Sada vytahováků zalomených šroubů s vrtáky HSS

Sada kuželových levotočivých vytahováků zalomených šroubů a spárovaných vrtáků HSS 12 ks v kazetě – GEKO G30034

Model: GE1222_G30034 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Praktická 12dílná dílenská sada GEKO G30034 v modré plastové kazetě obsahující 6 kalených kuželových vytahováků s levotočivou šroubovicí a čtyřhranem pro vratidlo a 6 přesně odstupňovaných spirálových vrtáků z rychlořezné oceli HSS pro odvrtání a vyšroubování zalomených pravotočivých šroubů a svorníků.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G30034 (G30034)
Výrobce	GEKO
Počet dílů v sadě	12 ks (6× kuželový levotočivý vytahovák + 6× spirálový vrták HSS)
Princip vytahování	Kuželová levotočivá šroubovice zakusující se při otáčení DOLEVA (proti směru hodinových ručiček)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G30034 (G30034)
Výrobce	GEKO
Počet dílů v sadě	12 ks (6× kuželový levotočivý vytahovák + 6× spirálový vrták HSS)
Princip vytahování	Kuželová levotočivá šroubovice zakusující se při otáčení DOLEVA (proti směru hodinových ručiček)
Určení závitů	Zalomené šrouby a čepy s PRAVOTOČIVÝM závitem (cca M3 až M22)
Materiál vytahováků	Kalená chrom-vanadiová / uhlíková nástrojová ocel
Upínání vytahováků	Čtyřhranná stopka pro ruční vratidlo závitníků (NEPOUŽÍVAT rázový utahovák!)
Materiál vrtáků	Rychlořezná ocel HSS s válcovou stopkou a černěným povrchem (6 spárovaných průměrů)
Směr otáčení při vrtání	Vrtáky HSS = PRAVÝ CHOD; Vytahováky = RUČNÍ LEVÝ CHOD!
Nevhodné použití	Nevhodné pro kalené pevnostní šrouby > 10.9/12.9 a zcela zadřené zarezlé spoje bez uvolnění
Pouzdro	Dvoudílná modrá plastová kazeta s tvarovanými lůžky a zacvakávací sponou
Celková hmotnost sady	cca 0,40 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Kuželové levotočivé vytahováky č. 1 až č. 3 (3 ks)** – Menší velikosti pro jemné zalomené šrouby (cca M3–M10).
- **2. Kuželové levotočivé vytahováky č. 4 až č. 6 (3 ks)** – Střední a větší velikosti pro šrouby a svorníky (cca M10–M22).
- **3. Spárované spirálové vrtáky HSS – menší průměry (3 ks)** – Přesně odpovídající průměry předvrtání pro vytahováky č. 1–3.
- **4. Spárované spirálové vrtáky HSS – větší průměry (3 ks)** – Přesně odpovídající průměry předvrtání pro vytahováky č. 4–6.
- **5. Ostrá levotočivá šroubovice vytahováku (na každém kusu)** – Při otáčení doleva se zařezává do stěny vyvrtaného otvoru a uvolňuje šroub.
- **6. Čtyřhranná unášecí hlava vytahováku (6×)** – Pro pevné a souosé uchycení do obouručního vratidla na závitníky.
- **7. Válcová stopka vrtáků HSS (6×)** – Pro upnutí do tříčelisťového sklíčidla ruční či stojanové vrtačky.
- **8. Horní lůžko kazety pro 6 vrtáků HSS (1×)** – Přehledné seřazení vrtáků přímo nad příslušnými vytahováky.
- **9. Spodní lůžko kazety pro 6 vytahováků (1×)** – Chrání kalené břity před vzájemným otupením.
- **10. Modrá plastová kazeta s uzávěrem (1 ks)** – Kompaktní dílenské uložení celé 12dílné sady.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle s bočními kryty – EN ISO 16321-1 (kalený vytahovák je velmi tvrdý a křehký – při přetížení či páčení praskne skelným lomem!)

ZÁKAZ RÁZOVÉHO UTAHOVÁKU A PÁČENÍ JEDNÍM KLÍČEM! – Vytahováky otáčejte VÝHRADNĚ souměrným obouručním vratidlem závitníků bez bočního ohybu! Zlomený kalený vytahovák ve šroubu již nelze běžným HSS vrtákem odvrtat!

Zákaz pletených rukavic při předvrtávání – EN ISO 21420 – u rotující vrtačky nenoste volné pletené rukavice; při ručním vytahování chraňte klouby rukou

Pozor na roztažení tenkostěnného šroubu – Kuželový vytahovák nerozklepávejte silně kladivem do tenké stěny šroubu – šroub by se v závitu roztáhl a ještě více zakousl!

Uvolnění koroze před vytahováním – Zarezlý zalomený šroub VŽDY nejprve ošetřete penetračním uvolňovačem rzi (případně opatrným lokálním ohřevem okolí)

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Nastříkejte na zalomený šroub penetrační olej / uvolňovač rzi a nechte jej dostatečně dlouho působit.
2. Zarovnejte lomovou plochu zalomeného šroubu důlčíkem nebo frézkou a přesně ve středu vyrazte hluboký důlek (vyosené vrtání by poškodilo vnitřní závit v dílu!).
3. Zvolte z kazety G30034 odpovídající pár: průměr vrtáku HSS musí být max. cca 50–60 % průměru zalomeného šroubu, aby zůstala dostatečně silná stěna.
4. Zkontrolujte ostrost vybraného HSS vrtáku a upněte jej do vrtačky na nízké otáčky s pravým chodem.
5. Připravte si obouruční vratidlo závitníků odpovídající čtyřhranu zvoleného vytahováku.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. S kapkou řezného oleje vyvrtejte v ose zalomeného šroubu dostatečně hluboký otvor zvoleným HSS vrtákem (pravý chod vrtačky, nízké otáčky).
2. Vyfoukejte z otvoru kovové špony (v ochranných brýlích!) a zasuňte do otvoru špičku spárovaného kuželového vytahováku.
3. Velmi lehkým poklepem usazení vytahováku zafixujte (NEZATLOUKEJTE silou, abyste neroztáhli dřík šroubu do závitu!).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Upněte čtyřhran vytahováku do obouručního vratidla a plynulým rovnoměrným momentem obou rukou otáčejte DOLEVA (proti směru hodinových ručiček) přísně v ose šroubu.
5. Pokud vytahovák pruží a šroub se nehne, NEPŘEKRAČUJTE mez pevnosti vytahováku – raději znovu aplikujte uvolňovač rzi či poklep/teplo na okolní odlitek!

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po použití očistěte závity vytahováků i drážky HSS vrtáků od třísek ocelovým/mosazným kartáčkem.
Pravidelně	Všechny díly lehce potřete konzervačním olejem proti korozi a uložte na přesná místa v modré kazetě.
Pravidelně	Otupené vrtáky HSS odborně naostřete pod vrcholovým úhlem 118°; prasklý nebo vyštípaný vytahovák vyřaďte.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Vytahovák se zakousne, ale zalomený šroub se vůbec neotáčí	Šroub je v závitu silně zarezlý/zalepený lepidlem na závity nebo kužel roztáhl tenkou stěnu šroubu.	Nepáčte silou až do zlomení vytahováku! Vytočte vytahovák doprava ven, nahřejte opatrně okolí (rozruší lepidlo/rez) a aplikujte penetrační olej.
Vrták HSS při předvrtávání klouže po povrchu a nebere třísku	Zalomený šroub je vysokopevnostní kalený (tř. 10.9 / 12.9) nebo nerezový zpevněný za studena.	Pro tvrdé a nerezové šrouby použijte kobaltový vrták HSS-Co (5 % Co) při velmi nízkých otáčkách s řeznou pastou.
Prokluzování vytahováku ve vyvrtané díře	Otvor je příliš mělký nebo byl vyvrtán příliš velkým vrtákem.	Prohlubte otvor nebo použijte o stupeň větší vytahovák ze sady.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Sada kuželových levotočivých vytahováků zalomených šroubů a spárovaných vrtáků HSS 12 ks v kazetě – GEKO G30034**
Typové označení / Model:	**GE1222_G30034** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Sada kuželových levotočivých vytahováků zalomených šroubů a spárovaných vrtáků HSS 12 ks v kazetě – GEKO G30034

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN 338 (Válcové spirálové vrtáky z rychlořezné oceli HSS)
- ISO 237 (Přiměřeně – Čtyřhranné unášecí stopky ručních nástrojů)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.