Ruční dílenské a servisní nářadí – šroubováky s profilem TORX

Dílenský šroubovák TORX T7 × 75 mm s magnetickým hrotem – GEKO G32021

Model: GE1222_G32021 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Přesný dílenský šroubovák GEKO G32021 s hvězdicovým profilem TORX T7, dříkem z chrom-vanadové oceli délky 75 mm, černěným magnetickým hrotem a ergonomickou dvousložkovou černo-modrou rukojetí pro strojírenské držáky břitových destiček, karburátory, elektroniku a jemnou mechaniku.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G32021 (GEKO G32021)
Výrobce / Značka	GEKO
Profil pracovního hrotu	Šesticípá hvězdice TORX – velikost T7
Pracovní délka dříku	75 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G32021 (GEKO G32021)
Výrobce / Značka	GEKO
Profil pracovního hrotu	Šesticípá hvězdice TORX – velikost T7
Pracovní délka dříku	75 mm
Materiál dříku	Zušlechtěná chrom-vanadová ocel (CrV) s matně chromovaným povrchem
Provedení špičky	Přesně obráběný černěný magnetický hrot T7
Rukojeť	Ergonomická dvousložková černo-modrá (PP/TPR) s potiskem T7x75mm
Závěsný prvek	Průchozí otvor v zadní části rukojeti
Elektrická izolace	NE – neizolovaný mechanický šroubovák (zákaz práce pod napětím!)
Typické použití velikosti T7	Upínací šrouby VBD (M2,2 / M2,5), membránové karburátory, nože, autoelektronika a přístroje
Doporučený utahovací moment	cca 0,7 – 1,4 Nm (dle pevnosti šroubku M2,2–M2,5)
Provozní charakter	Ruční mechanický montážní nástroj

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Černěný magnetický hrot TORX T7 (1×)** – Mezilehlý rozměr T7 (Ø ~1,99 mm) nezbytný tam, kde T6 vaklá a T8 se nevejde!
- **2. Válcový dřík CrV délky 75 mm (1×)** – Kompaktní tuhý dřík zajišťující přesnou odezvu při povolování drobných šroubů.
- **3. Matně chromovaný povrch dříku (1×)** – Odolnost proti korozi, palivům a chladicím emulzím obráběcích strojů.
- **4. Tvarové zalití dříku v rukojeti** – Spolehlivé spojení dříku s jádrem madla.
- **5. Přední palcové žebrování u krčku (2×)** – Pro citlivé dotáčení a kontrolu momentu prsty.
- **6. Ergonomická dvousložková rukojeť PP/TPR** – Pohodlný protiskluzový úchop i v rukavicích.
- **7. Modré boční vložky s potiskem T7x75mm** – Rychlé rozlišení důležitého mezirozměru T7 od T6 a T8.
- **8. Zaoblená opěrka dlaně (1×)** – Plynulé osové přitlačení šroubováku.
- **9. Tvarovaný límec proti skutálení** – Stabilní odložení na pracovním stole.
- **10. Závěsný otvor rukojeti (1×)** – Pro uložení na panelu nářadí.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Zákaz práce pod elektrickým napětím! – Šroubovák není určen pro práci na živých elektrických částech — vždy odpojte napájení!

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – Povinné při výměně břitových destiček (VBD) soustružnických a frézovacích nástrojů!

Pracovní rukavice (ČSN EN 388) – Chrání prsty před ostrými břity fréz a soustružnických nožů při povolování šroubků T7.

Citlivé dávkování momentu! – Rozměr T7 má max. normový moment kolem 1,4–1,7 Nm — nezabírejte plnou silou paže!

Zákaz páčení a úderů – Nepoužívejte kalenou špičku k vyrážení zapečených destiček z lůžka.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Ověřte, že šroub má skutečně mezirozměr TORX T7 (mnoho levných sad T7 vynechává, a pokus povolit T7 pomocí T6 zničí obojí!).
2. U držáků břitových destiček důkladně vyfoukejte drážku šroubku T7 od drobných ocelových třísek!
3. Zkontrolujte, zda šroubek nemá bezpečnostní středový čep (Torx-TR T7H).
4. Prohlédněte cípy hrotu T7, zda nejsou opotřebené.
5. Zkontrolujte čistotu rukojeti.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Zasuňte hrot TORX T7 kolmo až na dno vyčištěné šesticípé drážky.
2. Plynulým otáčením s osovým přítlakem povolte nebo dotáhněte šroubek (na šroubky M2,5 u VBD obvykle stačí cca 0,9–1,2 Nm).
3. Před montáží šroubku VBD očistěte závit a naneste tenký film vysokoteplotní montážní pasty proti zapečení.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Využijte magnetický hrot k přidržení drobného šroubku T7, aby nezapadl do třísek v obráběcím stroji.
5. Nepoužívejte na rukojeť žádné pomocné páky ani kleště.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po práci otřete dřík i černěnou špičku T7 od řezného oleje, emulze a kovového prachu.
Pravidelně	Pravidelně kontrolujte ostrost hran šesticípého profilu T7 (opotřebený hrot strhává drahé šroubky držáků VBD).
Pravidelně	Ukládejte v suchém organizéru.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Zapečený šroubek T7 na soustružnickém noži nejde povolit	Tepelné zapečení závitu od řezného tepla bez montážní pasty	Zakápněte závit penetračním olejem, nechte působit a při povolování držte dřík přesně v ose šroubku.
Hrot T7 nejde zasunout na plnou hloubku	Zalisovaná špona na dně hlavy šroubku nebo jde o menší rozměr T6	Vyškrábněte dno drážky jehlou; pokud je drážka čistá a menší, použijte GEKO G32020 / G32031 (T6).
Šroubek na magnetu drží slabo	Ztráta zmagnetizování dříku	Obnovte magnetizmus průtahem dříku přes magnetizér.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Dílenský šroubovák TORX T7 × 75 mm s magnetickým hrotem – GEKO G32021**
Typové označení / Model:	**GE1222_G32021** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Dílenský šroubovák TORX T7 × 75 mm s magnetickým hrotem – GEKO G32021

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ISO 10664 (Šesticípé vnitřní drážky pro šrouby – profil Torx)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.