Ruční úderové a autoservisní nářadí

Rázový úderový šroubovák 1/2" s 15 bity v kazetě

Model: GE1222_G30252 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Celokovový reverzibilní ruční úderový šroubovák s 1/2" čtyřhranem, adaptérem na 5/16" (8 mm) bity a sadou 15 kovaných rázových bitů v pevné úložné kazetě.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Modelové označení	GEKO G30252 (GE1222_G30252)
Princip funkce	Mechanický šroubovicový převod měnící kolmý úder kladiva v osový přítlak + pootočení (~20°)
Výstupní unášeč těla	Vnější čtyřhran 1/2" (12,7 mm) s pojistnou kuličkou – lze osadit i kovanými hlavicemi 1/2"!
Držák bitů	Odnímatelný nástrčný adaptér 1/2" čtyřhran -> 5/16" (8 mm) vnitřní šestihran

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Modelové označení	GEKO G30252 (GE1222_G30252)
Princip funkce	Mechanický šroubovicový převod měnící kolmý úder kladiva v osový přítlak + pootočení (~20°)
Výstupní unášeč těla	Vnější čtyřhran 1/2" (12,7 mm) s pojistnou kuličkou – lze osadit i kovanými hlavicemi 1/2"!
Držák bitů	Odnímatelný nástrčný adaptér 1/2" čtyřhran -> 5/16" (8 mm) vnitřní šestihran
Přepínání směru L / R	Obousměrný chod (povolování doleva L / utahování doprava R) zatlačením a pootočením hlavy
Počet bitů v sadě	15 ks těžkých rázových bitů se šestihrannou stopkou 5/16" (8 mm)
Složení profilů bitů	Ploché (SL), křížové Phillips (PH), vnitřní šestihran Imbus (HEX) a Torx (TX) pro autoservis
Materiál těla šroubováku	Těžká chromovaná ocel s hlubokým křížovým rádlováním rukojeti pro pevný úchop
Materiál rázových bitů	Kovaná legovaná ocel S2 / CrV s houževnatým fosfátovaným/saténovým povrchem
Úderová patka	Zesílené ocelové čelo rukojeti pro údery zámečnickým kladivem (300–500 g)
Uložení sady	Tvarovaná plastová kazeta s pěnovou výstelkou víka a přehledným pořadačem bitů
Hlavní využití	Povolování zarezlých šroubů brzdových kotoučů, dveřních pantů, vík motorů a karoserií

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Celokovové rádlované tělo** – Vysoká vlastní hmotnost a protiskluzové křížové rýhování zajišťují jisté držení při úderu.
- **2. Zesílená ocelová úderová patka** – Zadní čelo rukojeti přijímající kolmý úder kladivem a přenášející jej do vačky.
- **3. Vnitřní šroubovicová vačka s pružinou** – Při stlačení úderem kladiva nuceně pootočí vřeteno současně s maximálním osovým přítlakem do šroubu.
- **4. Přepínací prstenec L / R** – Umožňuje volbu levotočivého povolování (L) nebo pravotočivého dotažení (R).
- **5. Výstupní čtyřhran 1/2"** – Umožňuje přímé nasazení rázových nástrčných hlavic 1/2" po sejmutí držáku bitů.
- **6. Adaptér 1/2" na 5/16" (8 mm)** – Pevně nese těžké šroubovací bity 8 mm s pružinovým jištěním proti vypadnutí.
- **7. Sada křížových a plochých bitů 5/16"** – Určena pro pojistné šrouby brzdových kotoučů, bubnů a japonských motocyklových karterů.
- **8. Sada bitů Imbus (HEX) a Torx 5/16"** – Pokrývá zarezlé třmenové, dveřní a podvozkové šrouby osobních i dodávkových vozů.
- **9. Tvarovaný pořadač v kazetě** – Drží všech 15 bitů a tělo šroubováku přehledně na svých místech.
- **10. Pěnová tlumicí vložka víka** – Zabraňuje vysypání a chrastění bitů při přenášení zavřené kazety.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (EN 166) – Povinné při každém úderu kladivem – ochrana před případným odštípnutím hrotu bitu nebo rzi.

Pevné pracovní rukavice (EN 388) – Ochrana ruky svírající kovové rádlované tělo před případným sklouznutím kladiva!

Ochrana sluchu (EN 352) – Tlumení ostrého akustického rázu při klepání na brzdové kotouče a karosářské díly.

Bezpečnostní obuv s tužinkou (EN ISO 20345) – Ochrana nohou při práci u zvednutého náboje kola nebo demontovaného dílu.

Pracovní oděv s dlouhým rukávem – Ochrana předloktí před ostrými hranami blatníků a brzdových štítů.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte, že zvolený bit 5/16" přesně a bez vůle sedí v drážce povolovaného šroubu (např. PH3 místo malého PH2!).
2. Před úderem ověřte nastavený směr vačky: zatlačte vřeteno proti pružině a pootočte jej na značku L (povolování) nebo R (utahování).
3. Zkontrolujte stav úderové patky šroubováku i čela kladiva – nesmí být mastné ani rozklepané do otřepů.
4. Ověřte, že povolovaný díl (např. brzdový kotouč nebo víko karteru) je pevně podepřen a nehrozí proražení tenkého hliníkového odlitku!
5. Zkontrolujte řádné zacvaknutí adaptéru 5/16" na 1/2" čtyřhran šroubováku.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Vyberte přesně padnoucí rázový bit 5/16", zasuňte jej nadoraz do adaptéru a očistěte drážku zarezlého šroubu od nečistot.
2. Nastavte směr otáčení (pro povolení pravého závitu zatlačte hlavu dovnitř a pootočte do polohy L – doleva).
3. Nasaďte hrot bitu kolmo do hlavy šroubu, pevně uchopte rádlované tělo (prsty držte pod horní hranou patky!) a rukou vymezte rotační vůli doleva.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Udeřte zámečnickým kladivem (cca 300–500 g) krátce a kolmo na zadní ocelovou patku – šroubovák současně zatlačí bit do drážky a trhne šroubem o ~20°.
5. Po odtržení zarezlého spoje dokončete vyšroubování rukou bez dalších úderů kladivem.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Jednou za sezónu kápněte pod pohyblivou hlavu vřetene 2–3 kapky strojního oleje, aby vnitřní šroubovicová vačka a pružina chodily hladce.
Pravidelně	Po práci otřete bity i chromované tělo do sucha a uložte všechny díly zpět do kazety s pěnovou vložkou.
Pravidelně	Opotřebené či zkroucené bity 5/16" včas nahraďte novými kovanými rázovými bity – nikdy nepoužívejte křehké nerezové bity.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Šroubovák při úderu šroub spíše dotahuje místo povolování	Vnitřní vačka je přepnuta v poloze R (doprava) nebo nebyla před úderem vymezena vůle rukou	Zatlačte hlavu šroubováku, přepněte na L a před úderem rukou předepněte tělo proti směru hodinových ručiček.
Hrot křížového bitu vyskakuje a žvýká hlavu šroubu	Zvolen příliš malý bit (např. PH2 na šroubu brzdového kotouče PH3) nebo šikmé držení	Nasaďte větší bit PH3, vyčistěte drážku šroubu rýsovací jehlou a držte osu šroubováku přesně kolmo.
Hlava šroubováku se po úderu nevrací zpět do výchozí polohy	Suchá nebo znečištěná vnitřní pružina a šroubovicová drážka	Prostříkněte spoj vřetene mazacím sprejem a několikrát pružinu rukou stlačte a uvolněte.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Rázový úderový šroubovák 1/2" s 15 bity v kazetě**
Typové označení / Model: **GE1222_G30252** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Rázový úderový šroubovák 1/2" s 15 bity v kazetě

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN ISO 2380 / ISO 8764 (Šroubovací nástroje a bity)
- DIN 3120 (Spojovací čtyřhrany 1/2")

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.