Speciální autoservisní přípravky – vytahováky šteftů

Sada válečkových vytahovacích hlavic na zalomené šrouby a svorníky (štefty) 1/2″ CrV, 4 ks

Model: GE1222_G30033 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Čtyřdílná autoservisní sada válečkových vytahovacích a montážních hlavic GEKO G30033 z chrom-vanadiové oceli (CrV) pro svorníky (štefty) a zalomené šrouby o průměru 6, 8, 10 a 12 mm s pohonem 1/2″ čtyřhranem nebo vnějším klíčem 21 mm, uložená v pevném plastovém pouzdře.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	GE1222_G30033 (G30033)
Výrobce / značka	GEKO
Počet hlavic v sadě	4 ks
Průměry svorníků / čepů	6 mm | 8 mm | 10 mm | 12 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	GE1222_G30033 (G30033)
Výrobce / značka	GEKO
Počet hlavic v sadě	4 ks
Průměry svorníků / čepů	6 mm | 8 mm | 10 mm | 12 mm
Princip sevření	Tříválečkový excentrický mechanismus (obousměrný – pro vyšroubování L i zašroubování P bez poškození závitu!)
Vnitřní vodicí čtyřhran	1/2″ (12,5 mm) pro ráčnu nebo trhací vratidlo
Vnější šestihran pro plochý/očkový klíč	21 mm na horní části hlavice (umožňuje průchozí práci v nízkých místech)
Materiál těla a svěracích válečků	Kovaná chrom-vanadiová ocel (CrV) s kalenými válečky
Povrchová úprava	Chromovaný / eloxovaný antikorozní povrch s vroubkovaným prstencem
Minimální vyčnívající délka dříku	Cca 10 – 15 mm nad rovinou příruby nebo bloku motoru
Pohon	Výhradně ruční (1/2″ ráčna, vratidlo, očkový klíč 21 mm – NE rázový utahovák!)
Balení	Kompaktní černá plastová kazeta se zacvakávacím uzávěrem

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Vytahovací hlavice Ø 6 mm** – Pro svorníky M6 výfukových krytů, sání, karburátorů a vík motorů.
- **2. Vytahovací hlavice Ø 8 mm** – Nejčastější rozměr pro štefty M8 výfukových svodů, turbodmychadel a přírub.
- **3. Vytahovací hlavice Ø 10 mm** – Pro pevnostní svorníky M10 výfukového potrubí, převodovek a náprav.
- **4. Vytahovací hlavice Ø 12 mm** – Pro silné svorníky M12 hlav válců, kolových nábojů a strojírenských přírub.
- **5. Tři kalené excentrické válečky uvnitř** – Při pootočení plynule sevřou válcový dřík nebo závit svorníku po třech přímkách.
- **6. Vnitřní čtyřhran 1/2″** – Standardní upnutí na 1/2″ ráčnu, nástavec nebo trhací vratidlo.
- **7. Vnější šestihran 21 mm** – Umožňuje otáčet hlavicí očkovým či ráčnovým klíčem 21 mm tam, kam se nevejde ráčna.
- **8. Vroubkovaný obvodový prstenec** – Pro rychlé ruční předepnutí válečků na dříku svorníku před nasazením ráčny.
- **9. Hluboká vnitřní dutina hlavice** – Pojme vyčnívající část svorníku pro záběr co nejblíže bloku motoru (snižuje riziko ukroucení!).
- **10. Plastová kazeta s lůžky** – Chrání vnitřní válečkové klece před zanesením pískem a šponami.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (EN 166) – POVINNÉ – při prasknutí zapečeného výfukového šteftu může odlétnout kalený úlomek.

ZÁKAZ použití rázového utahováku! – Rázové údery rozbijí vnitřní klec excentrických válečků a překroutí šteft!

Pracovní rukavice (EN 388) – Ochrana kloubů rukou při povolování v těsném motorovém prostoru.

Ochrana dýchacích cest při aplikaci uvolňovačů – Při aplikaci penetračních sprejů a indukčním ohřevu svodů větrejte dílnu.

Pevná pracovní obuv – Ochrana nohou v autodílně.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Změřte posuvným měřítkem skutečný průměr vyčnívajícího svorníku/čepu (6, 8, 10 nebo 12 mm) – nenasazujte 10mm hlavici na 8mm šteft!
2. Zapečený svorník (zejména ve hliníkové hlavě motoru nebo litinových svodech) předem očistěte drátěným kartáčem a opakovaně prostříkněte penetračním uvolňovačem rzi.
3. Zkontrolujte, že se všechny tři vnitřní válečky v hlavici volně pohybují po excentrických drahách.
4. Ověřte, že svorník vyčnívá nad rovinu bloku alespoň 10–15 mm pro plný záběr válečků.
5. Nasaďte hlavici co nejhlouběji ke kořeni svorníku u bloku – záběr na samém konci dlouhého šteftu by způsobil jeho zkrut a přetržení!

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Nasuňte zvolenou hlavici na vyčnívající dřík svorníku až k přírubě a rukou za vroubkovaný kroužek pootočte proti směru hodinových ručiček, dokud 3 válečky dřík pevně nesevřou.
2. Nasaďte 1/2″ vratidlo/ráčnu (nebo očkový klíč 21 mm) a plynulým tahem v ose svorníku (bez bočního páčení!) začněte svorník uvolňovat.
3. Pokud zapečený výfukový šteft klade extrémní odpor a pruží ve zkrutu, NERVĚTE jej silou až do přetržení – střídavě jej lehce poklepejte v ose, zahřejte okolí (indukčním ohřevem) a aplikujte uvolňovač!

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Po vyšroubování svorníku uvolněte sevření válečků krátkým pootočením hlavice na opačnou stranu.
5. Hlavice lze díky hladkým válečkům použít i opačným směrem (doprava) pro šetrné našroubování a dotažení nových šteftů bez omačkání závitu.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po každém použití vyfoukejte z vnitřní klece hlavice opadanou rez z vytahovaného šteftu stlačeným vzduchem.
Pravidelně	Vnitřní excentrické dráhy a válečky lehce prostříkněte čistým mazacím olejem.
Pravidelně	Ukládejte všechny 4 hlavice do uzavřené plastové kazety.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Válečky na hladkém mastném dříku prokluzují	Mastnota na dříku svorníku nebo použití větší hlavice na zkorodovaný zeslabený šteft	Odmastěte dřík svorníku i vnitřek hlavice čističem brzd a ověřte průměr svorníku.
Hlavice nejde po vytočení ze svorníku stáhnout	Excentrické válečky zůstaly zakousnuté v tahu	Upněte konec vytočeného šteftu přes hliníkové čelisti do svěráku a pootočte hlavicí mírně doprava – válečky se ihned uvolní.
Šteft pruží a hrozí zalomení v rovině hlavy	Zapečená koroze v závitu a příliš vysoké nasazení hlavice	Zasuňte hlavici až k samému bloku motoru, ohřejte nálitek a uvolňujte jemným kýváním L/P s penetračním olejem.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Sada válečkových vytahovacích hlavic na zalomené šrouby a svorníky (štefty) 1/2" CrV, 4 ks**
Typové označení / Model: **GE1222_G30033** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Sada válečkových vytahovacích hlavic na zalomené šrouby a svorníky (štefty) 1/2" CrV, 4 ks

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- EN ISO 12100
- DIN 3120

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.