Truhlářské šablony a přípravky

Samostředicí hliníková kolíkovací šablona PREMIUM s pouzdry 6, 8 a 10 mm – GEKO G31010

Model: GE1222_G31010 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální CNC obráběná samostředicí kolíkovací šablona GEKO G31010 řady Premium z modře eloxovaného leteckého hliníku s paralelogramovým mechanismem, posuvným dorazovým ramenem se stupnicí, 9 výměnnými šroubovacími pouzdry (6, 8, 10 mm) a 2 roztečovými středicími kolíky.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	GEKO G31010 (řada Premium CNC)
Princip středění	Přesný čtyřkloubový paralelogram – automaticky centruje osu vrtání na střed hrany
Materiál konstrukce	CNC frézovaná hliníková slitina s modrým eloxováním + mosazné rýhované matice
Rozsah tloušťky upínané desky	cca 10 až 45 mm (plynulé paralelní sevření obou bočních čelistí)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	GEKO G31010 (řada Premium CNC)
Princip středění	Přesný čtyřkloubový paralelogram – automaticky centruje osu vrtání na střed hrany
Materiál konstrukce	CNC frézovaná hliníková slitina s modrým eloxováním + mosazné rýhované matice
Rozsah tloušťky upínané desky	cca 10 až 45 mm (plynulé paralelní sevření obou bočních čelistí)
Výměnná vrtací pouzdra (9 ks)	3× Ø 6 mm, 3× Ø 8 mm, 3× Ø 10 mm (kalená ocel se závitem)
Středicí roztečové trny (2 ks)	1× stupňovitý kolík 6/8 mm + 1× stupňovitý kolík 8/10 mm pro řetězení děr
Podélné dorazové rameno	Výsuvná lišta s laserovou milimetrovou stupnicí a mosazným aretačním šroubem
Počet souběžných pozic v liště	3 závitové otvory s ryskami pro přesné rozestupy kolíků v jednom upnutí
Hmotnost celé sady	cca 650 g
Přesnost souososti	Vysoká opakovatelná přesnost pro spárovky, rámy dveří a korpusy nábytku
Kompatibilita	Ruční elektrické a akumulátorové vrtačky s vrtáky do dřeva Ø 6, 8, 10 mm
Určení	Zakázkové truhlářství, výroba masivních spárovek, schodišť, rámů a nábytku

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Dvě modře eloxované boční čelisti** – Ergonomicky tvarované hliníkové příložky s logem GEKO svírající desku z obou stran.
- **2. Paralelogramová ramena (2×)** – Zajišťují, že středová vrtací lišta zůstává vždy přesně v polovině tloušťky materiálu!
- **3. Středová vrtací lišta s ryskami** – Nese 3 závitová lůžka pro pouzdra a kolmé bílé zaměřovací rysky.
- **4. Dvě mosazné upínací matice** – Rýhované šrouby uzamykající sevření paralelogramu na hraně obrobku.
- **5. Výsuvné dorazové rameno se stupnicí** – Nastavuje přesnou vzdálenost prvního kolíku od čelního kraje prkna.
- **6. Mosazný šroub podélného dorazu** – Pevně aretuje zvolenou vzdálenost na milimetrové stupnici.
- **7. Sada 9 kalených pouzder (6/8/10 mm)** – Trojice pouzder pro každý průměr umožňuje vyvrtat 3 otvory bez přešroubovávání!
- **8. Středicí kolík 6 / 8 mm** – Zasouvá se skrz lištu do již vyvrtaného otvoru pro nekonečné pokračování řady kolíků.
- **9. Středicí kolík 8 / 10 mm** – Druhý kalibrovaný kolík pro přesné řetězení otvorů Ø 8 a 10 mm u dlouhých spárovek.
- **10. Spodní čelní kolík dorazové lišty** – Opírá se o čelo prkna při sériovém vrtání totožných dílců.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (EN 166) – Povinné při vrtání dřeva a aglomerovaných desek.

Pevné upnutí vrtaného dílce – Vrtané prkno nebo desku upněte do hoblice či svěrek před přiložením šablony.

Zákaz volných rukávů a rukavic – U rotujícího sklíčidla vrtačky dbejte na přiléhavý pracovní oděv.

Ochrana dýchacích cest (FFP2) – Doporučená při práci s tvrdým dubovým/bukovým dřevem a MDF.

Kontrola dotažení pouzder – Před vrtáním se ujistěte, že ocelová pouzdra jsou plně zašroubovaná ve středové liště.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Našroubujte do středové lišty G31010 trojici kalených pouzder požadovaného průměru (3× 6 mm, 3× 8 mm nebo 3× 10 mm).
2. Nastavte na vrtáku do dřeva hloubkový doraz zohledňující výšku středové lišty s pouzdrem.
3. Nastavte výsuvné dorazové rameno podle stupnice na požadovaný odstup od čela desky a utáhněte mosazný šroub.
4. Zkontrolujte čistotu vnitřních ploch modrých hliníkových čelistí (piliny by mohly způsobit odchylku 0,5 mm).
5. Označte si líce spárovky truhlářským trojúhelníkem, abyste oba protikusy zakládali od stejné referenční hrany!

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Povolte dvě mosazné matice paralelogramu, nasaďte šablonu obkročmo na hranu prkna až na čelní doraz.
2. Rukou sevřete obě modré čelisti pevně k bokům prkna (středová lišta se sama vystředí) a dotáhněte obě mosazné matice.
3. Postupně vyvrtejte 1 až 3 kolmé otvory skrz kalená ocelová pouzdra.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. PRO DLOUHÉ SPÁROVKY: Povolte šablonu, posuňte ji dál po hraně, prostrčte jedním pouzdrem stupňovitý středicí kolík do posledního vyvrtaného otvoru, znovu utáhněte čelisti a vrtejte další sérii s totožnou roztečí!
5. Stejným nastavením dorazu od referenční hrany vyvrtejte protilehlý dílec pro 100% lícující spoj bez schodku.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po práci vyfoukejte piliny ze závitů pouzder, mosazných matic a stupnice dorazového ramene.
Pravidelně	Závity ocelových pouzder udržujte čisté a v suchém pouzdře, aby nezrezavěly.
Pravidelně	Nepoužívejte kleště k dotahování rýhovaných mosazných matic – postačí pevný dotah rukou.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Mírný výškový přesah slepené spárovky	Protikus byl založen dorazem z opačné (nelícové) strany prkna	Vždy zakládejte čelisti i čelní doraz od označené lícové strany obou lepených lamel!
Pouzdro se při vytahování vrtáku povoluje	Vytahování zastaveného vrtáku plného třísek	Vrták vytahujte z pouzdra vždy za mírných pravotočivých otáček vrtačky.
Čelisti nejdou plně sevřít	V kloubu paralelogramu uvízla dřevěná tříska	Vyfoukejte kloubové spoje stlačeným vzduchem.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Samostředicí hliníková kolíkovací šablona PREMIUM s pouzdry 6, 8 a 10 mm – GEKO G31010**
Typové označení / Model: **GE1222_G31010** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Samostředicí hliníková kolíkovací šablona PREMIUM s pouzdry 6, 8 a 10 mm – GEKO G31010

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ISO 9001 (Systém řízení jakosti truhlářských CNC přípravků GEKO Premium)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.