Sady šroubovacích a speciálních bezpečnostních bitů 1/4" pro elektro a servis

100DÍLNÁ SADA ŠROUBOVACÍCH A BEZPEČNOSTNÍCH BITŮ 1/4" V KAZETĚ – GEKO G30060

Model: GE1222_G30060 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Univerzální 100dílná servisní sada šroubovacích hrotů (bitů) 1/4" GEKO G30060 (katalogový kód GE1222_G30060) přehledně uložená v modré plastové kazetě s popisem každé pozice. Vizuální inspekce potvrzuje bohaté složení 95 bitů délky 25 mm (ploché SL, křížové PH a PZ, Torx i Torx s otvorem BO, imbus metrický i palcový včetně verzí s otvorem BO, čtyřhran Robertson, XZN Spline, Tri-Wing, Torq-Set a vidlicový Spanner) doplněné o 5 adaptérů: magnetický držák bitů 60 mm, Y-hák na zašroubovávání skob a křídlových matic, 2 stopkové adaptéry 1/4" HEX → čtyřhran 1/4" (25 a 50 mm) a přechodku 1/4" čtyřhran → 1/4" šestihran pro ráčnu!

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Značka / model	GEKO G30060 (katalogový kód GE1222_G30060)
Celkový počet dílů v kazetě	100 ks (95× bit 1/4" délky 25 mm + 5× držák / adaptér)
Upínací rozměr bitů	Šestihran 1/4" (6,3 mm, tvar C 6,3 dle ISO 1173)
Standardní bity v sadě	Ploché SL (3–8 mm), Phillips PH0–PH3, Pozidriv PZ0–PZ3, Imbus H, Torx T8–T45

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Značka / model	GEKO G30060 (katalogový kód GE1222_G30060)
Celkový počet dílů v kazetě	100 ks (95× bit 1/4" délky 25 mm + 5× držák / adaptér)
Upínací rozměr bitů	Šestihran 1/4" (6,3 mm, tvar C 6,3 dle ISO 1173)
Standardní bity v sadě	Ploché SL (3–8 mm), Phillips PH0–PH3, Pozidriv PZ0–PZ3, Imbus H, Torx T8–T45
Bezpečnostní profily (Security)	Torx BO (s otvorem), Hex BO (metrické i palcové), Spanner (4,6,8,10)
Speciální servisní profily	Tri-Wing (1–4), Torq-Set (6,8,10), Robertson S0–S3, Spline M5/M6/M8, Clutch
Adaptéry v sadě (5 ks)	Magnetický držák 60 mm, Y-nástavec na háky/křídlovky, 2× HEX→1/4" čtyřhran, 1× 1/4" adaptér pro ráčnu
Materiál bitů	Kalená chrom-vanadová ocel CrV s pískovanou povrchovou úpravou
Úložné pouzdro	Modrá kazeta z nárazuvzdorného plastu s očíslovanými gumovými zásobníky
Hlavní využití	Servis domácích spotřebičů, elektroniky, nábytku, kol a interiéru vozidel
Maximální doporučený pohon	Ruční držák bitů / aku šroubovák s nastavenou momentovou spojkou
Technické normy	ČSN EN ISO 1173 / DIN 3126 (Šroubovací bity a držáky 1/4")

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Křížové a ploché bity (PH, PZ, SL)** – Základní montážní bity v nejžádanějších velikostech i v násobcích.
- **2. Bezpečnostní bity s otvorem (BO)** – Torx Tamper a Hex Tamper pro spotřebiče se středovým čepem ve šroubu.
- **3. Speciální elektro bity** – Tri-Wing, Torq-Set, Spanner a Clutch pro malé domácí spotřebiče.
- **4. Magnetický držák bitů 60 mm** – Upíná se do sklíčidla vrtačky a magnetem drží vložený bit i šroubek.
- **5. Y-nástavec na skoby a háky** – Speciální rozštěpený nástavec pro rychlé šroubování skob, ok a křídlových matic.
- **6. Adaptéry HEX → 1/4" čtyřhran** – Krátký (25 mm) a prodloužený (50 mm) trn s kuličkou pro 1/4" hlavice.
- **7. Spojka 1/4" čtyřhran → 1/4" bit** – Umožňuje nasadit jakýkoliv bit ze sady přímo na 1/4" ráčnu!
- **8. Pružné zásobníkové lišty** – Pevně drží všech 95 bitů na svých popsaných pozicích.
- **9. Plastový kufřík s přezkou** – Chrání celou 100dílnou sadu před vysypáním v brašně.
- **10. Čitelné popisky profilů** – Vylisované označení pod každou řadou pro okamžité nalezení bitu.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

OCHRANNÉ BRÝLE (ČSN EN ISO 16321-1)! – Ochrana očí při strojním šroubování a případném uštípnutí hrotu bitu.

JEMNÉ MONTÁŽNÍ RUKAVICE! – Jistý úchop při servisní demontáži krytů spotřebičů.

ANTISTATICKÝ NÁRAMEK U ELEKTRONIKY! – Ochrana citlivých desek plošných spojů při rozebírání elektroniky.

PEVNÁ OBUV V DÍLNĚ! – Standardní ochrana při práci u ponku.

DOBRÉ OSVĚTLENÍ HLAVY ŠROUBU! – Přesné rozpoznání netypického bezpečnostního profilu hluboko v šachtě.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ PŘED OPRAVOU JAKÉHOKOLIV ELEKTRICKÉHO SPOTŘEBIČE S BEZPEČNOSTNÍMI ŠROUBY VŽDY VYTÁHNĚTE SÍŤOVOU VIDLICI ZE ZÁSUVKY 230 V – kovové bity a držák NEJSOU izolované dle VDE 1 000 V!
- ⚠️ STANDARDNÍ CHROM-VANADOVÉ BITY A MAGNETICKÝ DRŽÁK NEPOUŽÍVEJTE V RÁZOVÝCH UTAHOVÁCÍCH BEZ OMEZENÍ MOMENTU – křehké bezpečnostní profily s vnitřním otvorem (BO) a vidličky Spanner utahujte ručním šroubovákem!
- ⚠️ DŮSLEDNĚ ROZLIŠUJTE PROFILY PH A PZ I PŘESNOU VELIKOST SPECIÁLNÍHO BITU, ABY NEDOŠLO K ZALOMENÍ JEMNÉHO ČEPU V HLAVĚ ŠROUBU!
- ⚠️ PŘI STROJNÍM ŠROUBOVÁNÍ POUŽÍVEJTE OCHRANNÉ BRÝLE A UPEVNĚTE DROBNÉ OPRAVOVANÉ DÍLY DO SVĚRÁČKU (NEDRŽTE JE V DLANI PROTI BITU)!

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Posviťte si do šachty šroubu a přesně identifikujte typ bezpečnostního profilu (např. 3křídlý Tri-Wing vs. 4křídlý asymetrický Torq-Set!).
2. Ověřte, že je opravovaný elektrický spotřebič odpojen ze zásuvky 230 V.
3. Při použití v aku šroubováku nastavte krouticí moment na nízký stupeň (1–5) a vypněte příklep.
4. Zkontrolujte, že v dutině magnetického držáku nejsou kovové piliny bránící plnému zasunutí bitu.
5. Vyzkoušejte usazení bitu v hlavě šroubu ještě před zapnutím otáček.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Veďte šroubovák vždy přísně v podélné ose šroubu s přiměřeným přítlakem do řezu.
2. Pro šrouby v těsných místech nasaďte přiloženou spojku 1/4" na 1/4" ráčnu a vložte do ní požadovaný bit.
3. Pro rychlé zašroubování lustrových háků nebo skob do hmoždinek vložte do magnetického držáku speciální Y-nástavec.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. U bezpečnostních bitů s tenkou stěnou (Torx BO T8–T15, Spanner 4) povolujte zatuhlé šrouby výhradně ručně!
5. Po použití vraťte bit na přesně označenou pozici v modré kazetě a zaklapněte uzávěr.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Čištění magnetu	Kovové špony z magnetického držáku odstraňujte kouskem lepicí pásky nebo tmelu.
Ochrana proti rzi	Pískované CrV bity nenechávejte ve vlhku; občas je v kazetě lehce přestříkněte suchým konzervačním sprejem.
Vyřazení opotřebených bitů	Opotřebený křížový bit PH2/PZ2 neotáčejte dál ve šroubech (zničí hlavy šroubů) – v sadě jsou záložní kusy.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Křížový bit vyskakuje z vrutu do dřeva	Použit bit PH2 ve vrutu s mezidrážkami Pozidriv (PZ2)	Zkontrolujte hvězdicové rysky na hlavě vrutu a vyměňte bit za PZ2.
Ulomil se jeden ze dvou hrotů vidlicového bitu Spanner	Povolování zarezlého šroubu příliš velkým momentem nebo šikmo	Šroub předem prostříkněte uvolňovačem a tlačte kolmo ručním držákem.
Bit nedrží v magnetickém nástavci	Kovové piliny na dně šestihranného lůžka držáku	Vyčistěte vnitřek držáku stlačeným vzduchem a lepicí páskou.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **100DÍLNÁ SADA ŠROUBOVACÍCH A BEZPEČNOSTNÍCH BITŮ 1/4" V KAZETĚ – GEKO G30060**
Typové označení / Model: **GE1222_G30060** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: 100DÍLNÁ SADA ŠROUBOVACÍCH A BEZPEČNOSTNÍCH BITŮ 1/4" V KAZETĚ – GEKO G3006

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- Nařízení (EU) 2023/988 o obecné bezpečnosti výrobků (GPSR)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 1173 (Montážní nářadí pro šrouby a matice – Šestihranné unašeče 1/4")
- ČSN ISO 8764-1 a ISO 2351 (Tvary funkčních konců šroubovacích hrotů)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.