Obkladačské nářadí a řezačky dlažby

Ruční řezačka obkladů a dlažby 600 mm s kruhovým děrovačem (vykružovákem) otvorů – GEKO G30102

Model: GE1222_G30102 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Multifunkční dvoukolejnicová ruční řezačka obkladů GEKO G30102 s délkou přímého řezu 600 mm, ocelovou základnou, úhloměrem 0–45° a integrovaným otočným klikovým vykružovákem (děrovačem) pro přímé vyřezávání kruhových prostupů na vodovodní trubky, odpady a krabice elektroinstalace.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	GEKO G30102
Maximální délka přímého řezu	600 mm
Integrovaná speciální funkce	Otočný klikový kruhový děrovač / vykružovák otvorů přímo na vodicích tyčích
Rozsah průměrů vykružování	nastavitelný cca Ø 30 až 80 mm (vodoinstalace, odpady, zásuvkové krabice)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	GEKO G30102
Maximální délka přímého řezu	600 mm
Integrovaná speciální funkce	Otočný klikový kruhový děrovač / vykružovák otvorů přímo na vodicích tyčích
Rozsah průměrů vykružování	nastavitelný cca Ø 30 až 80 mm (vodoinstalace, odpady, zásuvkové krabice)
Konstrukce vedení	2 paralelní chromované ocelové trubkové vodicí tyče
Základna řezačky	Lisovaná modře lakovaná ocelová základna s pěnovou podložkou a výřezem pod děrovačem
Řezací ústrojí	Vyměnitelné karbidové řezací kolečko + lámací patka na dlouhé chromované páce
Vykružovací hlava	Středicí hrot + posuvný karbidový nůž na příčném rameni s ruční klikou a přítlačnou pákou
Úhlový doraz	Čelní kovové pravítko s otočným úhloměrem 0–45°
Doporučený materiál pro děrovač	Keramické nástěnné obklady a středně tvrdá keramika (tl. cca 4–12 mm)
Hmotnost zařízení	cca 5,8 kg
Určení	Rekonstrukce koupelen a kuchyní – přímé řezy, úkosy i výřezy otvorů jedním nástrojem

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Modrá ocelová základna (600 mm)** – Pevný podstavec s kruhovým prostupem v podložce v místě děrovače.
- **2. Dvě chromované vodicí tyče** – Dvoukolejnicové vedení pro řezací saně i posuvný stojan děrovače.
- **3. Řezací saně s lámací patkou** – Nesou řezací kolečko a obkročnou vidlici pro přímé a diagonální dělení.
- **4. Dlouhá chromovaná páka s madlem** – Červená ergonomická rukojeť pro plynulé vedení vrypu a odlomení.
- **5. Posuvný modul kruhového děrovače** – Když nevykružujete, jednoduše jej odsunete na zadní konec tyčí mimo dráhu řezu!
- **6. Ruční klika děrovače s koulí** – Slouží k plynulému otáčení vykružovací hlavy o 360°.
- **7. Červená přítlačná páčka vřetena** – Umožňuje dávkovat svislý přítlak vykružovacího nože do glazury.
- **8. Vykružovací hlava (střed + břit)** – Středicí hrot fixuje střed otvoru, zatímco nastavitelný karbidový hrot vykrajuje kružnici.
- **9. Protiskluzové pěnové podložky** – Chrání obklad při lámání i při upnutí pod vykružovákem.
- **10. Čelní pravítko s úhloměrem 0–45°** – Zajišťuje přesné opakované a šikmé řezy.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (EN 166) – POVINNÉ – při vykružování otvorů a vyklepávání středu odletují ostré úlomky glazury!

Rukavice proti pořezání (EN 388) – Kruhový výřez v obkladu má mimořádně ostré vnitřní hrany – vždy noste rukavice!

Přidržení obkladu mimo dráhu břitu – Při otáčení klikou děrovače držte prsty bezpečně mimo dráhu rotujícího ramene nože!

Pracovní obuv – Standardní ochrana na stavbě a v dílně.

Stabilní pracovní stůl – Při použití kruhového děrovače mějte řezačku položenou na pevném, neklouzavém podkladu.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Pro běžné přímé řezání odsuňte modul děrovače zcela na zadní okraj vodicích tyčí.
2. Zkontrolujte dotažení karbidového nože na rameni děrovače při nastavení požadovaného poloměru otvoru (Ø 30–80 mm).
3. Ověřte čistotu pěnových podložek a ostrost přímého řezacího kolečka.
4. U velmi tvrdého slinutého gresu použijte pro kruhové otvory diamantovou korunku – mechanický děrovač je ideální na pórovinové a keramické obklady!
5. Zkontrolujte pevné dotažení křídlového/rýhovaného šroubu úhloměru.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. PŘÍMÝ ŘEZ: Odsuňte děrovač dozadu, založte obklad k pravítku, jedním tahem kolečka prořízněte glazuru a stlačením páky s patkou obklad rozlomte.
2. VYKRUŽOVÁNÍ OTVORU – ZAMĚŘENÍ: Narýsujte na obklad střed otvoru, posuňte obklad nad kruhový výřez základny a spusťte středicí hrot děrovače přesně do středu.
3. NASTAVENÍ PRŮMĚRU: Povolte šroubek na rameni hlavy, nastavte vzdálenost karbidového hrotu od středu (poloměr otvoru) a šroubek pevně dotáhněte.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. VYŘEZÁNÍ KRUŽNICE: Levou rukou vyvíjejte mírný přítlak červenou páčkou a pravou rukou plynule otáčejte klikou, dokud karbidový břit neprořízne glazuru a střep dokola.
5. DOKONČENÍ OTVORU: Pokud střed nevypadne zcela sám, otočte obklad a střed opatrně vyklepněte od středu ven nebo doštípněte paprskovitě kleštěmi.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Obě chromované trubkové tyče udržujte čisté a lehce ošetřené suchým teflonovým nebo silikonovým sprejem.
Pravidelně	Vřeteno klikového děrovače občas promázněte kapkou strojního oleje.
Pravidelně	Po práci vymeťte keramickou drť z kruhového otvoru základny.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Prasknutí obkladu při vykružování	Příliš velký svislý tlak na červenou páčku děrovače najednou	Vyvíjejte jemný přítlak a udělejte více plynulých otáček klikou; u otvorů blízko okraje postupujte zvlášť citlivě.
Kružnice není uzavřená / ujíždí střed	Obklad se při otáčení klikou pohnul na podložce	Před otáčením klikou obklad pevně přidržte nebo zapřete o boční doraz a ujistěte se, že středicí hrot sedí v důlku.
Nečistý přímý lom obkladu	Opakované přejíždění kolečkem v jedné drážce	Provádějte vždy jen jeden plynulý nářez od okraje k okraji.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Ruční řezačka obkladů a dlažby 600 mm s kruhovým děrovačem (vykružovákem) otvorů – GEKO G30102**
Typové označení / Model: **GE1222_G30102** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Ruční řezačka obkladů a dlažby 600 mm s kruhovým děrovačem (vykružovákem) otvorů – GEKO G30102

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ISO 9001 (Systém řízení jakosti obkladačského nářadí GEKO)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.