Ruční dílenské a autoservisní nářadí, sady úderových zámečnických šroubováků

GEKO G30583 (GE1222_G30583) Sada 6 ks zámečnických úderových šroubováků s průchozím dříkem CrV, šestihranem pro klíč a magnetickým hrotem

Model: GE1222_G30583 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Zarezavělý šroub na brzdovém bubnu, krytu stroje nebo v kování vrat nejde povolit a u obyčejného šroubováku byste úderem kladiva okamžitě rozštípali plastovou rukojeť? **Šestidílná sada pravých zámečnických šroubováků `GEKO G30583` (`3× plochý SL + 3× křížový PH`) z chrom-vanadiové oceli `CrV` má šestihranný průchozí dřík vedený skrz celou rukojeť až do zadní kovové úderové čepičky a maticový šestihran pod rukojetí pro nasazeni stranového klíče**!

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Značka / Model	GEKO • Model G30583 • Kat. č. GE1222_G30583
Počet kusů v sadě	6 ks (3× plochý šroubovák SL + 3× křížový šroubovák Phillips PH)
Konstrukce dříku	PRŮCHOZÍ DŘÍK (Go-Through / Pound-Thru) skrz celou rukojeť až do kovové patky!
Kovová úderová čepička	Ocelová koncovka na konci rukojeti pro přímé odražení zarezlých šroubů kladivem!

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Značka / Model	GEKO • Model G30583 • Kat. č. GE1222_G30583
Počet kusů v sadě	6 ks (3× plochý šroubovák SL + 3× křížový šroubovák Phillips PH)
Konstrukce dříku	PRŮCHOZÍ DŘÍK (Go-Through / Pound-Thru) skrz celou rukojeť až do kovové patky!
Kovová úderová čepička	Ocelová koncovka na konci rukojeti pro přímé odražení zarezlých šroubů kladivem!
Šestihran pro klíč	Integrovaný šestihranný nákružek pod rukojetí pro zvýšení krouticího momentu plochým klíčem!
Materiál dříku	Kalená chrom-vanadiová ocel (CrV) se šestihranným průřezem dříku
Úprava hrotů	Černěné kalené a zmagnetizované hroty (přidrží šroubek i v hluboké šachtě motoru)
Ergonomická rukojeť	Dvousložková šedo-modrá rukojeť s protiskluzovým nopkovým rastrem odolná olejům
Určení	Autoservis, zámečnictví, údržba zemědělských a stavebních strojů, montáže
Elektrická izolace	POZOR: Průchozí kovová patka NENÍ izolovaná — NEPOUŽÍVAT POD NAPĚTÍM!
Balení	Přehledný blistr 6 ks
Záruka	24 měsíců

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. 3× plochý zámečnický šroubovák (SL)** – odstupňované velikosti břitu pro jemné, střední i silové drážkové šrouby a zátky.
- **2. 3× křížový zámečnický šroubovák (PH)** – nejpoužívanější velikosti Phillips (PH1 / PH2 / PH3) pro stroje a automobily.
- **3. Ocelová úderová patka na konci rukojeti** – přenáší úder kladiva přímo do dříku a špičky bez jakéhokoliv namáhání plastu rukojeti!
- **4. Průchozí šestihranný dřík CrV** – odolává vysokému krutu bez zkrutu nebo protočení uvnitř rukojeti.
- **5. Maticový šestihran u kořene dříku** – nasazením plochého či očkového klíče znásobíte povolovací moment při plném přítlaku dlaní!
- **6. Černěné magnetické hroty** – přesně lícují s drážkou šroubu bez odlupování chromu a udrží šroub na špičce.
- **7. Šedo-modrá anatomická rukojeť** – široký soudečkový tvar umožňuje vyvinout velký krouticí moment holou rukou.
- **8. Protiskluzové boční nopkování** – neklouže od motorového oleje, vazelíny ani brzdové kapaliny.
- **9. Rozšířená přední ochranná příruba** – chrání prsty před sjetím na kovový dřík při práci.
- **10. Přehledné odstupňování délek** – pokryje těsná místa pod palubní deskou i hluboko zapuštěné šrouby.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

SMRTELNÉ NEBEZPEČÍ ÚRAZU ELEKTRICKÝM PROUDEM — NIKDY NEPOUŽÍVEJTE PRŮCHOZÍ ÚDEROVÉ ŠROUBOVÁKY NA ZAŘÍZENÍCH POD NAPĚTÍM! – Kovový dřík prochází skrz celou rukojeť až do neizolované kovové čepičky přímo ve vaší dlani! Pro elektroinstalace 230/400 V používejte výhradně certifikované šroubováky VDE 1000 V!

PŘI POKLEPU KLADIVEM NA ÚDEROVOU ČEPIČKU VŽDY NOSTE OCHRANNÉ BRÝLE (ČSN EN 166)! – Ochrana očí před odckočenou rzí nebo úlomkem přetažené hlavy šroubu.

POUŽÍVEJTE PLOCHÉ ŠROUBOVÁKY PRIMÁRNĚ K POVOLOVÁNÍ ŠROUBŮ, NIKOLIV JAKO SEKÁČ NA BETON NEBO TĚŽKÉ PÁČIDLO! – Přestože jde o masivní zámečnické provedení, kalený hrot je optimalizován na krut, nikoliv na sekání zdiva.

Vždy zvolte přesnou velikost hrotu (PH1 / PH2 / PH3), která drážku šroubu vyplní bez vaklu! – Malý křížový hrot ve velkém šroubu PH3 drážku okamžitě strhne.

Používejte pracovní rukavice (ČSN EN 388) – Ochrana kloubů ruky při náhlém povolení zarezlého spoje.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. **Ověřte, že zařízení není pod elektrickým napětím (`0 V`)!**
2. Vyčistěte drážku zarezlého šroubu od bláta, barvy a rzi a vyberte ze sady `G30583` šroubovák, který do hlavy sedne zcela bez vůle.
3. Zkontrolujte neporušenost špičky a čistotu úderové čepičky.
4. U silně přirezlého spoje si připravte zámečnické kladivo (`300–500 g`) a odpovídající plochý klíč na šestihran dříku.
5. Obrobek pevně zajistěte (nikdy nedržte malou součástku v dlani proti hrotu šroubováku!).

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. **1. Odražení rzi v závitu úderem na patku:** Nasaďte šroubovák kolmo (`90°`) do vyčištěné hlavy zarezlého šroubu a klepněte kladivem přesně v ose na zadní kovovou čepičku — ráz stlačí závit a utrhne vrstvu koroze!
2. **2. Silové povolení s pomocí plochého klíče:** Jednou rukou **tlačte plnou vahou shora na konec rukojeti** (aby hrot nevyskočil z drážky!) a druhou rukou **otočte plochým klíčem nasazeným na šestihran pod rukojetí**!
3. **3. Běžná montáž s magnetickým hrotem:** Černěná zmagnetizovaná špička udrží šroubek při zavádění jednou rukou do nepřístupných míst.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. **4. Šetrné odklepnutí přilepených vík:** Plochým zámečnickým šroubovákem lze lehkým poklepem uvolnit přilepené hliníkové víko či pojistnou podložku matice.
5. **5. Očištění po práci:** Otřete rukojeti i dříky hadrem do sucha.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
**Očištění od brzdové kapaliny a agresivních kyselin	** Po práci na brzdách otřete rukojeti mýdlovou vodou nebo čističem.
**Obnova magnetizmu hrotů	** Pokud po letech zeslábne magnet špičky, stačí přejet dříkem jedním směrem přes silný magnet (např. na kladivu `T00402`).
**Nepřebrušujte černěné hroty nasucho do modra	** Vyhřátím na brusce by špička změkla.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Křížový hrot při povolování vyskakuje z hlavy šroubu (tzv. cam-out)	Nedostatečný osový přítlak na rukojeť nebo záměna profilu PH za PZ	Tlačte jednou rukou silně v ose na rukojeť, zatímco otáčíte klíčem za šestihran u kořene dříku
Šroubek nedrží na magnetické špičce	Na špičce je vrstva mastného šlemu s kovovými pilinami nebo jde o nerezový nemagnetický šroub A2/A4	Otřete hrot hadříkem (nerezové šrouby A2 jsou z principu nemagnetické)
Při úderu kladivem šroubovák odskočil ze šroubu	Úder byl veden šikmo mimo osu dříku	Držte šroubovák přesně kolmo 90° ke šroubu a veďte krátký souosý klep

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**GEKO G30583 (GE1222_G30583) Sada 6 ks zámečnických úderových šroubováků s průchozím dříkem CrV, šestihranem pro klíč a magnetickým hrotem**
Typové označení / Model:	**GE1222_G30583** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	GEKO G30583 (GE1222_G30583) Sada 6 ks zámečnických úderových šroubováků s průchozím dříkem CrV, šestihranem pro klíč a magnetickým hrotem

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2023/988/EU (Obecná bezpečnost výrobků – zámečnické šroubováky s úderovou hlavou)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN ISO 2380 / DIN ISO 8764 (Šroubováky pro šrouby s drážkou a křížovou drážkou – pevnost v krutu)
- ČSN EN ISO 12100 (Bezpečnost ručního montážního nářadí)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.