Obkladačské nářadí a řezačky dlažby

Velkoformátová ruční řezačka dlažby 1200 mm s liniovým laserem a pojezdovými kolečky – GEKO PROFI G30117

Model: GE1222_G30117 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Špičková velkoformátová ruční řezačka slinuté dlažby a obkladů GEKO PROFI G30117 s délkou řezu 1200 mm, integrovaným červeným liniovým laserem pro okamžité zaměření řezu, výklopnými bočními podpěrnými rameny s měřítkem, ložiskovým vedením a pojezdovými transportními kolečky.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	GEKO G30117 (vlajkový model řady GEKO PROFI)
Maximální délka přímého řezu	1200 mm (diagonální řez velkých formátů až cca 848 × 848 mm)
Optické navádění řezu	Integrovaný červený liniový laser (třída 2) promítající přímku po celé délce 1200 mm
Doporučená tloušťka dlaždice	cca 6 až 15 mm (velkoformátový gres, slinutá dlažba, obklady)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	GEKO G30117 (vlajkový model řady GEKO PROFI)
Maximální délka přímého řezu	1200 mm (diagonální řez velkých formátů až cca 848 × 848 mm)
Optické navádění řezu	Integrovaný červený liniový laser (třída 2) promítající přímku po celé délce 1200 mm
Doporučená tloušťka dlaždice	cca 6 až 15 mm (velkoformátový gres, slinutá dlažba, obklady)
Konstrukce vedení	Masivní plochá celoocelová vodicí lišta s víceložiskovým vozíkem
Podpora velkých formátů	Výklopná boční opěrná ramena s integrovanými měřítky a spojovací tyčí
Lámací mechanismus	Vysokopáková hlava s pogumovanými patkami šetrnými k leštěnému gresu
Řezací kolečko	Karbidové (WC) řezací kolečko uložené na kuličkovém ložisku
Mobilita na stavbě	2 integrovaná pojezdová kolečka na čelním sloupku rámu
Čelní doraz	Dvojitá kovová opěrka se stupnicí pro přesné pravoúhlé ustavení desky
Hmotnost zařízení	cca 15–17 kg (snadný převoz jako kufr díky kolečkům)
Určení	Profesionální pokládka velkoformátových dlažeb 60×120 cm a 120×120 cm

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Tuhý nosníkový rám (1200 mm)** – Úzká vysokopevnostní ocelovo-slitinová základna s odpruženými lůžky.
- **2. Plochá ocelová vodicí kolejnice** – Broušená vodicí tyč garantující absolutní přímost řezu na délce 1,2 m.
- **3. Víceložiskový řezací vozík** – Obepíná vodicí lištu ložisky z obou stran pro nulový boční odklon.
- **4. Modul červeného liniového laseru** – Vypínatelný laserový projektor na čelním sloupku vykreslující dráhu kolečka.
- **5. Karbidové ložiskové kolečko** – Zajišťuje hladký vryp i do strukturovaných a tvrdých slinutých dlažeb.
- **6. Lámací čelisti s ochrannými patkami** – Plastové/pryžové návleky na patkách chrání vysoký lesk dlažby před otlakem.
- **7. Výklopná boční ramena s pravítky** – Stabilně podepírají přečnívající křídla velkoformátových desek 60×120 cm.
- **8. Čelní doraz se stupnicemi** – Slouží k rychlému kolmému založení hrany velké dlaždice.
- **9. Dvojice transportních koleček** – Umožňuje jedné osobě pohodlně převážet 1200mm řezačku po stavbě.
- **10. Dlouhá páka s měkčenou rukojetí** – Poskytuje vysokou lámací sílu potřebnou pro silný slinutý gres.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (EN 166) – Povinná ochrana zraku před úlomky glazury; nedívejte se přímo do paprsku laseru!

Bezpečnostní upozornění – Laser tř. 2 – Nesviťte laserovým paprskem do očí sobě ani ostatním osobám na stavbě!

Rukavice proti pořezání (EN 388) – Velkoformátové gresové desky mají po odlomení extrémně ostré hrany!

Bezpečnostní obuv (S1P/S3) – Manipulaci s těžkými deskami 1200 mm provádějte vždy v pevné obuvi (ideálně ve dvou).

Rovná a pevná podlaha – Před vyklopením bočních ramen ustavte řezačku na zcela rovný povrch.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Ustavte řezačku G30117 na rovný podklad, vyklopte a vyrovnejte boční opěrná ramena.
2. Zapněte modul liniového laseru (zkontrolujte stav baterií) a ověřte na zkušebním odřezku souosost paprsku s dráhou kolečka.
3. Zkontrolujte čistotu gumových lůžek základny a přítomnost ochranných návleků na lámací patce.
4. Ověřte hladký pojezd ložiskového vozíku po celé délce 1200 mm.
5. Při manipulaci s deskou 60×120 cm či 120×120 cm používejte vakuové přísavky.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Položte velkoformátovou dlaždici na rám a boční ramena a srovnejte nakreslené značky na dlaždici přímo s červenou čárou laseru!
2. Přiložte karbidové kolečko na zadní okraj desky a jedním plynulým, rovnoměrným tahem proveďte vryp po celé délce 1200 mm.
3. U silných slinutých dlažeb 1200 mm nejprve lehce naklepněte/stlačte lámací patku u jednoho a pak druhého okraje (cca 3 cm od kraje).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Rozhodným stlačením páky dokončete čisté rozlomení desky přes středový lámací hřeben.
5. Vypněte laserový modul po skončení řezání, sklopte boční ramena a řezačku odvezte na integrovaných kolečkách.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Čočku laserového modulu čistěte jemně suchou tyčinkou od stavebního prachu; při delším skladování vyjměte baterie z laseru.
Pravidelně	Ocelovou vodicí lištu a ložiska vozíku pravidelně ofukujte od prachu a ošetřujte suchým PTFE sprejem.
Pravidelně	Sledujte stav ochranných plastových patek na lamači, aby kov nepoškrábal leštěný povrch dlažby.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Červená čára laseru je slabá nebo bliká	Zaprášená výstupní čočka laseru nebo vybité baterie	Očistěte sklíčko laseru na čelním sloupku a vyměňte napájecí články v bateriovém pouzdře.
Paprsek laseru je o 1 mm vedle vrypu	Rozhozené seřízení po přepravě	Seřiďte sklon/polohu laserového modulu stavěcími šroubky podle reálného vrypu kolečka.
Šikmé odlomení konce 1200mm desky	Přečnívající polovina těžké desky nebyla podepřena bočním ramenem	Vždy používejte vyklopená boční ramena, aby vlastní váha desky předčasně neodtrhla konec řezu!

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Velkoformátová ruční řezačka dlažby 1200 mm s liniovým laserem a pojezdovými kolečky – GEKO PROFI G30117**
Typové označení / Model:	**GE1222_G30117** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Velkoformátová ruční řezačka dlažby 1200 mm s liniovým laserem a pojezdovými kolečky – GEKO PROFI G30117

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- EN 60825-1 (Bezpečnost laserových zařízení – Laser třídy 2)
- ISO 9001 (Systém řízení jakosti GEKO PROFI)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.