Přesné šroubováky na elektroniku

Sada přesných mikro šroubováků 24v1 z oceli S2 v hliníkovém pouzdře

Model: GE1222_G32008 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Kompaktní kapesní sada 24 magnetických přesných bitů 4 mm z legované nástrojové oceli S2 a celohliníkové rukojeti s otočnou opěrnou hlavičkou, uložená v elegantním výsuvném pouzdře z eloxovaného hliníku.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	GE1222_G32008 (G32008)
Výrobce / značka	GEKO
Konfigurace sady	24 přesných bitů + 1 hliníková rukojeť + výsuvné pouzdro
Materiál bitů	Vysokopevnostní legovaná ocel S2 (tvrdost cca 58–60 HRC)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	GE1222_G32008 (G32008)
Výrobce / značka	GEKO
Konfigurace sady	24 přesných bitů + 1 hliníková rukojeť + výsuvné pouzdro
Materiál bitů	Vysokopevnostní legovaná ocel S2 (tvrdost cca 58–60 HRC)
Upínací rozměr bitů	Šestihran 4 mm (standard Micro-Bit), délka 28 mm
Zastoupené profily bitů	PH, ploché SL, Torx, Security Torx, Pentalobe, HEX, Tri-Wing Y, U-vidlička, trojúhelník, SIM hrot
Provedení rukojeti	Frézovaná hliníková rukojeť s magnetickou dutinou 4 mm
Opěrná koncovka rukojeti	Volně otočná ložisková hlavička pro opření v dlani či pod ukazováčkem
Uložení bitů v kazetě	4 magnetické řady po 6 bitech s grafickým značením profilů
Vnější pouzdro	Tmavě šedý pískovaný eloxovaný hliník se stiskacím výsuvným mechanismem
Elektrická izolace	NE – vodivá celokovová rukojeť (práce pouze bez napětí)
Určení	Chytré telefony, notebooky, brýle, fotoaparáty, drony, herní konzole a hodinky

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Vnější plášť z eloxovaného hliníku** – Zaoblené kovové pouzdro kapesní velikosti chránící sadu při přenášení.
- **2. Výsuvná magnetická kazeta** – Vnitřní černý nosič vysouvající se po stisknutí horní hrany (systém push-to-open).
- **3. Hliníková rukojeť šroubováku** – Lehký dřík s vícehranným protiskluzovým profilem zabraňujícím kutálení ze stolu.
- **4. Otočná koncová hlavička** – Protáčející se horní čepička umožňující stálý osový přítlak jednou rukou.
- **5. Magnetické sklíčidlo 4 mm** – Přední šestihranná objímka držící mikro bit bez vůle a přenášející lehký magnetismus na špičku.
- **6. Řada bitů PH a plochých SL** – Nejjemnější křížové a ploché bity pro mobilní telefony, brýle a hodinky.
- **7. Řada bitů Torx a Torx Tamper** – Hvězdicové bity T2–T15 (u vybraných velikostí s čelním otvorem) pro notebooky a konzole.
- **8. Speciální bity Pentalobe a Tri-Wing** – Pěticípé bity (0,8 / 1,2) a tříkřídlé bity Y pro servis zařízení Apple a Nintendo.
- **9. Bity HEX, U-vidlička, trojúhelník a SIM** – Doplňkové bezpečnostní profily a 0,8mm trn pro vysouvání šuplíků SIM karet.
- **10. Piktogramová stupnice v kazetě** – Bílé symboly pod každou ze 4 řad pro bleskové vrácení bitu na správné místo.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle – Chrání oči při jemných opravách a případném odlétnutí drobné součástky.

ESD antistatická ochrana – Při práci uvnitř telefonů a základních desek používejte uzemněný ESD náramek a podložku.

Beznapěťový stav – Vzhledem k vodivé hliníkové rukojeti VŽDY vypněte přístroj a odpojte konektor baterie!

Dobré pracovní osvětlení – Zabraňuje záměně mikro profilů (např. Pentalobe vs. Torx) a poškození hlavy šroubku.

Čisté suché ruce – Zajišťují citlivé vedení hladké eloxované rukojeti.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Stiskněte horní čelo kazety v hliníkovém pouzdře a plynule vysuňte vnitřní zásobník.
2. Zkontrolujte pod světlem přesnou shodu profilu bitu S2 s hlavou šroubku v opravovaném zařízení.
3. Ověřte, že v magnetické objímce rukojeti nezůstala kovová špona bránící plnému zasunutí bitu.
4. Před rozebíráním elektroniky vypněte zařízení a ihned po otevření krytu odpojte flex konektor akumulátoru nevodivým plastovým nástrojem.
5. Připravte si rozkreslenou magnetickou podložku – šroubky v telefonech mívají rozdílné délky na desetiny milimetru!

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Zatlačte na zadní konec zvoleného bitu v kazetě, čímž se jeho špička nadzvedne k uchopení, a zasuňte jej do rukojeti.
2. Opřete otočnou hlavičku rukojeti do dlaně nebo pod bříško ukazováčku a palcem s prostředníčkem jemně otáčejte dříkem.
3. Udržujte rukojeť přesně kolmo k desce plošných spojů a vyvíjejte jen mírný krouticí moment úměrný závitu M1,2–M2.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Po vyšroubování využijte zmagnetizovanou špičku bitu S2 k bezpečnému vyzdvižení mikro šroubku z přístroje.
5. Po skončení práce uložte bity i rukojeť do magnetických lůžek a zasuňte kazetu do hliníkového pouzdra až do cvaknutí.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Hliníkové pouzdro i rukojeť otírejte jemnou utěrkou z mikrovlákna mírně navlhčenou isopropylalkoholem (IPA).
Pravidelně	Chraňte magnetická lůžka kazety před železnými pilinami, které by ulpívaly na špičkách bitů.
Pravidelně	Sadu skladujte v suchu při pokojové teplotě, aby na nechráněných hranách oceli S2 nevznikla koroze.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Šroubek Pentalobe na spodní hraně telefonu nejde povolit	Byl omylem použit bit Torx T2 místo 5cípého Pentalobe 0,8	Zkontrolujte piktogram pod bitem a použijte přesný 5cípý profil Pentalobe 0,8 mm.
Kazeta nejde zasunout a zacvaknout do pouzdra	Některý bit vyčnívá šikmo z magnetického lůžka nebo je rukojeť otočena	Domáčkněte všechny 4 řady bitů naplocho do lůžek a uložte rukojeť otočnou hlavičkou do rozšířeného výřezu.
Mikro šroubek nedrží na špičce bitu	Zeslabený zbytkový magnetismus po nárazu	Krátce přejeďte špičkou bitu po magnetizéru nebo magnetické liště kazety.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Sada přesných mikro šroubováků 24v1 z oceli S2 v hliníkovém pouzdře**
Typové označení / Model:	**GE1222_G32008** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Sada přesných mikro šroubováků 24v1 z oceli S2 v hliníkovém pouzdře

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ISO 1173
- ISO 8764

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.