Autoservisní a strojírenské stahováky ložisek

Sada dvouramenných posuvných stahováků ložisek se svěrným jištěním, 4 ks GEKO G30309

Model: GE1222_G30309 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

4dílná mechanická sada tenkostěnných dvouramenných posuvných stahováků vybavených příčnými svěrnými imbusovými šrouby proti rozevření ramen, určená k bezpečné demontáži malých a obtížně přístupných ložisek, řemenic a ozubených kol.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Modelové označení	G30309 (kód GE1222_G30309)
Počet stahováků v sadě	4 kompletní stahováky odstupňovaných velikostí
Konstrukce ramen	2 rovnoběžně posuvná kovaná ramena s úzkými vnitřními patkami
Jištění proti sklouznutí ramen	Dvojice příčných svěrných imbusových šroubů stahujících ramena k sobě!

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Modelové označení	G30309 (kód GE1222_G30309)
Počet stahováků v sadě	4 kompletní stahováky odstupňovaných velikostí
Konstrukce ramen	2 rovnoběžně posuvná kovaná ramena s úzkými vnitřními patkami
Jištění proti sklouznutí ramen	Dvojice příčných svěrných imbusových šroubů stahujících ramena k sobě!
Typické velikostní rozpětí sady	4 velikosti (orientačně čelisti cca 19×38 mm, 25×50 mm, 38×65 mm, 50×80/90 mm)
Tlačný vřetenový šroub	Jemný silový závit s kuželovým středicím hrotem
Ovládání vřetene	Šestihranná hlava s příčným posuvným T-vratidlem
Materiál a povrchová úprava	Kovaná a tepelně zušlechtěná uhlíková/CrV ocel s černým antikorozním lakem/oxidací
Způsob pohonu	Výhradně ruční utahování (T-vratidlem nebo ručním klíčem — ZÁKAZ rázového utahováku!)
Speciální výhoda úzkých patek	Záchyt ložisek s minimální mezerou za kroužkem (alternátory, elektromotory, čerpadla)
Směr stahování	Vnější záchyt za obvod ložiska, pastorku, ventilátoru či svorky akumulátoru
Určení	Autoservis (alternátory, startéry, stěrače), opravy elektromotorů, elektro nářadí a čerpadel

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Nejmenší stahovák (velikost 1)** – Pro drobná kuličková ložiska rotorů ručního nářadí, alternátorů a svorky baterií
- **2. Malý stahovák (velikost 2)** – Pro ložiska elektromotorů, vodních čerpadel a ramínka stěračů
- **3. Střední stahovák (velikost 3)** – Pro pastorky, menší řemenice a ložiska převodovek
- **4. Největší stahovák (velikost 4)** – Pro větší ložiska hřídelí s prodlouženou hloubkou záchytu
- **5. Příčná vodicí traverza (jho)** – Umožňuje plynulé symetrické nastavení rozteče obou ramen podle průměru ložiska
- **6. Kovaná tažná ramena s tenkými patkami** – Zasouvají se i do velmi úzkých spár za vnitřní či vnější kroužek ložiska
- **7. Dva příčné svěrné imbusové šrouby** – Pevně stáhnou obě ramena k tělu ložiska a znemožní jejich vysmeknutí pod tahem!
- **8. Centrální tlačný šroub s jemným závitem** – Vyvíjí plynulou osovou vylisovávací sílu proti čelu hřídele
- **9. Kuželový středicí hrot vřetene** – Zapuštění do středicího důlku hřídele proti sklouznutí ze středu
- **10. Šestihranná hlava s vratidlem** – Pohodlné otáčení rukou nebo přidržení/utažení plochým či očkovým klíčem

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

- **Ochranné brýle EN 166 (POVINNÉ!) – Při stahování zalisovaných kalených ložisek hrozí při přetížení odlétnutí úlomku**
- **Pevné mechanické rukavice – Ochrana kloubů rukou při náhlém uvolnění zarezivělého ložiska z hřídele**
- **Pracovní oděv s dlouhým rukávem – Ochrana před mazivy a ostrými hranami rotorů**
- **Pevná pracovní obuv s ocelovou špičkou – Ochrana chodidel před pádem stahovaného rotoru či agregátu**
- **Ochranná plachta / kryt při vysokém předpětí – Přehození silné textilie přes napnutý stahovák tlumí případné vysmeknutí**

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Vyberte ze 4dílné sady stahovák, jehož rozteč a délka ramen s rezervou odpovídá průměru a hloubce stahovaného ložiska.
2. Zkontrolujte neporušenost patek ramen, příčné traverzy, obou svěrných imbusových šroubů i závitu tlačného vřetene.
3. Ověřte, že před ložiskem nezůstal namontovaný pojistný kroužek (ségrovka), matice nebo stavěcí červík!
4. Očistěte konec hřídele od rzi a barvy a aplikujte penetrační uvolňovač rzi, aby ložisko lépe klouzalo.
5. Závit centrálního tlačného vřetene i jeho kuželový hrot vždy před prací lehce namažte mazacím tukem MoS2.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Povolte oba příčné imbusové šrouby, posuňte ramena na příčné traverze a zahákněte tenké patky souměrně za spodní čelo ložiska.
2. Nasaďte kuželový hrot vřetene přesně do středicího důlku v čele hřídele a vyrovnejte stahovák přísně do osy hřídele.
3. KLÍČOVÝ KROK: Imbusovým klíčem rovnoměrně dotáhněte OBA příčné svěrné šrouby, takže se ramena pevně sevřou kolem ložiska a nemohou sklouznout!

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Plynulým ručním otáčením vřetene (vratidlem nebo klíčem) vyvíjejte osový tah a stáhněte ložisko z hřídele.
5. NIKDY nepoužívejte na vřeteno pneumatický/aku rázový utahovák ani prodlužovací trubku a neohřívejte ramena stahováku plamenem!

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po každém použití očistěte závit centrálního vřetene i obou svěrných imbusových šroubů a namažte je vazelínou.
Pravidelně	Kontrolujte stav tenkých spodních patek ramen — ohnutá, prasklá nebo obroušená ramena z bezpečnostních důvodů nepoužívejte.
Pravidelně	Sadu všech 4 stahováků skladujte v suchu s povoleným napětím šroubů.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Patky ramen sklouzávají z okraje ložiska	Nebyly dotaženy dva příčné svěrné imbusové šrouby nebo je stahovák šikmo	Srovnejte stahovák přesně do osy hřídele a před zatížením vřetene pevně stáhněte ramena oběma příčnými imbusy!
Ložisko drží extrémním přesahem a vřeteno jde ztuha	Zarezivělý spoj na hřídeli nebo zapomenutá pojistná ségrovka	Zkontrolujte absenci ségrovky, aplikujte penetrační olej a pod mírným předpětím jen lehce poklepejte měděnou paličkou na čelo vřetene (nepřetěžujte přes mez!).
Poškození hrotu hřídele bez středicího důlku	Kuželový hrot tlačí přímo do měkkého závitu nebo dutého konce hřídele	Mezi čelo duté/závitové hřídele a hrot vřetene vložte vhodnou kovovou opěrnou podložku či tlačný klobouček.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Sada dvouramenných posuvných stahováků ložisek se svěrným jištěním, 4 ks GEKO G30309**
Typové označení / Model:	**GE1222_G30309** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Sada dvouramenných posuvných stahováků ložisek se svěrným jištěním, 4 ks GEKO G30309

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100
- DIN 5107 / dílenské stahováky

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.