Lepicí a pájecí technika

Tavné lepicí tyčinky (náplně do tavné pistole) Ø 11 mm – transparentní (čiré), velkoobjemové balení 1 kg – GEKO G20111

Model: GE1222_G20111 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Ekonomické dílenské 1kg balení univerzálních transparentních (mléčně čirých) tavných lepicích tyčinek GEKO G20111 o standardním průměru Ø 11 mm (11,2 mm) z elastického kopolymeru EVA bez zápachu a rozpouštědel – ideální pro všechny elektrické a akumulátorové tavné lepicí pistole 11 mm k bleskovému a čistému lepení dřeva, kartonu, plastů, textilu, kůže, keramiky, kabelových lišt i floristických a montážních dekorací!

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	GEKO G20111 (GE1222_G20111)
Průměr lepicích tyčinek (DLE ŠTÍTKU!)	Ø 11 mm (standard Ø 11,0–11,2 mm pro všechny klasické velké tavné pistole 11 mm)
Hmotnost balení (DLE ŠTÍTKU!)	1 kg (1 000 g – velkoobjemové dílenské a provozní balení)
Barva lepidla (DLE FOTO!)	Transparentní / bezbarvá (mléčně průsvitná v tyčince, čirá nenápadná spára po vytvrzení)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	GEKO G20111 (GE1222_G20111)
Průměr lepicích tyčinek (DLE ŠTÍTKU!)	Ø 11 mm (standard Ø 11,0–11,2 mm pro všechny klasické velké tavné pistole 11 mm)
Hmotnost balení (DLE ŠTÍTKU!)	1 kg (1 000 g – velkoobjemové dílenské a provozní balení)
Barva lepidla (DLE FOTO!)	Transparentní / bezbarvá (mléčně průsvitná v tyčince, čirá nenápadná spára po vytvrzení)
Chemická báze	Termoplastický kopolymer etylenvinylacetátu (EVA) s adhezními pryskyřicemi (100% sušina bez rozpouštědel)
Pracovní teplota tavení	170 °C – 200 °C (bod měknutí cca 80–85 °C)
Otevřená doba zpracování (Open Time)	cca 20 – 35 sekund (dle tloušťky housenky a tepelné vodivosti podkladu)
Doba pevného zatuhnutí spoje	cca 45 – 90 sekund (plná manipulační pevnost do 2 minut!)
Lepené materiály	Dřevo, překližka, papír/karton, většina plastů (ABS, PVC, akrylát), textil, plsť, kůže, keramika, sklo, kámen a fixace kabelů
Elektroizolační vlastnosti	Vytvrzený polymer EVA je elektricky nevodivý (vhodné k mechanické fixaci nízkonapěťových vodičů a součástek)
Nevhodné materiály	Měkčené PVC s vysokým obsahem změkčovadel, mastný PE/PP/PTFE (Teflon), silikon a tepelně namáhané spoje nad +65 °C
Balení	1 kg transparentních tavných tyčinek Ø 11 mm GEKO G20111 v ochranném PE sáčku

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Transparentní tavné tyčinky EVA Ø 11 mm** – Univerzální bezbarvé náplně vytvářející čistý, pružný a nenápadný spoj.
- **2. Kalibrovaný válcový povrch Ø 11,2 mm** – Zaručuje spolehlivý posuv podávacím mechanismem tavné pistole bez prokluzování.
- **3. Rovně řezaná čela tyčinek** – Plynule navazují na předchozí tyčinku v tavné komoře pistole bez vzduchových bublin.
- **4. Pružná polymerní matrice EVA** – Spoj po vychladnutí nekřehne a odolává vibracím i mírnému ohybu.
- **5. Složení bez organických rozpouštědel** – Při běžné pracovní teplotě 170–195 °C neuvolňuje toxická těkavá rozpouštědla.
- **6. Ochranný uzavřený PE sáček (1 kg)** – Chrání tyčinky před usazováním dílenského prachu a pilin (prach ucpává trysku pistole!).
- **7. Identifikační štítek GEKO G20111** – Uvádí průměr 11 mm, hmotnost 1 kg a čárový kód produktu.
- **8. Voděodolný vytvrzený spoj** – Odolává vlhkosti v interiéru i krytém exteriéru.
- **9. Vyplňovací schopnost spár** – Hustá tavenina spolehlivě překlene i nerovnosti dřeva, porézní keramiky a kartonu.
- **10. Dlouhá skladovatelnost** – Při uložení v suchu a chladu do +30 °C si tyčinky udržují vlastnosti po mnoho let.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

VYSOKÉ RIZIKO POPÁLENÍ ROZTAVENÝM LEPIDLEM (170–200 °C)! – Roztavené lepidlo má teplotu téměř 200 °C a silně ulpívá na kůži! Nikdy nesahejte na kovovou trysku pistole ani do čerstvě vytlačené housenky prsty!

PRVNÍ POMOC PŘI KÁPNUTÍ TAVENINY NA KŮŽI! – Při zasažení kůže přilnavé horké lepidlo NIKDY nestrhávejte nasucho (strhli byste pokožku!) – zasažené místo okamžitě ponořte na 10–15 minut do studené tekoucí vody!

NIKDY NEVYTAHUJTE POLOROZTAVENOU TYČINKU ZADNÍM OTVOREM PISTOLE! – Rozteklé lepidlo by zateklo do studeného podavače a spouště pistole a mohlo by potřísnit ruku!

OCHRANNÉ BRÝLE (EN 166) PŘI LEPENÍ NAD ÚROVNÍ OČÍ! – Při fixaci kabelů u stropu vždy noste ochranné brýle proti skápnutí horkého lepidla!

Zajistěte větrání pracoviště – Nepřehřívejte lepidlo v průmyslových pistolích nad 210 °C, aby nedocházelo k dýmení polymeru.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Ověřte, že vaše tavná pistole je určena pro tyčinky Ø 11 mm (11–11,2 mm) – nepoužívejte v mini pistolích na Ø 7 mm!
2. Zkontrolujte, že vkládaná tyčinka G20111 je zcela čistá a bez nalepeného prachu či pilin.
3. Lepené plochy musí být suché, čisté a důkladně odmaštěné (např. isopropylalkoholem IPA); hladké kovy a sklo mírně předehřejte horkovzdušnou pistolí/fénem!
4. Postavte tavnou pistoli na nehořlavý odkládací stojánek a nechte ji řádně nahřát (cca 3–5 minut).
5. Připravte si dřevěnou špachtli nebo přítlačný váleček pro stlačení tenkých dílů bez dotyku prstů.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Zasuňte čistou tyčinku GEKO G20111 Ø 11 mm do zadního podávacího kanálu nahřáté tavné pistole.
2. Plynulým stiskem spouště naneste lepidlo v bodech nebo vlnovce na jednu z lepených ploch (u kombinace savého a nesavého materiálu nanášejte lepidlo nejprve na NESAVÝ / hůře tepelně vodivý materiál!).
3. Okamžitě (do 15–25 sekund, dokud je lepidlo horké a tekuté!) přiložte druhý díl a pevně oba díly stlačte k sobě po dobu 30–60 sekund.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Když v pistoli dochází tyčinka, plynule za ni zasuňte další tyčinku G20111, která předchozí zbytek plynule protlačí tryskou.
5. Přebytečné vytlačené 'vlásky' lepidla neodstraňujte za horka rozmazáním, ale nechte je zcela vychladnout a pak je čistě seřízněte nebo sloupněte.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Otevřený 1kg sáček s tyčinkami vždy znovu uzavřete (např. sponou), aby se na povrch tyčinek neusazoval brusný prach, který by zadřel trysku pistole.
Pravidelně	Skladujte na suchém místě mimo přímé sluneční záření a sálavé teplo radiátorů (do +30 °C), aby se tyčinky v balení neslepily a nezkřivily.
Pravidelně	Trysku vypnuté (mírně teplé) pistole otírejte hadříkem nebo dřevěnou špachtlí.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Spoj na kovu nebo chladném skle se okamžitě odloupl	Rychlý odvod tepla studeným kovem/sklem ochladil taveninu dříve, než smáčela povrch	Odmastěte povrch IPA a před nanesením lepidla kov či sklo lehce ohřejte fénem/horkovzdušnou pistolí na ~40–50 °C – přídržnost vzroste několikanásobně!
Pistole tyčinku neposouvá a spoušť klade velký odpor	Pistole ještě není plně nahřátá na pracovní teplotu	NIKDY nemačkejte spoušť silou u studené pistole! Vyčkejte další 2–3 minuty na prohřátí tavné komory.
Lepidlo vytéká nažloutlé a kouří se z trysky	Dlouhodobé ponechání zapnuté pistole bez odběru lepidla	Při delší přestávce (> 15 min) tavnou pistoli vypněte a protlačte přepálený zbytek čerstvou tyčinkou.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Tavné lepicí tyčinky (náplně do tavné pistole) Ø 11 mm – transparentní (čiré), velkoobjemové balení 1 kg – GEKO G20111**
Typové označení / Model:	**GE1222_G20111** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Tavné lepicí tyčinky (náplně do tavné pistole) Ø 11 mm – transparentní (čiré), velkoobjemové balení 1 kg – GEKO G20111

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100 (Bezpečné zpracování termoplastických tavných lepidel v dílně)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.