Značicí potřeby a truhlářské pomůcky

Ruční ořezávátko na ploché truhlářské a zednické tužky (oranžové) GEKO G29015

Model: GE1222_G29015 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Kompaktní kapesní ořezávátko z nárazuvzdorného signálně oranžového plastu ABS se speciálně tvarovaným oválným vodicím otvorem a šikmo uloženým ocelovým nožem na dvou šroubcích, určené k rychlému a rovnoměrnému ostření plochých truhlářských a kamenických tužek bez lámání tuhy.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	G29015 (GE1222_G29015)
Typ nástroje	Mechanické rotační ořezávátko s profilovaným vedením pro ploché tužky
Určené typy tužek	Ploché a oválné truhlářské, tesařské a zednické tužky
Materiál tělesa	Odolný kopolymer ABS v signální oranžové barvě (snadné nalezení v pilinách)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	G29015 (GE1222_G29015)
Typ nástroje	Mechanické rotační ořezávátko s profilovaným vedením pro ploché tužky
Určené typy tužek	Ploché a oválné truhlářské, tesařské a zednické tužky
Materiál tělesa	Odolný kopolymer ABS v signální oranžové barvě (snadné nalezení v pilinách)
Materiál řezného nože	Kalená uhlíková / nerezová nožířská ocel s jemným výbrusem
Uchycení nože	2× křížový upevňovací šroubek (možnost vyčištění a dotažení břitu)
Tvar vstupního otvoru	Profilovaná hvězdicová / oválná růžice vedoucí ploché hrany tužky
Princip ořezávání	Kuželové seříznutí dřevěného pláště při otáčení či kývání tužkou
Výhoda oproti ořezávání nožem	Rovnoměrný kužel podpírající obdélníkovou grafitovou tuhu proti zlomení
Rozměry ořezávátka	cca 55 × 28 × 28 mm (kapesní velikost do montérek či opasku)
Hmotnost	cca 15 g
Určení	Truhlárny, tesařské vazby, stavby, obkladačské a zednické práce

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Válcově-hranaté těleso ABS** – Pevný oranžový korpus s plochou oporou pro prsty při otáčení.
- **2. Profilované vstupní ústí** – Tvarovaný vodicí otvor středící plochý průřez truhlářské tužky.
- **3. Kalený ocelový břit** – Šikmo broušená čepel plynule ubírající lipové či cedrové dřevo tužky.
- **4. Dvojice upevňovacích šroubků** – Pevně fixují čepel proti chvění při záběru do širších boků tužky.
- **5. Výstupní drážka na hobliny** – Široké horní okénko odvádějící dřevěné třísky a grafitový prach.
- **6. Vnitřní kuželové lůžko** – Určuje optimální vrcholový úhel hrotu pro rýsování na dřevo i beton.
- **7. Koncový doraz tuhy** – Zabraňuje přeostření do příliš tenké jehly náchylné k ulomení.
- **8. Boční úchopové plošky** – Zdrsněné boky usnadňující držení ořezávátka v pracovních rukavicích.
- **9. Přední opěrný prstenec** – Zesílené čelo odolávající páčení dlouhé tesařské tužky.
- **10. Signální oranžový povrch** – Vysoká viditelnost na podlaze stavby, v trávě i v kapse brašny.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Opatrnost u odkrytého ostří – NIKDY nevkládejte malíček ani špičku prstu do vstupního otvoru ořezávátka!

Ochranné pracovní rukavice (EN 388) – Běžná ochrana rukou na stavbě a v truhlárně.

Ochranné brýle (EN 166) – Při vyfukování jemného grafitového prachu z ořezávátka.

Bezpečné ukládání mimo dosah dětí – Jde o pracovní nástroj s ostrým kovovým břitem, nikoliv dětskou hračku.

Sběrná nádoba na odpad – Ořezávejte mimo světlé pohledové dýhy — grafitový prach špiní surové dřevo.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte dotažení obou křížových šroubků ocelového nože — povolený břit vytrhává dřevo a láme tuhu!
2. Ověřte, zda ve vnitřním kuželu nezůstala zalomená špička tuhy z předchozího ořezávání.
3. Zkontrolujte čistotu dřevěného povrchu tužky (zaschlá malta nebo beton na tužce okamžitě ztupí ocelové ostří!).
4. Ujistěte se, že rozměr ploché tužky odpovídá profilovanému vstupnímu otvoru.
5. Zkontrolujte ostrost břitu — čepel nesmí mít vyštípané zuby od kamínků.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Očistěte konec truhlářské tužky od malty či lepidla a zasuňte ji osově do profilovaného vstupního otvoru ořezávátka G29015.
2. Držte oranžové těleso pevně v jedné ruce a druhou rukou plynule otáčejte plochou tužkou po směru hodinových ručiček s mírným přítlakem.
3. Sledujte v horním okénku odchod dřevěných hoblin — jakmile nůž odkrojí rovnoměrný kužel kolem celé obdélníkové tuhy, ořezávání ukončete.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Pro rýsování tenké linky podle úhelníku můžete plochou špičku tuhy jemně přetřít o brusný papír do tvaru dlátka.
5. Nikdy nepáčte tužkou v ořezávátku do stran, aby nedošlo k odlomení grafitového jádra uvnitř dřeva.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po použití vyklepněte zbytky hoblin a grafitu; zalepené ostří od smoly či vlhkého dřeva otřete suchým hadříkem.
Pravidelně	Pravidelně kontrolujte malým křížovým šroubovákem PH0/PH1 pevné dotažení obou šroubků čepele.
Pravidelně	Při úplném otupení čepele o tvrdé zednické tužky vyměňte ořezávátko za nový kus G29015.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Tuha se při ořezávání opakovaně láme	Tužka spadla na zem a má rozlámanou tuhu uvnitř, nebo příliš tlačíte do boku	Otáčejte tužkou přísně v ose ořezávátka s jemným přítlakem bez bočního páčení.
Nůž dřevo nekrájí hladce, ale trhá vlákna	Povolené šroubky nože nebo čepel ztupená zbytky malty na tužce	Dotáhněte oba šroubky břitu a před ořezáváním vždy očistěte tužku od stavební malty.
Tužka jde zasunout jen zčásti a nebere třísku	V špičce kužele je zaklíněný úlomek staré tuhy	Uvolněte zaklíněnou špičku dřevěným párátkem nebo povolením břitu (nikdy prstem!).

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Ruční ořezávátko na ploché truhlářské a zednické tužky (oranžové) GEKO G29015**
Typové označení / Model: **GE1222_G29015** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Ruční ořezávátko na ploché truhlářské a zednické tužky (oranžové) GEKO G29015

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.