Lepicí a pájecí technika

Tavné lepicí tyčinky Ø 11 × 200 mm – ČERNÉ, balení 1 kg (52 ks) pro plasty, elektro a autoopravárenství – GEKO G20117

Model: GE1222_G20117 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální 1kg balení (52 ks!) sytě černých tavných lepicích tyčinek GEKO G20117 o rozměru Ø 11 × 200 mm z houževnatého kopolymeru EVA – nepostradatelné všude tam, kde by čiré lepidlo rušilo vzhled spoje: pro lepení a opravy černých autoplastů, podběhů a čalounění, fixaci černých kabelů a průchodek, zalévání elektronických krabiček, lepení tmavého dřeva, kůže, obuvi i karosářské vytahování důlků (PDR)!

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	GEKO G20117 (GE1222_G20117) | EAN: 5901477189494
Rozměry jedné tyčinky (DLE ŠTÍTKU NA FOTO!)	Průměr Ø 11 mm (11,2 mm) × délka 200 mm
Počet kusů a hmotnost balení (DLE ŠTÍTKU!)	52 ks (52 szt.) | celková hmotnost 1 kg (1 000 g)
Barva lepidla (DLE FOTO!)	Sytě černá lesklá ('CZARNY' – probarvená v celé hmotě pro neviditelný spoj na černých dílech a vyšší UV odolnost!)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	GEKO G20117 (GE1222_G20117) | EAN: 5901477189494
Rozměry jedné tyčinky (DLE ŠTÍTKU NA FOTO!)	Průměr Ø 11 mm (11,2 mm) × délka 200 mm
Počet kusů a hmotnost balení (DLE ŠTÍTKU!)	52 ks (52 szt.) | celková hmotnost 1 kg (1 000 g)
Barva lepidla (DLE FOTO!)	Sytě černá lesklá ('CZARNY' – probarvená v celé hmotě pro neviditelný spoj na černých dílech a vyšší UV odolnost!)
Chemická báze	Modifikovaný kopolymer etylenvinylacetátu (EVA) s adhezními pryskyřicemi a černým pigmentem
Pracovní teplota tavení	170 °C – 200 °C (kompatibilní se všemi standardními 11mm tavnými pistolemi)
Otevřená doba zpracování	cca 20 – 35 sekund
Doba zatuhnutí spoje	cca 45 – 90 sekund
Klíčové obory použití černého lepidla	Auto-moto interiéry a černé plasty, PDR opravy promáčklin, elektroinstalace (černé kabely/DPS), reproduktory, tmavý nábytek a kůže
Elektroizolační a těsnicí schopnost	Ideální pro odlehčení tahu černých vodičů, utěsnění kabelových průchodek a fixaci součástek proti vibracím
Výhoda černého pigmentu	Spoj na černém ABS/PP-kompozitu splyne s okolím a nežloutne na denním světle jako čiré lepidlo!
Balení	1 kg (52 ks tyčinek 11 × 200 mm) černého tavného lepidla GEKO G20117 v PE sáčku

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. 52× černá tavná tyčinka Ø 11 × 200 mm** – Přesná 200mm délka zajišťuje dlouhou práci bez neustálého doplňování do pistole.
- **2. Plně probarvená černá hmota EVA** – Esteticky čistý spoj na černých plastech, gumě, kůži a kabelech.
- **3. Hladký kalibrovaný povrch Ø 11 mm** – Bezproblémové podávání v mechanických i profesionálních tavných pistolích.
- **4. Pružná houževnatá vazba po vychladnutí** – Odolává vibracím v automobilu i v ozvučnicích reproduktorů.
- **5. Rovně zarovnané konce 200mm tyčinek** – Plynulé navázání další tyčinky v podavači pistole.
- **6. Uzavřený PE sáček s větracím otvorem** – Udržuje všech 52 tyčinek v naprosté čistotě bez dílenského prachu.
- **7. Informační štítek GEKO G20117** – Jasné označení 11mm / 200mm / 52szt. / CZARNY / 1KG a EAN 5901477189494.
- **8. Bezrozpouštědlová receptura** – 100% sušina bez smršťování rozpouštědly.
- **9. Zvýšená UV stabilita černého pigmentu** – Černý pigment pohlcuje UV záření a zpomaluje degradaci spoje na světle.
- **10. Snadné odstranění isopropylalkoholem (IPA)** – U PDR vytahování důlků či oprav lze vychladlé lepidlo čistě uvolnit kapkou 99% IPA!

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

POZOR NA TĚŽKÉ POPÁLENÍ HORKOU TAVENINOU (170–200 °C)! – Černá roztavená tavenina i kovová tryska pistole mají až 200 °C – nikdy nesahejte do čerstvého lepidla nechráněnými prsty!

OKAMŽITÉ CHLAZENÍ VODOU PŘI POTŘÍSNĚNÍ KŮŽE! – Přilepenou horkou kapku nikdy nestrhávejte z pokožky! Okamžitě chlaďte pod proudem studené vody po dobu 10–15 minut.

NEVYTAHUJTE ROZEHŘÁTOU TYČINKU DOZADU Z PISTOLE! – Při přechodu z černého lepidla G20117 na čiré G20111 černou tyčinku nevytahujte dozadu, ale protlačte komoru 1–2 čirými tyčinkami (nebo mějte pro černé lepidlo vyhrazenou druhou pistoli!).

Ochranné brýle (EN 166) při práci pod palubní deskou / u stropu – Při fixaci elektroinstalace pod volantem či u stropu si vždy chraňte oči před ukápnutím taveniny!

Nehořlavý podklad pod stojánkem pistole – Pokládejte nahřátou pistoli na kovovou nebo silikonovou podložku.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte, že vaše tavná pistole je konstruována na průměr tyčinek Ø 11 mm.
2. Důkladně odmastěte lepené černé plasty, karoserii nebo kabely čističem/odmašťovačem (např. IPA bez silikonu!).
3. U hladkých autoplastů (ABS, PC/ABS) místo spoje z vnitřní neviditelné strany lehce zdrsněte brusným papírem P120 pro mechanické zakotvení.
4. Nechte tavnou pistoli s vloženou černou tyčinkou G20117 plně nahřát po dobu 3–5 minut.
5. Při přechodu z čirého lepidla vytlačte na karton prvních pár centimetrů, dokud nevytéká čistě černá hmota.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Vložte černou tyčinku 11 × 200 mm G20117 do zadního vedení nahřáté pistole.
2. Naneste přiměřenou vrstvu černého lepidla na připravený odmaštěný díl a do 15–25 sekund přitiskněte protikus.
3. Při fixaci černé kabeláže nebo průchodek přidržte vodič dřevěnou špachtlí (ne prstem!), dokud černé lepidlo nezmatovatí a neztuhne (cca 60 s).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Při karosářském vytahování důlků za studena (PDR) naneste lepidlo na odmaštěný vytahovací hřídek, přiložte na čistý lak, nechte 2–3 minuty vychladnout, vytáhněte důlek a následně zbytek lepidla bez poškození laku uvolněte střikem 99% isopropylalkoholu (IPA)!
5. Po skončení práce odpojte tavnou pistoli ze sítě a nechte ji vychladnout na stojánku.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Skladujte zbylé tyčinky v uzavřeném sáčku v suchu a při teplotě do +30 °C, aby se na ně nechytal prach a kovové piliny.
Pravidelně	Pro profesionální dílnu doporučujeme mít jednu tavnou pistoli trvale vyhrazenou pro černé tyčinky G20117 a druhou pro čiré G20111 – ušetříte čas i materiál při prostřiku komory!
Pravidelně	Udržujte trysku pistole čistou od připálených zbytků.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Černé lepidlo nedrží na mastném plastu v interiéru vozu	Plast byl ošetřen silikonovým 'cockpit sprejem'	Silikon odpuzuje veškerá lepidla – místo důkladně odmastěte odstraňovačem silikonu / IPA a z rubu lehce zdrsněte!
Při výměně za čiré lepidlo vytékají šedé šmouhy	Zbytek černého pigmentu v tavné komoře pistole	Protlačte pistolí 1,5–2 čiré tyčinky naprázdno na karton, dokud tavenina není zcela čirá.
Spoj v autě na přímém letním slunci za čelním sklem změkl	Teplota palubní desky na slunci přesáhla +75 až +80 °C (bod měknutí EVA)	Tavná lepidla EVA nepoužívejte na nosné díly vystavené teplotám nad +65 °C (např. těžké držáky na čelním skle v létě).

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Tavné lepicí tyčinky Ø 11 × 200 mm – ČERNÉ, balení 1 kg (52 ks) pro plasty, elektro a autoopravárenství – GEKO G20117**
Typové označení / Model:	**GE1222_G20117** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Tavné lepicí tyčinky Ø 11 × 200 mm – ČERNÉ, balení 1 kg (52 ks) pro plasty, elektro a autoopravárenství – GEKO G20117

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100 (Bezpečné zpracování termoplastických tavných lepidel v dílně)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.