Obkladačské nářadí a řezačky dlažby

# Profesionální ruční řezačka obkladů a dlažby 1000 mm (jednokolejnicová, ložisková) – GEKO PROFI G30116

**Model: GE1222_G30116 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace**



**DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ**
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

## ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální jednokolejnicová ruční řezačka velkoformátových obkladů a slinuté dlažby GEKO PROFI G30116 s maximální délkou řezu 1000 mm, tuhou hliníkovou základnou, odpruženými deskami s protiskluzovou podložkou, kuličkovým ložiskovým vozíkem a úhlovým pravítkem 0–45°.

## KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

| | |
|---|---|
| **Kód produktu / model** | GEKO G30116 (řada GEKO PROFI) |
| **Maximální délka přímého řezu** | 1000 mm (diagonální řez dlaždic až cca 700 × 700 mm) |
| **Doporučená tloušťka dlaždice** | cca 5 až 16 mm (keramické obklady, gresová a slinutá dlažba) |
| **Konstrukce vedení** | Masivní tuhá ocelová jednokolejnice (profil I/X) odolná průhybu |

## 1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

| Technický parametr / Vlastnost | Jmenovitá hodnota / Specifikace |
|---|---|
| Kód produktu / model | GEKO G30116 (řada GEKO PROFI) |
| Maximální délka přímého řezu | 1000 mm (diagonální řez dlaždic až cca 700 × 700 mm) |
| Doporučená tloušťka dlaždice | cca 5 až 16 mm (keramické obklady, gresová a slinutá dlažba) |
| Konstrukce vedení | Masivní tuhá ocelová jednokolejnice (profil I/X) odolná průhybu |
| Pojezd řezací hlavy | Přesný vozík na seřiditelných kuličkových ložiscích bez boční vůle |
| Základna řezačky | Lehký a tuhý profil z hliníkové slitiny s odpruženými dělenými deskami |
| Povrch pracovního stolu | Pružná protiskluzová pěnová/pryžová rohož se středovou lámací lištou |
| Řezací kolečko | Vyměnitelné karbidové (wolfram-karbid / YG6X) řezací kolečko v ložisku |
| Měřicí a úhlový doraz | Čelní milimetrové pravítko s otočným úhloměrem pro šikmé a diagonální řezy 0–45° |
| Ovládací páka | Ergonomicky prohnutá modrá kovová páka s měkčenou rukojetí a výklopnou lámací patkou |
| Hmotnost zařízení | cca 11,5 kg |
| Určení | Profesionální obkladači a stavební firmy pro pokládku velkoformátových obkladů do 1 m |

## 2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Tuhá hliníková základna (1000 mm)** – Zajišťuje rovinnost při řezání metrových dlaždic a nízkou přepravní hmotnost.
- **2. Ocelová profilová jednokolejnice** – Poskytuje přímý výhled na linii řezu a nulový boční průhyb.
- **3. Ložiskový vozík se seřizovacími šrouby** – Hladký pojezd po kolejnici s možností vymezení vůle imbusovými šrouby.
- **4. Karbidové řezací kolečko** – Vytváří čistou a souvislou vrypovou drážku v glazuře i slinutém střepu.
- **5. Výklopná obkročná lámací patka** – Široká modrá patka pro čisté rozlomení dlaždice přes středový hřeben.
- **6. Prohnutá ovládací páka s rukojetí** – Poskytuje vysoký cit při nářezu i dostatečnou sílu při odlomení tvrdého gresu.
- **7. Odpružené dělené stoly s pěnou** – Při nářezu dlaždici rovně podpírají a při lomu klesnou pod úroveň lámací lišty.
- **8. Středový ocelový lámací hřeben** – Přesná hrana po celé délce 1000 mm iniciující rovný lom pod vrypem.
- **9. Čelní měřicí lišta se stupnicí** – Umožňuje rychlé opakované přířezy soklů a pásků bez přeměřování metrem.
- **10. Otočný úhlový doraz (0–45°)** – Aretační šrouby s růžicí pro přesné pokosové a kosočtverečné řezy.

## 3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

- **Ochranné brýle (EN 166) – POVINNÉ – při odlomení glazované či slinuté dlaždice mohou odlétnout ostré střepy!**
- **Ochranné rukavice proti pořezání (EN 388) – Čerstvě zlomená hrana gresové dlaždice je ostrá jako sklo – vždy noste rukavice!**
- **Pevná pracovní obuv – Chrání prsty nohou před pádem těžké metrové dlaždice.**
- **Nákoleníky obkladače – Doporučené při práci s řezačkou položenou na podlaze.**
- **Stabilní a rovný podklad – Metrovou řezačku vždy pokládejte na pevnou a zcela rovnou podlahu bez kamínků.**

**Výstraha pro obsluhu:** Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

## 4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

**VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY:** Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

## 5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

**Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:**
1. Položte řezačku G30116 na rovný podklad a očistěte pěnové desky od úlomků keramiky z předchozích řezů.
2. Zkontrolujte ostrost a volné otáčení karbidového kolečka bez plošek a vyštipnutí.
3. Ověřte plynulý chod kuličkového vozíku po ocelové kolejnici; případnou vůli vymezte bočními šrouby.
4. Nastavte a utáhněte čelní doraz a úhloměr na požadovaný rozměr řezu.
5. Zkontrolujte, že výklopná lámací patka je před zahájením nářezu odklopena nahoru.

## 6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Položte dlaždici glazurou nahoru k čelnímu pravítku a vyrovnejte rysku se středovou lámací lištou.
2. Spusťte řezací kolečko na zadní/přední okraj dlaždice a JEDNÍM plynulým tahem od kraje ke kraji prořízněte glazuru (nepřejíždějte vryp opakovaně!).
3. Přesuňte vozík cca 2–3 cm od předního okraje dlaždice (u dorazu) a sklopte modrou lámací patku obkročmo přes vryp.

## 6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Krátkým, rozhodným stlačením páky směrem dolů rozlomte dlaždici podél středového hřebene.
5. V rukavicích odeberte obě části a případnou ostrou hranu glazury strhněte diamantovou houbičkou.

## 7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

| Interval údržby | Předepsaný servisní úkon / Ošetření |
|---|---|
| Pravidelně | Kolejnici udržujte čistou a suchou (otírejte od prachu a lepidla); nepoužívejte hustou vazelínu, na kterou se lepí brusný prach! |
| Pravidelně | Ložiska vozíku a čep řezacího kolečka občas prostříkněte suchým PTFE (teflonovým) mazivem. |
| Pravidelně | Otupené řezací kolečko včas vyměňte – tupé kolečko vyžaduje nadměrný přítlak a štípe glazuru. |

## 8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

| Symptom poruchy | Pravděpodobná příčina | Doporučené nápravné opatření |
|---|---|---|
| Lom uhýbá mimo linii vrypu | Opakované přejíždění vrypu kolečkem nebo kamínek pod dlaždicí na pěně | Vždy provádějte nářez jedním souvislým tahem a před každým řezem smeťte úlomky ze stolu. |
| Odlomení rohu dlaždice při dotlačení | Lámací patka byla přiložena přímo na samou hranu dlaždice | Přikládejte lámací patku cca 20–30 mm dovnitř plochy od okraje dlaždice. |
| Vlnitý řez u 1000mm dlaždice | Povolené vymezovací šrouby ložiskového vozíku | Jemně přitáhněte seřizovací šrouby na boku modrého vozíku tak, aby jezdil lehce, ale bez kymácení. |

## 9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

**Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):**
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

## ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

| | |
|---|---|
| **Dovozce / Zplnomocněný zástupce:** | **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika |
| **Identifikační údaje (IČO):** | 21946288 |
| **Výrobek a obchodní název:** | **Profesionální ruční řezačka obkladů a dlažby 1000 mm (jednokolejnicová, ložisková) – GEKO PROFI G30116** |
| **Typové označení / Model:** | **GE1222_G30116** (Značka: GEKO) |
| **Funkce a určení zařízení:** | Profesionální ruční řezačka obkladů a dlažby 1000 mm (jednokolejnicová, ložisková) – GEKO PROFI G30116 |

**splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:**

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

**a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):**

- ISO 9001 (Systém řízení jakosti profesionálního obkladačského nářadí GEKO PROFI)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

**Záruční podmínky a servis:** Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.