Servisní nářadí pro zahradní techniku a motory

Sada seřizovacích šroubováků na karburátory dvoutaktních motorů v pouzdře, 10 ks

Model: GE1222_G30070 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Desetidílná servisní sada speciálních profilových šroubováků v uzavíratelném zipovém pouzdře pro přesné seřizování trysek L, H a volnoběhu u membránových karburátorů Walbro, Zama, Ruixing a Tillotson na motorových pilách, křovinořezech a foukačích.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	GE1222_G30070 (G30070)
Výrobce / značka	GEKO
Počet šroubováků v sadě	10 ks v zipovém textilním/EVA pouzdře
Profily hrotů (1–5)	21-tooth Splined (21 drážek), 7-tooth Splined (7 drážek), Single D, Small Single D, Double D

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	GE1222_G30070 (G30070)
Výrobce / značka	GEKO
Počet šroubováků v sadě	10 ks v zipovém textilním/EVA pouzdře
Profily hrotů (1–5)	21-tooth Splined (21 drážek), 7-tooth Splined (7 drážek), Single D, Small Single D, Double D
Profily hrotů (6–10)	Pac-Man, Small Pac-Man, Hexagon (vnitřní 6hran), Six-Star (6cípá hvězda), Slotted (plochý se středicím osazením)
Tvar rukojeti	Čtyřhranná ergonomická černá rukojeť pro přesné odpočítávání 1/4 otáček při ladění směsi
Značení profilů	Bílý piktogram a název profilu vytištěný přímo na každé rukojeti
Celková délka šroubováků	Cca 150 – 155 mm (štíhlý kovový dřík pro průchod seřizovacími průchodkami krytu pily)
Materiál dříků a koncovek	Chrom-vanadiová / niklovaná nástrojová ocel
Kompatibilní karburátory	Zama, Walbro, Ruixing, Huayi (pily, vyžínače, křovinořezy, plotostřihy 2T)
Určení	Výhradně pro jemné jehlové trysky L / H / LA (T) bez silového páčení!
Uložení sady	Černé zipové pouzdro s pružnými poutky a síťovanými kapsami

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Šroubováky 21-tooth & 7-tooth Splined** – Tisícihranné trubkové koncovky pro šrouby bohatosti směsi karburátorů Zama (Husqvarna, Poulan, Partner, McCulloch).
- **2. Šroubováky Single D & Small Single D** – Trubkové koncovky s profilem písmene D ve standardním a malém průměru (Walbro, Zama).
- **3. Šroubovák Double D** – Oboustranně zploštělá trubková koncovka pro regulaci směsi vybraných dvoutaktních karburátorů.
- **4. Šroubováky Pac-Man & Small Pac-Man** – Kruhové koncovky s podélným klínkem (výřezem) ve 2 velikostech (Ryobi, Homelite, Husqvarna).
- **5. Šroubovák Hexagon** – Jemný šestihranný klíč pro zapuštěné regulační trysky vybraných karburátorů.
- **6. Šroubovák Six-Star** – Šesticípý hvězdicový hrot pro speciální zajištěné seřizovací šrouby.
- **7. Šroubovák Slotted (plochý)** – Plochý hrot pro dorazový šroub volnoběhu LA/T a klasické drážkové trysky.
- **8. Čtyřhranná odpočítávací rukojeť** – Hranatý profil rukojeti umožňuje mechanikovi přesně sledovat pootočení po 1/4 (90°) a 1/8 otáčky.
- **9. Štíhlý vodicí dřík** – Dlouhý tenký dřík dosahující přes pryžové průchodky skříně až na karburátor běžícího stroje.
- **10. Zipové pouzdro s elastickými úchyty** – Černé pouzdro chránící tenkostěnné trubkové koncovky před deformací v brašně.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochrana sluchu (EN 352) – POVINNÁ – jemné doladění otáček karburátoru probíhá na zahřátém běžícím dvoutaktním motoru!

Ochranné brýle (EN 166) – Chrání zrak před výfukovými zplodinami a odletujícími nečistotami při zkoušce otáček.

Větraný venkovní prostor – KRITICKÉ – nikdy neseřizujte spuštěný spalovací motor v uzavřené dílně kvůli smrtelnému oxidu uhelnatému (CO)!

Tepelně a prořezu odolné rukavice – Ochrana rukou před horkým tlumičem výfuku a řezným nástrojem pily či křovinořezu.

Otáčkoměr (tachometr) – Při seřizování trysky vysokých otáček „H“ vždy kontrolujte maximální otáčky motoru dle výrobce!

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Před jakýmkoli zásahem do nastavení karburátoru nejprve zkontrolujte čistotu vzduchového a palivového filtru, stav zapalovací svíčky a čerstvost palivové směsi – zanesený filtr nelze „opravit“ rozladěním trysek!
2. Očistěte okolí trysek L a H na karburátoru od pilin a oleje, aby trubková koncovka šroubováku plně sedla na hlavu šroubu.
3. Porovnejte tvar hlavy trysky pod lupou se symboly na rukojetích a zvolte přesný profil (např. 21-zubý vs. 7-zubý Splined nebo Small Pac-Man vs. Pac-Man).
4. Před startováním motoru při seřizování zajistěte brzdu řetězu u pily a ujistěte se, že v dosahu lišty nebo žací hlavy nestojí žádná osoba.
5. Zkontrolujte, že tenkostěnná trubička koncovky není roztažená ani prasklá.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Nasuňte zvolený šroubovák přes gumovou průchodku krytu přímo na hlavu jehlové trysky (L = nízké otáčky/akcelerace, H = vysoké otáčky, LA/T = doraz šoupátka volnoběhu).
2. Při zjišťování výchozí polohy otáčejte jehlou po směru hodinových ručiček S MAXIMÁLNÍM CITEM pouze do lehkého sednutí (silné dotažení zničí kuželovou špičku jehly i mosazné sedlo v karburátoru!).
3. Pomocí čtyřhranných stěn rukojeti přesně odpočítejte základní počet otáček proti směru hodinových ručiček podle servisního manuálu daného motoru (typicky např. 1 až 1 a 1/4 otáčky).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Zahřejte motor na provozní teplotu a jemnými kroky po 1/8 otáčky dolaďte přechod do plynu (L), maximální otáčky (H – VŽDY ověřte otáčkoměrem, příliš chudá směs zadře dvoutaktní motor!) a volnoběh tak, aby se řetěz či nůž na volnoběh NEOTÁČEL.
5. Po seřízení sejměte šroubovák z karburátoru – nikdy jej nenechávejte zasunutý ve vibrujícím běžícím stroji!

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po práci otřete dříky i rukojeti od zbytků benzínu s olejem a uložte všech 10 šroubováků do pružných poutek zipového pouzdra.
Pravidelně	Tenkostěnné koncovky (Splined, Pac-Man, D) nikdy nepoužívejte na běžné konstrukční nebo zarezlé upevňovací šrouby – okamžitě by se roztrhly.
Pravidelně	Dutiny trubkových koncovek občas vyfoukněte stlačeným vzduchem od jemných dřevěných pilin.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Koncovka nejde nasunout na trysku karburátoru	Drážka kolem trysky je ucpaná pilinami s olejem, nebo jsou na šroubech plastové omezovací čepičky	Vyčistěte šachtu trysek čističem karburátorů a stlačeným vzduchem a znovu ověřte profil (Small vs. Standard).
Motor po seřízení H trysky do nejvyšších otáček ztrácí výkon a přehřívá se	Směs ve vysokých otáčkách byla nastavena příliš chudá (příliš přitažená jehla H) – HROZÍ ZADŘENÍ PÍSTU!	Okamžitě obohaťte směs povolením šroubu H proti směru hodinových ručiček a nastavte max. otáčky s otáčkoměrem!
Řetěz pily nebo strunová hlava se točí i na volnoběh	Příliš vysoké volnoběžné otáčky (LA/T) nebo prasklá pružina odstředivé spojky	Snižte volnoběžné otáčky šroubem LA/T proti směru hodinových ručiček na bezpečnou hodnotu pod spínací otáčky spojky.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Sada seřizovacích šroubováků na karburátory dvoutaktních motorů v pouzdře, 10 ks**
Typové označení / Model: **GE1222_G30070** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Sada seřizovacích šroubováků na karburátory dvoutaktních motorů v pouzdře, 10 ks

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- EN ISO 12100

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.