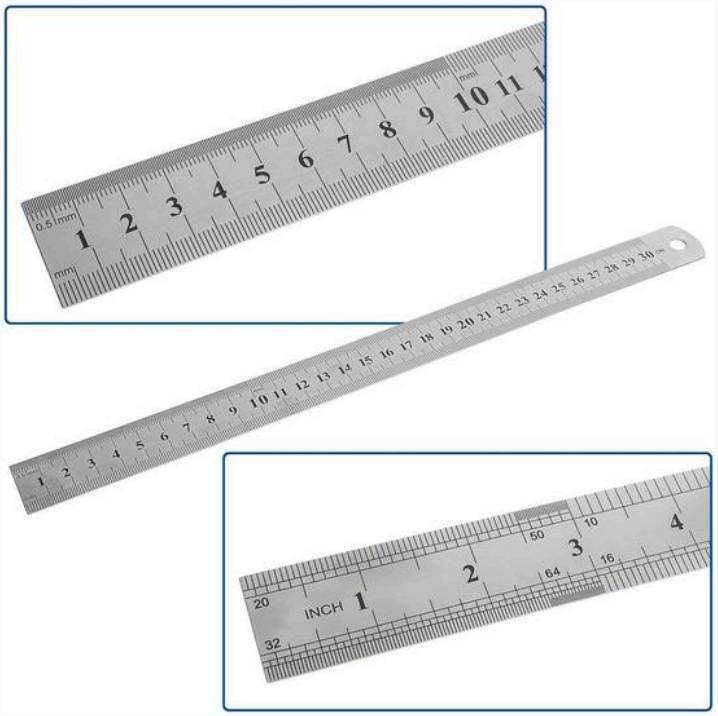
Měřidla a rýsovací technika

Přesné nerezové dílenské měřítko (ocelové lineární pravítko) 300 mm / 12" s leptanou stupnicí 0,5 mm – GEKO G29069

Model: GE1222_G29069 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální oboustranně dělené nerezové lineární měřítko GEKO G29069 o délce 300 mm (30 cm / 12 INCH) z pružné antireflexní korozivzdorné oceli s hluboce leptanou a černě vyplněnou stupnicí začínající přímo od broušené nulové hrany – s jemným dělením po 0,5 mm v prvních 100 mm (a po 1 mm v celé délce 300 mm) i kompletní palcovou stupnicí (1/10", 1/16", 1/20", 1/32", 1/50", 1/64") a závěsným otvorem!

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	GEKO G29069 (GE1222_G29069)
Měřicí rozsah (metrický / palcový)	0 – 300 mm (30 cm) / 0 – 12 INCH
Počátek stupnice ('NULA')	Přímo od kolmo broušené levé hrany pravítka (umožňuje i měření hloubky drážek a osazení!)
Jemnost metrického dělení (DLE FOTO!)	0,5 mm v přesné zóně 0–10 cm (0–100 mm) a 1,0 mm v rozsahu 10–30 cm (100–300 mm)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	GEKO G29069 (GE1222_G29069)
Měřicí rozsah (metrický / palcový)	0 – 300 mm (30 cm) / 0 – 12 INCH
Počátek stupnice ('NULA')	Přímo od kolmo broušené levé hrany pravítka (umožňuje i měření hloubky drážek a osazení!)
Jemnost metrického dělení (DLE FOTO!)	0,5 mm v přesné zóně 0–10 cm (0–100 mm) a 1,0 mm v rozsahu 10–30 cm (100–300 mm)
Jemnost palcového dělení (DLE FOTO!)	Víceúrovňové dělení INCH: 1/10", 1/16", 1/20", 1/32", 1/50" a 1/64"!
Technologie stupnice	Hluboce chemicky/laserově leptané rysky s kontrastní černou výplní – nesmažou se jako u potištěných pravítek!
Materiál měřítka	Kalená pružinová nerezová ocel (Stainless Steel) s matnou antireflexní povrchovou úpravou
Tvar pravítka (DLE FOTO!)	Přímá obdélníková měřicí čelo na '0' + zaoblený konec u '30 cm' se závěsným otvorem
Šířka a tloušťka planžety	cca 25–28 mm × cca 0,8–1,0 mm (dostatečně tuhé pro rýsování a zároveň mírně pružné)
Využití v praxi	Zámečnické a truhlářské rýsování, ustavování dorazů pil a frézek, kontrola rovinnosti a řezání odlamovacím nožem
Odolnost vůči dílenským kapalinám	Odolné vodě, chladicím emulzím, olejům i běžným dílenským čističům
Balení	1 ks nerezového dílenského měřítka 300 mm / 12" GEKO G29069 (v ochranném pouzdře)

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Kolmo broušená počáteční hrana ('0')** – Slouží jako přímá referenční základna při přiložení k osazení nebo měření hloubky.
- **2. Jemná metrická stupnice po 0,5 mm (0–100 mm)** – Pro přesné odečítání půlmilimetrů u strojních součástí a vrtáků.
- **3. Hlavní metrická stupnice po 1 mm (0–300 mm)** – Přehledně číslovaná po centimetrech (1–30 cm) pro rychlé měření a rýsování.
- **4. Přesná palcová stupnice (0–12 INCH)** – Dělená na zlomkové i desetinné palce (1/16", 1/32", 1/64", 1/10", 1/20", 1/50") pro hydrauliku a US spojovací materiál.
- **5. Hluboce leptané černěné rysky** – Trvalá čitelnost i při práci v mastných podmínkách zámečnické dílny.
- **6. Matný antireflexní povrch nerezové oceli** – Potlačuje odlesky zářivek pro bezchybné odečítání bez únavy očí.
- **7. Přímé podélné hrany** – Slouží jako spolehlivé vodicí pravítko pro rýsovací jehlu, tužku nebo řezací nůž.
- **8. Zaoblené zakončení u 30 cm** – Bezpečné držení v dlani bez ostrých zadních rohů.
- **9. Závěsný otvor (cca Ø 6 mm)** – Pro přehledné zavěšení na háček dílenské stěny, aby se pravítko v zásuvce neohnulo.
- **10. Ochranné zasouvací pouzdro** – Chrání nulovou hranu před otlučením při přenášení v brašně.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

POZOR NA OSTRÉ ROZHY U NULOVÉ HRANY A PŘI ŘEZÁNÍ NOŽEM! – Nulová měřicí hrana má ostré pravé úhly – chraňte prsty a při řezání odlamovacím nožem podle pravítka držte prsty vždy mimo linii řezu (nejlépe v rukavicích EN 388)!

NEPOUŽÍVEJTE KOVOVÉ MĚŘÍTKO V BLÍZKOSTI ŽIVÝCH ČÁSTÍ 230/400 V! – Nerezová ocel je elektricky vodivá – nikdy neměřte rozteče svorek v rozvaděčích pod napětím!

NEPOUŽÍVEJTE PRAVÍTKO JAKO ŠKRABKU, PÁČIDLO NEBO ŠROUBOVÁK! – Páčením ohnete planžetu a nenávratně zničíte přesnost kolmé nulové hrany!

NEPŘIKLÁDEJTE K SILNÝM MAGNETŮM! – Zmagnetizované měřítko na sebe lepí ocelové špony, které poškozují obrobek a ztěžují odečet.

Ochranné brýle (EN 166) v obráběcí dílně – Nikdy nepřikládejte měřítko k rotujícímu obrobku na soustruhu nebo pile – měřte výhradně po zastavení stroje!

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte čistotu a neporušenost kolmé nulové hrany ('0') – nesmí na ní být otřep po pádu na beton.
2. Ověřte, že planžeta pravítka není trvale prohnutá ani zkroucená.
3. Otřete povrch měřítka i měřeného dílce od kovových třísek a hrubých nečistot.
4. Při rýsování zkontrolujte ostrost hrotu rýsovací jehly nebo tužky.
5. Zajistěte dostatečné osvětlení pro odečet jemného dělení 0,5 mm / 1/64" kolmo shora (eliminace paralaxy).

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Pro měření od osazení nebo měření hloubky drážky opřete broušenou nulovou hranu ('0') kolmo o dno/doraz a odečtěte rozměr kolmým pohledem na rysku.
2. Pro nejpřesnější odměření vzdálenosti na ploše přiložte rysku '1 cm' (10 mm) na počáteční bod, odečtěte požadovanou délku + 10 mm – vyloučíte tak případné opotřebení nulového rohu.
3. Při rýsování rýsovací jehlou přitlačte měřítko prsty roztaženými po celé délce a veďte jehlu pod mírným sklonem těsně v patě hrany pravítka.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Pro převod a identifikaci palcových šroubů či šroubení přiložte palcovou stupnici (1/16", 1/32", 1/64") přímo přes průměr nebo stoupání závitu.
5. Po skončení práce měřítko otřete a zavěste za otvor na stěnu (nebo zasuňte do pouzdra) – neházejte jej volně mezi těžká kladiva a pilníky!

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po práci v mastném prostředí otřete pravítko měkkým hadříkem (nepoužívejte brusné rouno ani smirkový papír, které by poškodily matný povrch!).
Pravidelně	Skladujte zavěšené ve svislé poloze za otvor nebo naplocho v pouzdře.
Pravidelně	Chraňte nulovou referenční hranu před nárazy o tvrdé předměty.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Pravítko ujíždí po hladkém plechu při řezání nožem	Nedostatečný přítlak na leštěném podkladu	Přitlačte pravítko minimálně ve třech bodech roztaženými prsty (mimo hranu řezu!) nebo jej na konci zajistěte malou svěrkou.
Nepřesnost o ~0,5 mm při měření od kraje	Otlučený roh nulové hrany po pádu na zem nebo šikmý pohled	Odečítejte vždy kolmo shora a u kritických rozměrů měřte od vnitřní rysky '1 cm' (s odečtením 10 mm).
Černé rysky jsou špatně čitelné pod vrstvou vazelíny	Zanesené leptané drážky mastnou špínou	Otřete stupnici hadříkem s kapkou lihu nebo čističe brzd – leptaná barva se uvolní a znovu prokoukne.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Přesné nerezové dílenské měřítko (ocelové lineární pravítko) 300 mm / 12" s leptanou stupnicí 0,5 mm – GEKO G29069**
Typové označení / Model:	**GE1222_G29069** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Přesné nerezové dílenské měřítko (ocelové lineární pravítko) 300 mm / 12" s leptanou stupnicí 0,5 mm – GEKO G29069

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN 866 / ČSN 25 1105 (Ocelová dílenská měřítka – technické a bezpečnostní požadavky)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.