Vytahováky poškozených matic a šroubů

Sada nízkoprofilových spirálových hlavic na stržené matice a šrouby 9–19 mm v hliníkovém kufříku, 10 ks

Model: GE1222_G30032 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Desetidílná profesionální sada nízkoprofilových vytahovacích prstencových hlavic (#1 až #10) s levotočivým spirálovým ostřím pro povolování stržených, zakulacených a zarezlých matic a šroubů 9–19 mm pomocí vnějšího klíče 16–27 mm, uložená v hliníkovém kufříku.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	GE1222_G30032 (G30032)
Výrobce / značka	GEKO
Počet dílů v sadě	10 ks vytahovacích hlavic (#1 – #10) + hliníkový kufřík
Rozsah stržených matic/šroubů	9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 19 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	GE1222_G30032 (G30032)
Výrobce / značka	GEKO
Počet dílů v sadě	10 ks vytahovacích hlavic (#1 – #10) + hliníkový kufřík
Rozsah stržených matic/šroubů	9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 19 mm
Rozměry #1 až #5 (stržená → vnější klíč)	#1: 9→16 mm | #2: 10→16 mm | #3: 11→17 mm | #4: 12→19 mm | #5: 13→19 mm
Rozměry #6 až #10 (stržená → vnější klíč)	#6: 14→21 mm | #7: 15→22 mm | #8: 16→24 mm | #9: 17→24 mm | #10: 19→27 mm
Způsob pohonu hlavic	Vnější šestihran 16–27 mm pro očkový/plochý klíč nebo gola hlavici (nízký profil!)
Vnitřní záběrový profil	Kónická levotočivá řezná spirála (zakusuje se při povolování doleva)
Průchozí konstrukce	Ano – umožňuje průchod vyčnívajícího závitu svorníku skrz nízké tělo
Materiál hlavic	Vysokopevnostní kalená chrom-molybdenová ocel CrMo, černý fosfát
Vnitřní organizér	Modrá tvarovaná pěnová vložka s tištěnými čísly #1–#10 + tabulka ve víku
Uložení sady	Stříbrný hliníkový kufřík se zesílenými rohy a kovovou přezkou

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Hlavice #1 až #3 (9, 10, 11 mm)** – Tři nejmenší vytahováky s vnějším šestihranem 16 a 17 mm (např. odvzdušňovací a brzdové spoje, M6–M7).
- **2. Hlavice #4 a #5 (12 a 13 mm)** – Střední vytahováky s vnějším šestihranem 19 mm pro nejrozšířenější stržené šrouby M8.
- **3. Hlavice #6 a #7 (14 a 15 mm)** – Vytahováky s vnějším šestihranem 21 a 22 mm pro japonské a evropské motorové spoje M10.
- **4. Hlavice #8 a #9 (16 a 17 mm)** – Silové vytahováky s vnějším šestihranem 24 mm pro podvozkové a výpustné šrouby M10–M12.
- **5. Hlavice #10 (19 mm)** – Největší nízkoprofilová hlavice s vnějším šestihranem 27 mm pro silně poškozené matice M12.
- **6. Vnitřní levotočivé spirálové břity** – Ostré šroubovicové drážky zakusující se čím dál hlouběji do stržené hlavy při tahu doleva.
- **7. Vnější pohonný šestihran (16–27 mm)** – Umožňuje boční záběr očkovým či ráčnovým očkovým klíčem v extrémně nízkém prostoru bez ráčny.
- **8. Přehledová tabulka ve víku** – Kontrastní tabulka uvádějící pro každé číslo #1–#10 vnitřní rozměr i velikost vnějšího klíče.
- **9. Modrá pěnová vložka EVA** – Tlumicí lůžko držící každou hlavici pevně na svém očíslovaném místě.
- **10. Hliníkový kufřík s přezkou** – Odolný kovový kufr s plastovými chrániči rohů a kovovým uzávěrem.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle – POVINNÉ – při zakusování kalených břitů a povolování zarezlého šroubu odletují kovové špony!

Mechanické rukavice – Chrání klouby rukou při náhlém povolení zarezlé matice na očkovém klíči.

Ochrana sluchu – Při lehkém naklepávání hlavice na stržený šroub kladivem. **Pevná pracovní obuv – Standardní ochrana v autoservisu a dílně.**

Penetrační odrezovač – Před extrakcí vždy ošetřete zarezlý závit uvolňovačem rzi.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Podle tabulky ve víku kufříku vyberte hlavici (#1 až #10), která jde nasadit na strženou hlavu těsně do první třetiny kužele (nesmí se volně protáčet!).
2. Pokud je matice extrémně ohlodaná rzí na menší průměr, zvolte o jedno číslo menší vytahovák (např. #4 – 12 mm na silně zmenšenou 13mm matici).
3. Zkontrolujte, že vnitřní spirálové břity nejsou ucpané kovem z předchozího šroubu.
4. Aplikujte penetrační olej na závit poškozeného spoje a nechte několik minut působit.
5. Připravte si přesný očkový klíč, ráčnový klíč nebo šestihrannou gola hlavici 16–27 mm dle třetího sloupce tabulky.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Přiložte zvolenou vytahovací hlavici spirálovým ústím souose na strženou matici či hlavu šroubu a lehkým klepnutím kladiva ji usaďte na kov.
2. Nasaďte na vnější šestihran vytahováku očkový klíč (ve stísněném místě) nebo standardní šestihrannou gola hlavici s trhákem.
3. Plynule táhněte PROTI směru hodinových ručiček (doleva) – levotočivá spirála se sama zakousne do kulaté hlavy a přenese plný povolovací moment.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Sada funguje výhradně pro povolování PRAVOTOČIVÝCH závitů (otáčením doleva); pro levý závit se spirála nezakousne!
5. Po vyšroubování upněte vnější šestihran vytahováku zlehka do svěráku a vyražte uvízlou strženou matici tyčkou/průbojníkem ve směru pravotočivého uvolnění spirály.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po každém použití odstraňte ze spirálových drážek ocelové piliny drátěným kartáčkem.
Pravidelně	Černěný povrch CrMo ošetřete tenkou vrstvou konzervačního oleje proti korozi.
Pravidelně	Ukládejte hlavice podle čísel #1–#10 do modré pěny a zajistěte kovovou přezku hliníkového kufříku.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Vytahovací hlavice klouže po kulaté hlavě šroubu bez zakousnutí	Zvolená velikost je příliš velká pro již obroušený průměr hlavy	Zvolte o číslo menší hlavici ze sady a lehce ji naklepněte na hlavu šroubu před otáčením.
Stržená matice zůstala pevně zakousnutá uvnitř vytahováku	Kónická spirála je samosvorná	Upněte vnější šestihran vytahováku do čelistí svěráku a klepněte průbojníkem ze zadní strany nebo pootočte maticí po směru hodinových ručiček.
Utržení dříku šroubu pod hlavou	Závit šroubu je v bloku přivařený korozí	U extrémně zarezlých svorníků spoj předem lokálně nahřejte indukcí a použijte penetrační sprej.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Sada nízkoprofilových spirálových hlavic na stržené matice a šrouby 9–19 mm v hliníkovém kufříku, 10 ks**
Typové označení / Model:	**GE1222_G30032** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Sada nízkoprofilových spirálových hlavic na stržené matice a šrouby 9–19 mm v hliníkovém kufříku, 10 ks

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ISO 2725-1
- EN ISO 12100

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.