Servisní přípravky pro opravy mobilních telefonů a elektroniky

Sada hliníkových šroubovacích svorek pro lepení LCD/OLED displejů, 4 ks GEKO G30077

Model: GE1222_G30077 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

4dílná sada přesných kovových šroubovacích fixačních svorek s měkkými protiskluzovými pryžovými čelistmi pro citlivé a rovnoměrné přitlačení lepených LCD/OLED displejů a zadních skel chytrých telefonů a tabletů.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Modelové označení	G30077 (kód GE1222_G30077)
Počet kusů v sadě	4 ks samostatných šroubovacích svorek
Materiál těla svorky	Eloxovaná hliníková slitina s vodicím blokem
Ovládání přítlaku	Jemný rýhovaný ruční šroub (citlivá regulace prsty bez rázového tlaku pružiny)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Modelové označení	G30077 (kód GE1222_G30077)
Počet kusů v sadě	4 ks samostatných šroubovacích svorek
Materiál těla svorky	Eloxovaná hliníková slitina s vodicím blokem
Ovládání přítlaku	Jemný rýhovaný ruční šroub (citlivá regulace prsty bez rázového tlaku pružiny)
Ochrana skla a šasi	Oboustranné protiskluzové pryžové podložky s jemným rastrem
Rozsah rozevření čelistí	cca 0 – 15 mm (vhodné pro všechny běžné smartphony a tenké tablety)
Konstrukce základny	Stabilní L-profil umožňující vodorovné odložení telefonu na stůl
Boční montážní otvor	Vnitřní závit v patě svorky pro případné upevnění na servisní držák
Rozložení tlaku	4bodová obvodová fixace v rozích či po stranách rámu displeje
Kompatibilní lepidla	Displejová lepidla B-7000, T-7000, E-8000 a oboustranné PSA pásky
Hlavní využití	Výměna dotykových skel, LCD/OLED panelů a lepených zadních krytů baterií
Hmotnost a provedení	Kompaktní ESD-safe kovové provedení pro mobilní a GSM servisy

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Sada 4 ks přesných fixačních svorek** – Zajišťuje rovnoměrné přitlačení všech 4 stran či rohů displeje současně
- **2. Spodní nosná L-patka z hliníkové slitiny** – Podepírá zadní kryt telefonu a tvoří stabilní stojánek na stole
- **3. Horní posuvná přítlačná čelist** – Pohybuje se kolmo k rovině displeje bez smykového posuvu skla
- **4. Horní rýhovaná regulační matice / šroub** – Umožňuje velmi jemné dávkování síly na křehký OLED/LCD panel
- **5. Černý středový vodicí blok** – Zabraňuje křížení a bočnímu viklaní pohyblivé čelisti
- **6. Horní rastrovaná pryžová vložka** – Chrání dotykové sklo před poškrábáním a rozkládá bodový tlak
- **7. Spodní rastrovaná pryžová vložka** – Chrání eloxovaný rám a skleněná záda telefonu proti otlačení
- **8. Vnitřní pohybový závitový dřík** – Udržuje nastavený přítlak po celou dobu vytvrzování lepidla
- **9. Vybrání pro boční tlačítka rámu** – Umožňuje umístit svorku mimo tlačítka hlasitosti a zapínání
- **10. Závitový otvor v základně svorky** – Možnost přišroubování na servisní přípravek či polohovací desku

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

- **Ochranné brýle – Ochrana očí při práci s prasklým sklem displeje a tekutými lepidly**
- **Antistatický ESD náramek / rukavice – Ochrana citlivé základní desky telefonu před elektrostatickým výbojem**
- **Větrané servisní pracoviště – Odvod výparů isopropylalkoholu (IPA) a kontaktních lepidel B-7000/T-7000**
- **Nitrilové rukavice – Ochrana pokožky před lepidly a zabránění zamaštění lepených ploch**
- **Čistá antistatická podložka – Bezpečné uložení rozebraného telefonu bez kovových pilin a střepů**

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte čistotu obou pryžových vložek ve všech 4 svorkách — nesmí v nich být zapíchnutý žádný střípek starého skla!
2. Ověřte hladký chod všech 4 rýhovaných šroubů a vytočte čelisti do dostatečně otevřené polohy.
3. Před nanesením lepidla vyzkoušejte usazení nového displeje v rámu telefonu nanečisto a otestujte obraz i dotyk.
4. Zkontrolujte rovinnost kovového rámu telefonu — ohnutý rám po pádu vyrovnejte, jinak nový displej pod svorkou praskne!
5. Identifikujte polohu bočních tlačítek a zakřivených hran displeje (Edge), abyste svorky neumístili přímo na tlačítka.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Naneste tenkou souvislou housenku displejového lepidla (nebo PSA pásku) do vyčištěného rámu a usaďte displej.
2. Nasaďte 4 svorky symetricky po obvodu telefonu (2 na levou a 2 na pravou stranu mimo boční tlačítka a čočky kamer).
3. Prsty VELMI JEMNĚ dotahujte rýhované šrouby pouze do lehkého dosednutí displeje do rámu — NIKDY nepoužívejte kleště ani hrubou sílu!

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Zkontrolujte ze strany, že displej lícuje s rámem a na rozsvíceném panelu nevznikají světlé tlakové skvrny.
5. Ponechte telefon ve 4 svorkách vodorovně na stole po dobu doporučenou výrobcem lepidla (obvykle 30–120 minut) a poté šrouby povolte.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Případné vytlačené zbytky lepidla B-7000/T-7000 z pryžových čelistí ihned po zaschnutí opatrně odrolujte nebo očistěte IPA.
Pravidelně	Závit svorek udržujte čistý a suchý (nepřemazávejte olejem, který by mohl znehodnotit lepený spoj telefonu).
Pravidelně	Skladujte svorky v uzavřené krabičce mimo kovové špony a střepy, které by se mohly přichytit na gumu čelistí.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Prasknutí nového displeje nebo barevné pruhy v obraze	Příliš silné utažení šroubu svorky nebo zapomenutý střep pod displejem v rámu	Rám před lepením dokonale vyčistěte pod lupou a šroub svorky dotahujte pouze citlivě dvěma prsty!
Displej se po sejmutí svorek v jednom rohu odchlipuje	Mastný rám před lepením, ohnuté šasi telefonu nebo předčasné sejmutí svorek	Odmastěte rám 99% IPA, srovnejte šasi a ponechte svorky nasazené až do plného vytvrzení lepidla.
Telefon se během fixace samovolně restartuje	Svorka tlačí přímo na boční tlačítko napájení / hlasitosti	Posuňte svorku o 10–15 mm mimo oblast bočních mechanických tlačítek.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Sada hliníkových šroubovacích svorek pro lepení LCD/OLED displejů, 4 ks GEKO G30077**
Typové označení / Model: **GE1222_G30077** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Sada hliníkových šroubovacích svorek pro lepení LCD/OLED displejů, 4 ks GEKO G30077

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.