 6×125 mm z chrom-vanadiové oceli (CHROME-VANADIUM), černěným magnetickým břitem a ergonomickou dvousložkovou rukojetí pro silnější šroubové spoje a hadicové spony.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	GE1222_G32038 (GEKO G32038)
Typ profilu hrotu	Plochý (SL / drážkový)
Šířka břitu hrotu	6,0 mm
Pracovní délka dříku	125 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	GE1222_G32038 (GEKO G32038)
Typ profilu hrotu	Plochý (SL / drážkový)
Šířka břitu hrotu	6,0 mm
Pracovní délka dříku	125 mm
Celková délka šroubováku	cca 235 mm
Materiál dříku	Kalená chrom-vanadiová ocel (vyraženo CHROME-VANADIUM na dříku)
Provedení špičky	Černěný fosfátovaný a zmagnetizovaný plochý břit
Rukojeť	Masivní dvousložková ergonomická (PP + protiskluzové TPR), modro-černá s logem GEKO
Závěsný otvor	Průchozí oválný otvor v koncovce rukojeti pro zavěšení na stěnu
Ochrana proti skutálení	Tvarovaný šestihranný/profilovaný límec rukojeti
Elektrická izolace VDE	NE – neizolované dílenské nářadí (nepoužívat pod napětím!)
Hmotnost	cca 105 g

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Široký plochý břit SL 6,0 mm** – Dimenzován pro větší šrouby s drážkou, vruty do dřeva a hadicové spony.
- **2. Černěná magnetická špička** – Zlepšuje tření v drážce a spolehlivě nese ocelové šrouby.
- **3. Zesílený dřík CrV Ø 6 mm (125 mm)** – Vysoká torzní tuhost s raženým nápisem CHROME-VANADIUM.
- **4. Matná antikorozní úprava dříku** – Odolává olejům, mazivům a vlhkosti v autoservisu i na stavbě.
- **5. Rozšířený opěrný límec rukojeti** – Brání sklouznutí ruky směrem k hrotu při velkém přítlaku.
- **6. Tvrdé jádro rukojeti (PP)** – Přenáší krouticí moment na dřík bez protočení.
- **7. Měkčený plášť rukojeti (TPR)** – Ergonomicky tvarovaný pro plný dlaňový úchop bez puchýřů.
- **8. Logo GEKO na boční plošce** – Snadná orientace polohy plochého břitu v ruce i poslepu.
- **9. Oválný otvor v hlavici** – Umožňuje zavěšení na dílenský panel nebo pojistnou šňůrku.
- **10. Kulená opěrná hlavice** – Plynulé otáčení v dlani při současném osovém tlaku.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

ZÁKAZ PRÁCE POD NAPĚTÍM! – Kovový dřík není izolován – před prací na rozvaděčích či spotřebičích vždy vypněte jistič a ověřte beznapěťový stav!

Ochranné brýle EN 166 – Chrání oči před úlomky materiálu a při náhlém sklouznutí ze spony hadice.

Mechanické rukavice EN 388 – Chrání prsty při dotahování hadicových spon a tuhých vrutů.

Zákaz použití jako páčidla či majzlíku – Šroubovák nemá průchozí úderový dřík – netlučte do rukojeti kladivem a nepáčte jím víka či čepy!

Bezpečné držení dílu – Obrobek vždy upněte do svěráku; nikdy nedržte spojovaný kus rukou v ose hrotu!

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte, že břit 6 mm volně, ale bez zbytečné vůle zapadá do drážky šroubu po celé šířce.
2. Prohlédněte špičku šroubováku – nesmí být vyštípaná, zkroucená ani zaoblená.
3. Očistěte rukojeť od oleje nebo vazelíny pro maximální přenos síly.
4. Vyčistěte drážku starého šroubu od barvy, tmelu či rzi.
5. Ujistěte se, že pracoviště je bez elektrického napětí.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Nasaďte břit 6 mm kolmo do drážky šroubu a udržujte stálý osový přítlak úměrný krouticímu momentu.
2. Při utahování šnekových hadicových spon veďte šroubovák opatrně a druhou ruku držte mimo směr hrotu!
3. Neprotáčejte šroubovák pomocí kleští nasazených na válcový dřík ani páky prostrčené závěsným otvorem.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Magnetický hrot využijte k vytažení zapadlých ocelových podložek a šroubků ze štěrbin.
5. Po práci nářadí očistěte a uložte na suché místo.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Udržujte rukojeť čistou a suchou; znečištění od olejů setřete hadrem s běžným saponátem.
Pravidelně	Na kovový dřík občas naneste kapku konzervačního oleje proti povrchové korozi.
Pravidelně	Šroubovák s ohnutým dříkem nebo prasklou rukojetí ihned vyřaďte.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Sklouznutí z drážky hadicové spony	Spona utahována pod úhlem	Na šnekové spony s šestihrannou hlavou v nepřístupných místech použijte raději očkový klíč 7 mm (T00607).
Žvýkání drážky měkkého mosazného šroubu	Šikmé držení šroubováku	Srovnejte dřík přesně do osy šroubu a zabírejte plynule bez trhání.
Zarezlý šroub nelze povolit rukou	Koroze závitu	Aplikujte uvolňovač rzi; nepoužívejte kleště na rukojeť – použijte ruční úderový povolovák.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Plochý dílenský šroubovák SL 6×125 mm CrV s magnetickým hrotem GEKO G32038**
Typové označení / Model:	**GE1222_G32038** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Plochý dílenský šroubovák SL 6×125 mm CrV s magnetickým hrotem GEKO G32038

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN ISO 2380-1 / DIN ISO 2380 (Šroubováky pro šrouby s drážkou – Technické požadavky)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.