Rázové bity Impact S2

Sada rázových bitů, hlavic a adaptéru Impact S2 (HRC 56–60) v kazetě, 33 ks

Model: GE1222_G30066 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Třiatřicetidílná rázová souprava z houževnaté oceli S2 (tvrdost 56–60 HRC) v dvoukřídlé modro-černé kazetě, obsahující 20 krátkých 25mm a 8 prodloužených 50mm torzních bitů, 3 magnetické nástrčné hlavice, 3/8″ adaptér a rázový držák bitů.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	GE1222_G30066 (G30066 Impact S2)
Výrobce / značka	GEKO
Celkový počet dílů	33 ks v otevírací dvoustranné kazetě
Materiál a tvrdost	Legovaná nástrojová ocel S2, kalená na 56 – 60 HRC

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	GE1222_G30066 (G30066 Impact S2)
Výrobce / značka	GEKO
Celkový počet dílů	33 ks v otevírací dvoustranné kazetě
Materiál a tvrdost	Legovaná nástrojová ocel S2, kalená na 56 – 60 HRC
Krátké rázové bity 25 mm (20 ks)	PH1, 2×PH2, PH3, PZ1, 2×PZ2, PZ3, T10, 2×T15, 2×T20, 2×T25, 2×T30, 2×T40, SL6
Dlouhé torzní bity 50 mm (8 ks)	PH1, 2×PH2, PZ1, 2×PZ2, T20, T25
Magnetické nástrčné hlavice (3 ks)	Stopkové šestihranné oříšky 1/4″, 8 mm a 10 mm
Rázový čtyřhranný adaptér	1× přechodka 1/4″ HEX → čtyřhran 3/8″ AD (délka cca 65 mm)
Držák bitů	1× prodloužený rázový magnetický držák bitů 1/4″
Upínací standard	Šestihran 1/4″ (6,35 mm) C 6.3 / E 6.3
Povrchová úprava	Černý fosfát absorbující rázové pnutí
Určené nářadí	Aku rázové utahováky (Impact Driver) 1/4″ a výkonné aku vrtačky

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Horní řady krátkých bitů 25 mm (PH/PZ)** – Nejčastěji používané křížové profily PH1–PH3 a PZ1–PZ3 ve zdvojeném zastoupení pro PH2/PZ2.
- **2. Řady krátkých bitů 25 mm (Torx a SL)** – Hvězdicové rázové bity T10 až T40 a plochý bit SL6 pro tesařské a konstrukční vruty.
- **3. Prodloužené 50mm torzní bity (8 ks)** – Dlouhé bity se zúženou torzní zónou (PH1, PH2, PZ1, PZ2, T20, T25) pro přímé upnutí do kleštiny.
- **4. Magnetické hlavice 1/4″, 8 a 10 mm** – Tři stopkové nástrčné klíče s kroužkem pro střešní a klempířské samořezné šrouby (farmářky).
- **5. Rázový adaptér 3/8″ AD** – Fosfátovaná redukce s pojistnou kuličkou pro nasazení rázových gola hlavic 3/8″.
- **6. Prodloužený rázový držák bitů 1/4″** – Štíhlé vodítko a držák pro práci s krátkými 25mm bity v zapuštěných otvorech.
- **7. Zúžené torzní krčky 50mm bitů** – Pružná střední část dříku tlumící rázy kladívka utahováku a chránící špičku bitu.
- **8. Výklopné popsané lišty** – Černé držáky s bílým potiskem každého profilu a rozměru.
- **9. Dvoukřídlá modro-černá kazeta** – Nárazuvzdorné kapesní pouzdro rozkládající se jako kniha na 180°.
- **10. Boční uzavírací spona** – Pevný černý zámek zabraňující otevření kazety v brašně.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

- **Ochranné brýle – Povinná ochrana zraku při rázovém šroubování samovrtných a tesařských vrutů.**
- **Ochrana sluchu – Tlumení impulsního hluku akumulátorového rázového utahováku.**
- **Pracovní rukavice – Omezení přenosu vibrací a ochrana rukou při držení plechů a profilů.**
- **Pevná pracovní obuv – Ochrana nohou při montážních pracích na stavbě a střeše.**
- **Přiléhavý oděv – Zabraňuje namotání rukávů na rotující držák či nástrčnou hlavici.**

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte zajištění stopky E 6.3 (u 50mm bitů, hlavic, 3/8″ adaptéru a držáku) v kleštině rázového utahováku.
2. Krátké 25mm bity C 6.3 upínejte VŽDY přes přiložený rázový držák bitů, nikdy ne přímo do hluboké kleštiny utahováku!
3. Zkontrolujte, že magnet v 8mm a 10mm hlavicích není zanesen kovovými šponami ze samovrtných šroubů.
4. Ověřte shodu profilu bitu s hlavou vrutu (PH vs. PZ vs. Torx).
5. Na adaptér 3/8″ AD nasazujte při rázovém režimu výhradně kované rázové hlavice.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Pro montáž tesařských vrutů a sádrokartonu upněte přímo 50mm torzní bit nebo držák s 25mm bitem.
2. Pro kotvení trapézových plechů a sendvičových panelů upněte magnetickou hlavici 8 mm nebo 10 mm a veďte vrut kolmo k podkladu.
3. Stiskněte spoušť plynule až po plném dosazení špičky bitu do drážky vrutu.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. U klempířských šroubů s podložkou EPDM uvolněte spoušť ihned po přimáčknutí gumového těsnění, abyste jej neroztrhli.
5. Po skončení práce nechte zahřátý bit zchladnout a uložte jej na označené místo v kazetě.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Z vnitřku magnetických hlavic 1/4″, 8 a 10 mm pravidelně vytahujte přichycené vrtací špony (např. kouskem plastelíny nebo stlačeným vzduchem).
Pravidelně	Fosfátovaný povrch oceli S2 občas přetřete hadříkem s kapkou konzervačního oleje.
Pravidelně	Udržujte panty a boční zámek modro-černé kazety bez písku a nečistot.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Šestihranná hlava klempířského šroubu nedrží v 8mm hlavici	Magnet uvnitř hlavice je obalený železnými pilinami, takže šroub nedosedne	Vyčistěte vnitřek magnetické hlavice od kovových špon ostrým hrotem a vyfoukejte vzduchem.
Zapadnutí 25mm bitu do kleštiny rázového utahováku	Krátký bit 25 mm byl vložen přímo bez držáku bitů	Vytáhněte bit kleštěmi při odjištěné objímce a 25mm bity vždy vkládejte do rázového držáku.
Stržení křížové hlavy vrutu	Použití opotřebeného bitu nebo záměna PH2 za PZ2	Využijte náhradní nový bit PH2/PZ2 ze zdvojených pozic v sadě.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Sada rázových bitů, hlavic a adaptéru Impact S2 (HRC 56–60) v kazetě, 33 ks**
Typové označení / Model:	**GE1222_G30066** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Sada rázových bitů, hlavic a adaptéru Impact S2 (HRC 56–60) v kazetě, 33 ks

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ISO 1173
- DIN 3126

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.