Ruční dílenské a servisní nářadí – šroubováky s profilem TORX

Dílenský šroubovák TORX T6 × 75 mm s ergonomickou rukojetí – GEKO G32020

Model: GE1222_G32020 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Přesný šroubovák GEKO G32020 (dílenská řada s objemnou tvarovanou rukojetí a předním palcovým žebrováním) s plným profilem TORX T6, dříkem z chrom-vanadové oceli délky 75 mm a černěným magnetickým hrotem pro jemnou mechaniku, elektroniku, kapesní nože a přístroje.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G32020 (GEKO G32020 – dílenská řada G3202x)
Výrobce / Značka	GEKO
Profil pracovního hrotu	Šesticípá hvězdice TORX – velikost T6 (plný profil)
Pracovní délka dříku	75 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G32020 (GEKO G32020 – dílenská řada G3202x)
Výrobce / Značka	GEKO
Profil pracovního hrotu	Šesticípá hvězdice TORX – velikost T6 (plný profil)
Pracovní délka dříku	75 mm
Materiál dříku	Zušlechtěná chrom-vanadová ocel (CrV), matně chromovaná
Provedení špičky	Černěný magnetický hrot T6
Provedení rukojeti	Plnohodnotná ergonomická dvousložková černo-modrá rukojeť s předními žebry (T6x75mm)
Odlišení od modelu G32031	Model G32020 má objemnější dílenské madlo řady G3202x pro vyšší jistotu úchopu u tužších spojů T6
Elektrická izolace	NE – neizolovaný mechanický šroubovák (zákaz práce pod napětím!)
Typické použití velikosti T6	Zavírací nože (střenky a klipy), vyměnitelné břitové destičky obráběcích nožů, elektronika, auto-klíče
Doporučený utahovací moment	cca 0,4 – 0,75 Nm (dle pevnostní třídy šroubku M2)
Provozní charakter	Ruční mechanický montážní nástroj

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Černěný magnetický hrot TORX T6 (1×)** – Přesný šesticípý profil pro šroubky M2 (střenky nožů, držáky VBD, přístroje).
- **2. Válcový dřík CrV délky 75 mm (1×)** – Kratší tuhý dřík s minimálním zkrutem při povolování zalepených šroubků T6.
- **3. Matně chromovaný povrch dříku (1×)** – Ochrana oceli proti korozi a emulzím.
- **4. Pevné ukotvení dříku v jádru madla** – Zajišťuje souosý přenos momentu bez prokluzu.
- **5. Přední palcové prohlubně se žebry (2×)** – Umožňují citlivé vedení a dávkování síly prsty.
- **6. Objemné dvousložkové madlo PP/TPR (1×)** – Pohodlně padne do dlaně mechanika (stejná ergonomie jako větší modely řady G3202x).
- **7. Modré vložky s potiskem T6x75mm** – Plný bílý symbol Torx s nápisem T6x75mm.
- **8. Zaoblená zadní hlavice rukojeti (1×)** – Pro stabilní osové přitlačení dlaní.
- **9. Tvar proti samovolnému skutálení** – Udržuje šroubovák na ponku.
- **10. Závěsný otvor v zadní části (1×)** – Pro zavěšení na dílenský panel.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Zákaz práce pod elektrickým napětím! – Před demontáží jakéhokoli elektrického přístroje vždy odpojte přívod i akumulátor!

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – Povinné zejména při výměně vyměnitelných břitových destiček (VBD) a povolování kalených šroubků T6!

Protiřezná opatrnost (u zavíracích nožů) – Při seřizování klipů a střenek nožů šroubovákem T6 nejprve čepel nože zavřete nebo oblepte páskou!

Pozor na velký průměr rukojeti! – Objemná dílenská rukojeť vyvine snadno vysoký moment — malý hrot T6 utahujte s citem, abyste jej neukroutili!

Zákaz páčení – Nikdy nepoužívejte jemný hrot T6 jako páčidlo ani rýsovací jehlu.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Ověřte, že šroubek má profil TORX T6 (průměr přes cípy cca 1,70 mm) a není v něm bezpečnostní středový kolíček.
2. Vyčistěte drobnou drážku šroubku T6 od třísek (u soustružnických držáků VBD) nebo prachu z kapsy (u nožů).
3. Zkontrolujte, zda šroubek střenky nože není zalepen červeným vysokopevnostním lepidlem (vyžaduje lokální nahřátí hrotem páječky před povolením!).
4. Prohlédněte cípy hrotu T6 pod světlem, zda nejsou zkroucené.
5. Zkontrolujte odpojení elektrických přístrojů od napětí.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Zasuňte hrot TORX T6 kolmo a na plnou hloubku do hlavy šroubku.
2. Díky pohodlné dílenské rukojeti veďte šroubovák klidně v ose, ale krouticí moment dávkujte citlivě prsty na předním krčku (max. ~0,75 Nm!).
3. U vyměnitelných břitových destiček (VBD) kápněte na závit šroubku T6 speciální pastu proti zadření a dotáhněte přesně s citem.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. U zalepených šroubků T6 nikdy nezabírejte hrubou silou celé dlaně — nejprve tepelně povolte lepidlo závitu.
5. Po vyjmutí drobného šroubku využijte magnetický hrot k jeho bezpečnému přenesení do misky.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po práci u obráběcích strojů či elektroniky otřete dřík i hrot T6 od řezné emulze a kovového prachu.
Pravidelně	Chraňte jemnou špičku T6 před nárazy o kovové nářadí v zásuvce.
Pravidelně	Rukojeť čistěte hadříkem s vodou a saponátem.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Cípy hrotu T6 se začaly šroubovitě kroutit	Překročen mezní moment profilu T6 (> 0,9 Nm) u zalepeného nebo zapečeného šroubku VBD	Nepoužívejte sílu celé dlaně; zapečený šroubek prostříkněte uvolňovačem / nahřejte a zkroucený nástroj nahraďte novým.
Hrot má ve šroubku vůli a hrozí protočení	Šroubek má profil TORX T7 nebo T8 (časté na hlavním čepu nožů a držácích VBD)	Vyzkoušejte větší rozměr GEKO G32021 (T7 × 75 mm) — správný Torx musí sedět téměř bez vůle.
V drážce šroubku T6 zavazí středový čep	Bezpečnostní šroubek Torx TR (Tamper-Resistant)	Použijte speciální vrtaný bit T6H (u T6 je bezpečnostní varianta vzácná, častěji jde o T7H/T8H).

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Dílenský šroubovák TORX T6 × 75 mm s ergonomickou rukojetí – GEKO G32020**
Typové označení / Model: **GE1222_G32020** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Dílenský šroubovák TORX T6 × 75 mm s ergonomickou rukojetí – GEKO G32020

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ISO 10664 (Šesticípé vnitřní drážky pro šrouby – profil Torx)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.