Stavební nářadí a suchá výstavba, hoblíky a rašple na sádrokarton, pórobeton, polystyren a dřevo

GEKO G30009 (GE1222_G30009) Jednoruční hoblík – struhadlová rašple na sádrokartonové desky 140 × 40 mm (ABS + ocel 65Mn)

Model: GE1222_G30009 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Bleskové srovnání uříznuté hrany sádrokartonu jednou rukou přímo na štaflích — **kompaktní jednoruční struhadlový hoblík / rašple `GEKO G30009` s lehkým ergonomickým tělem z nárazuvzdorného `ABS` plastu a výměnnou děrovanou hoblovací planžetou `140 × 40 mm` z kalené pružinové oceli `65Mn`**! Otevřená mřížka zubů odvádí obroušenou sádru volně skrz duté tělo hoblíku, takže se rašple nikdy neucpává a hravě si poradí se sádrokartonem (SDK), pórobetonem (Ytong), pěnovým polystyrenem (EPS), plastem i měkkým dřevem.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Značka / Model / Kat. číslo	GEKO • Model G30009 • Kat. č. GE1222_G30009
Typ nářadí	Jednoruční stavební hoblík – struhadlová rašple (typ Surform)
Rozměr pracovní planžety	140 × 40 mm (standardní výměnný formát krátkých sádrokartonářských planžet!)
Materiál hoblovací planžety	Kalená manganová pružinová ocel 65Mn s desítkami vyseknutých břitů

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Značka / Model / Kat. číslo	GEKO • Model G30009 • Kat. č. GE1222_G30009
Typ nářadí	Jednoruční stavební hoblík – struhadlová rašple (typ Surform)
Rozměr pracovní planžety	140 × 40 mm (standardní výměnný formát krátkých sádrokartonářských planžet!)
Materiál hoblovací planžety	Kalená manganová pružinová ocel 65Mn s desítkami vyseknutých břitů
Materiál tělesa a rukojeti	Lehký a houževnatý nárazuvzdorný plast ABS (modré provedení)
Konstrukce odvodu prachu	Průchozí duté tělo s předním vyhazovacím otvorem — nulové ucpávání sádrou!
Napínání a výměna planžety	Přední závěsné háčky + zadní rýhovaný upínací šroub bez potřeby nářadí
Tvar rukojeti	Uzavřená klenutá jednoruční rukojeť s opěrkou palce vpředu
Opracovávané materiály	Sádrokarton (SDK) • Pórobeton (Ytong) • Polystyren (EPS/XPS) • Měkké dřevo a MDF • Plasty a laminát
Celková hmotnost	cca 110 – 135 g (ultralehký do kapsy montérkové vesty či opasku!)
Směr záběru břitů	Tah od sebe (tlačný záběr ve směru šipky / sklonu zubů)
Záruka	24 měsíců

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Výměnná struhadlová planžeta 140 × 40 mm (ocel 65Mn)** – stovky drobných ostrých břitů čistě seřezávají sádrové jádro i karton bez třepení papíru.
- **2. Průchozí otvory před každým břitem planžety** – okamžitě propouštějí odříznutý sádrový prach a hobliny dovnitř dutého těla hoblíku.
- **3. Ergonomický jednoruční korpus z ABS plastu** – padne přesně do dlaně pro práci jednou rukou při přidržování desky druhou rukou.
- **4. Přední opěrný výklenek pro palec / ukazovák** – umožňuje přesné vedení kolmosti nebo 45° sražení hrany sádrokartonu.
- **5. Přední vyhazovací šachta třísek** – umožňuje vysypání obroušeného materiálu ven z těla hoblíku jedním klepnutím.
- **6. Zadní rýhovaný napínací šroub (matice)** – rychle napíná a uvolňuje ocelovou planžetu prsty bez šroubováku.
- **7. Přední kovové/tvarové záchyty planžety** – drží přední okraj nože pevně v napnuté rovině.
- **8. Boční vodicí hrany základny ABS** – zajišťují rovnou oporu podél latě nebo hrany desky.
- **9. Kompaktní délka 140 mm** – vejde se i do malých výřezů pro elektroinstalační krabice a prostupy potrubí v SDK!
- **10. Nerezavějící černěná úprava planžety 65Mn** – chrání břity před vzdušnou vlhkostí na stavbě.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

POZOR NA MIMOŘÁDNĚ OSTRÉ STRUHADLOVÉ ZUBY Z OCELI 65Mn — NIKDY NEPŘEJÍŽDĚJTE PLANŽETOU PŘES DLAŇ A PŘI VÝMĚNĚ NOSTE RUKAVICE (ČSN EN 388)! – Stovky drobných břitů na spodní straně fungují jako velmi ostré struhadlo!

POUŽÍVEJTE OCHRANNÉ BRÝLE (ČSN EN 166) A PROTIPRACHOVÝ RESPIRÁTOR (ČSN EN 149 FFP2)! – Při hoblování sádrokartonu a pórobetonu nad úrovní očí padá jemný sádrový prach do obličeje.

NEHOBLUJTE PŘES OCELOVÉ VRUTY TN, HŘEBÍKY ANI HLINÍKOVÉ ROHOVÉ LIŠTY! – Náraz kalených zubů 65Mn do černého sádrokartonářského vrutu okamžitě vyláme břity planžety!

Před prací vždy zkontrolujte pevné napnutí planžety zadním šroubem – Volná prohnutá planžeta v záběru vibruje a může vyskočit ze záchytu.

Ukládejte hoblík do brašny břity směrem ke stěně nebo v ochranném pouzdru – Zabráníte pořezání ruky při sáhnutí do brašny poslepu.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte zadním rýhovaným šroubem, že ocelová planžeta `140 × 40 mm` je pevně napnutá a sedí rovně v předním i zadním záchytu.
2. Ověřte směr sklonu břitů planžety (standardně nasazeno pro záběr **směrem od sebe**).
3. Zkontrolujte uřezanou hranu sádrokartonové desky, zda v ní netrčí zapomenutý vrut nebo sponka.
4. Postavte sádrokartonovou desku stabilně na hranu tak, aby se při hoblování nezlomila.
5. Zkontrolujte, že dutina hoblíku není ucpaná ztvrdlou mokrou sádrou.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. **1. Srovnání řezané hrany sádrokartonu po ulamovacím noži:** Po naříznutí a odlomení SDK desky přejeďte hranu 2–3 plynulými tahy hoblíku `GEKO G30009` pod mírným šikmým úhlem vzhledem k ose hrany — odstraníte zuby sádrového jádra a dosáhnete milimetrového spasování u stěny!
2. **2. Vytvoření 45° sražení (fáze) na neoriginálních hranách pro tmelení:** Nakloňte hoblík pod úhlem `45°` k líci SDK desky a jedním až dvěma tahy vytvořte čisté V-lůžko pro sádrový tmel Uniflott/Rifino.
3. **3. Dopasování výřezů pro zásuvky a trubky:** Díky krátké základně `140 mm` snadno zvětšíte a srovnáte otvory v SDK i pórobetonu.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. **4. Tvarování fasádního polystyrenu (EPS/XPS) a měkkého dřeva:** Lehkými tahy bez tlaku srovnáte přesahy izolačních desek.
5. **5. Vyklepnutí prachu a výměna planžety:** Klepněte špičkou hoblíku o okraj kbelíku pro vysypání prachu. Při otupení povolte zadní šroub, vyhákněte starou planžetu `140 × 40 mm`, nasaďte novou a napněte šroubem.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
**Používejte výhradně na suchý sádrokarton a suchý tmel	** Nikdy nehoblujte mokrou sádru — zalepila a zabetonovala by otvory planžety! Suchý prach po práci vyklepejte a vykartáčujte.
**Suché skladování	** Ocel `65Mn` skladujte v suchu (před delším uložením lze planžetu lehce stříknout suchým silikonem).
**Včasná výměna planžety 140 × 40 mm	** Standardní planžety `140 × 40 mm` jsou běžně dostupným spotřebním dílem — ostrá planžeta netrhá karton SDK desky.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Rašple trhá papírový karton na líci SDK desky	Tah je veden kolmo ven z papíru nebo je planžeta tupá	Veďte tah hoblíkem pod mírným úhlem směrem DO středu sádrového jádra (od kartonu dovnitř), nikoliv ven přes papír!
Planžeta se uprostřed prohýbá a drnčí	Povolený zadní napínací šroub	Dotáhněte zadní rýhovanou matici, dokud není planžeta zcela rovná a napnutá
Otvory planžety se ucpaly	Byl hoblován vlhký materiál nebo pryskyřičné smrkové dřevo	Povolte planžetu a vyčistěte ji ze spodní i horní strany mosazným/silonovým kartáčem

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**GEKO G30009 (GE1222_G30009) Jednoruční hoblík – struhadlová rašple na sádrokartonové desky 140 × 40 mm (ABS + ocel 65Mn)**
Typové označení / Model:	**GE1222_G30009** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	GEKO G30009 (GE1222_G30009) Jednoruční hoblík – struhadlová rašple na sádrokartonové desky 140 × 40 mm (ABS + ocel 65Mn)

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2023/988/EU (Obecná bezpečnost výrobků – ruční třískové a brusné stavební nářadí)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100 (Bezpečnost ručních nástrojů a ergonomické tvarování rukojetí)
- DIN 7261 / Specifikace pružinové nástrojové oceli 65Mn pro strouhací planžety

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.