Pokládka podlah a stavební nářadí, bezprašné pákové řezačky laminátových a vinylových podlah

GEKO G30130 (GE1222_G30130) Ruční páková gilotinová řezačka podlahových panelů (plovoucích laminátových, vinylových a MDF podlah do 210 × 12 mm)

Model: GE1222_G30130 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Pokládáte v bytě plovoucí laminátovou nebo vinylovou podlahu a nebaví vás kvůli každému zakrácení lamely odbíhat s přímočarou pilou na balkon kvůli mračnům pilin, hluku a otřepené dekorační fólii? **Ruční páková gilotinová řezačka podlahových panelů `GEKO G30130` (šířka řezu až `210 mm`, tloušťka až `12 mm`) s profilovanou ocelovou čepelí, dlouhou pákovou rukojetí, drátěnou pojistkou a opěrným stojánkem** oddělí lamelu jedním tichým stlačením přímo v pokoji — **100% bez prachu, bez elektřiny a bez hluku**!

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Značka / Model	GEKO • Model G30130 • Kat. č. GE1222_G30130
Typ zařízení	Ruční bezprašná páková gilotinová řezačka podlahových lamel
Maximální šířka příčného řezu (90°)	210 mm (pokrývá standardní šířky plovoucích podlah 190–210 mm)
Maximální tloušťka děleného panelu	až 12 mm (laminátové HDF panely AC3/AC4/AC5, MDF lišty, vinylové SPC/LVT dílce)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Značka / Model	GEKO • Model G30130 • Kat. č. GE1222_G30130
Typ zařízení	Ruční bezprašná páková gilotinová řezačka podlahových lamel
Maximální šířka příčného řezu (90°)	210 mm (pokrývá standardní šířky plovoucích podlah 190–210 mm)
Maximální tloušťka děleného panelu	až 12 mm (laminátové HDF panely AC3/AC4/AC5, MDF lišty, vinylové SPC/LVT dílce)
Možnost podélných a úhlových řezů	Ano — po demontáži černého dorazového úhelníku lze dělat šikmé i podélné řezy!
Princip speciální čepele	Tupě profilovaná střihací čepel (~1,5–2 mm) — odděluje materiál čistým střihem bez ostří jako nůž!
Rám a základna	Stabilní ocelový T-profil GEKO s protiskluzovými pryžovými patkami (nepoškrábe novou podlahu!)
Ovládací páka	Prodloužená trubková ocelová páka s měkčenou protiskluzovou rukojetí pro velký převod síly
Bezpečnostní prvky	Boční drátěné ochranné vodítko čepele + aretační čep/háček pro uzamčení páky při přenášení
Podpěra dlouhých lamel	Součástí balení samostatný podpěrný kozlík pod volný konec dlouhé podlahové lamely
Hlučnost a prašnost	0 dB elektromotoru • 0 % jemného MDF/HDF prachu (lze řezat i večer v panelovém bytě!)
Záruka	24 měsíců

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Speciálně zakřivená ocelová střihací čepel** – optimalizovaná křivka ostří plynule prostřihne 12mm HDF lamelu bez vyštípnutí vrchního dekoru!
- **2. Prodloužená chromovaná páková rukojeť s madlem** – násobí sílu paže tak, že řez zvládnete jedním plynulým stlačením bez námahy.
- **3. Modrý ocelový střihací stůl s drážkou** – tuhé spodní protibřitové lůžko podpírající lamelu těsně u linie střihu.
- **4. Přestavitelný / odnímatelný 90° dorazový špalík** – zajišťuje opakovatelně přesné kolmé zakracování lamel; po odšroubování uvolní šikmé a podélné řezy.
- **5. Boční drátěné ochranné svodidlo** – brání vložení prstů pod klesající čepel a usměrňuje pohyb ramene.
- **6. Dlouhý černý nosný T-rám GEKO** – zabraňuje překlopení řezačky dopředu při plném zatlačení na páku.
- **7. Protiskluzové pryžové koncovky nohou** – chrání čerstvě položenou plovoucí podlahu před otlaky a poškrábáním.
- **8. Pevný kloubový čep čepele s pojistnou maticí** – udržuje přesnou střihací vůli bez bočního vyklánění čepele.
- **9. Přepravní pojistka sklopené páky** – uzamyká čepel v dolní bezpečné poloze při přenášení a skladování.
- **10. Výškově sladěná podpěra dlouhých prken** – podpírá přesahující 1,2m lamelu v rovině stolu, aby se při střihu nelámala.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

NIKDY NEVKLÁDEJTE PRSTY DO STŘIHACÍ ŠTĚRBINY POD ČEPEL — DRŽTE LAMELU VŽDY MINIMÁLNĚ `10 cm` OD LINIE ŘEZU! – I když má čepel speciální polotupý střihací profil, obrovský pákový převod vyvíjí střižnou sílu několika tun a způsobil by těžké rozdrcení prstu!

PŘED PŘENÁŠENÍM NEBO UKLIZENÍM ŘEZAČKY VŽDY SKLOPTE PÁKU DOLŮ A ZAJISTĚTE JI ARETAČNÍ POJISTKOU! – Volně zvednutá páka by se při zvednutí za rám mohla prudce zaklapnout.

POSTAVTE ŘEZAČKU NA PEVNOU ROVNOU PODLAHU A LAMELE PODLOŽTE VOLNÝ KONEC PODPĚROU! – Práce na vratkém podkladu zhoršuje kolmost řezu.

NEŘEŽTE KOVOVÉ PŘECHODOVÉ LIŠTY, KERAMICKÉ OBKLADY ANI MASIVNÍ TVRDÉ DUBOVÉ FOŠNY > 12 mm! – Určeno pro laminátové (HDF/MDF) a vinylové podlahové panely do tloušťky 12 mm.

Používejte ochranné pracovní rukavice (ČSN EN 388) a brýle (ČSN EN 166) – Ochrana dlaní před ostrými hranami zámků HDF lamel.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Postavte sestavenou řezačku `GEKO G30130` na rovnou podlahu a dotáhněte šrouby T-nohy i rukojeti.
2. **Nerozčilujte se nad neostrým břitem čepele — JE TO ÚMYSLNÁ KONSTRUKCE!** Gilotinové řezačky laminátu neřežou ostřím jako kuchyňský nůž, ale střihají kalibrovanou tupou hranou (čepel nikdy nebruste do ostra na brusce!).
3. Zkontrolujte dotažení černého `90°` dorazového úhelníku pro kolmé příčné řezy.
4. Postavte přídavnou podpěru ve vzdálenosti cca `60–90 cm` před stůl řezačky pod dlouhý konec lamely.
5. **Pravidlo dekoru:** Vkládejte podlahovou lamelu vždy **pohledovou dekorační vrstvou NAHORU** — čepel tak vtlačuje dekor čistě dovnitř a horní viditelná hrana je jako z továrny!

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. **1. Odjištění a zvednutí páky:** Uvolněte přepravní pojistku a zvedněte pákovou rukojeť do horní otevřené polohy.
2. **2. Vložení lamely dekorem NAHORU a přisazení k 90° dorazu:** Zasuňte podlahový panel pod čepel **dekorativní stranou nahoru**, přitiskněte jeho podélné pero/drážku pevně k černému `90°` dorazu a srovnejte narýsovanou čáru přesně s hranou čepele (u stěny vždy řežte tu stranu lamely, která se schová pod soklovou lištu!).
3. **3. Plynulé stlačení páky dolů:** Jednou rukou přidržujte lamelu u dorazu (mimo nebezpečnou zónu čepele!) a druhou rukou **jedním rozhodným plynulým tahem stlačte dlouhou páku dolů** — ozve se krátké lupnutí a lamela je čistě oddělena bez jediného zrnka prachu!

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. **4. Šikmé pokosové řezy (0°–45°) a podélné zužování poslední řady:** Pro šikmý řez nebo podélné zúžení lamely podél křivé zdi odšroubujte křídlovým/horním šroubem černý dorazový špalík a posouvejte lamelu po dílčích krocích střihu podél narýsované čáry.
5. **5. Uzamčení po skončení pokládky:** Sklopte páku dolů a zajistěte ji pojistným kolíkem.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	**NEBRUSTE ČEPEL DO OSTRA!** Speciální plochý střihací hřbet čepele se neostří — ostré nabroušení by způsobilo zakousávání do hliníkového stolu a štípání laminátu!
**Kápnutí oleje na hlavní kloubový čep	** Občas kápněte kapku strojního oleje do čepu páky a zkontrolujte vůli pojistné matice.
**Otření pryskyřice a lepidla z čepele	** U samolepicích vinylových dílců otřete čepel hadříkem s technickým lihem.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Na spodní rubové hraně HDF lamely zůstává drobný otřep	Přirozený jev gilotinového střihu na spodní straně (horní pohledový dekor zůstává 100% čistý!)	Vždy vkládejte lamelu pohledovým dekorem NAHORU a odřezávanou hranu orientujte ke zdi pod soklovou lištu!
Řez vyžaduje u 12mm AC5 panelu velkou sílu na konci páky	Pomalé váhavé mačkání páky místo plynulého dynamického pohybu	Postavte se nad řezačku (příp. přišlápněte T-rám chodidlem) a stlačte konec dlouhé páky jedním plynulým pohybem shora dolů
Příčný řez na 20cm lamele není přesně v pravém úhlu 90°	Lamela nebyla při sklápění čepele přitisknuta celou hranou k černému dorazu nebo nebyl podepřen volný konec	Podložte dlouhý konec lamely podpěrou a přitlačte bok lamely pevně k 90° dorazovému bloku

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**GEKO G30130 (GE1222_G30130) Ruční páková gilotinová řezačka podlahových panelů (plovoucích laminátových, vinylových a MDF podlah do 210 × 12 mm)**
Typové označení / Model:	**GE1222_G30130** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	GEKO G30130 (GE1222_G30130) Ruční páková gilotinová řezačka podlahových panelů (plovoucích laminátových, vinylových a MDF podlah do 210 × 12 mm)

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2023/988/EU (Obecná bezpečnost výrobků – ruční pákové dělicí a podlahářské nářadí)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100 (Bezpečnost ručních pákových střihacích přípravků – prevence sevření prstů)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.