Plynové pájecí hořáky a instalatérská technika (LPG)

Plynový pájecí hořák na propan-butan se 3 výměnnými hubicemi 13/15/17 mm a hadicí 1,5 m GEKO G20002

Model: GE1222_G20002 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Přesný instalatérský a dílenský plynový hořák GEKO G20002 s plynulou otočnou regulací plamene, 3 výměnnými bodovými hubicemi (Ø 13, 15 a 17 mm), 1,5m tlakovou hadicí EN 16436-1 a 2 montážními klíči pro měkké i tvrdé pájení měděného potrubí, nahřívání a opalování.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	GE1222_G20002 (GEKO G20002)
Typ plynového nářadí	Ruční plynový pájecí a nahřívací hořák s výměnnými tryskami
Sada výměnných hubic	3 ks válcových pájecích hubic: Ø 13 mm, Ø 15 mm a Ø 17 mm
Tepelný výkon a teplota plamene	cca 2–5 kW (dle zvolené hubice), teplota plamene až 1 500–1 850 °C

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	GE1222_G20002 (GEKO G20002)
Typ plynového nářadí	Ruční plynový pájecí a nahřívací hořák s výměnnými tryskami
Sada výměnných hubic	3 ks válcových pájecích hubic: Ø 13 mm, Ø 15 mm a Ø 17 mm
Tepelný výkon a teplota plamene	cca 2–5 kW (dle zvolené hubice), teplota plamene až 1 500–1 850 °C
Palivo	Propan-butan / propan v plynné fázi z tlakové lahve (10/11 kg či 2 kg s redukcí)
Regulace plamene	Jemný otočný vřetenový ventil pro konstantní stabilní plamen při pájení
Přívodní plynová hadice	1,5 m, oranžová tlaková hadice EN 16436-1 Class 3 (8 mm, PN 10 bar)
Připojovací šroubení	G 3/8" LH (levý závit k rukojeti) a W21,8 × 1/14" LH (k ventilu 10/11 kg PB lahve)
Tělo ventilu a trubka	Mosazný ventilový blok + vyhnutá chromátovaná ocelová pájecí trubka
Rukojeť	Ergonomická tepelně izolovaná černá plastová rukojeť
Dodávané příslušenství	3 ks pájecích koncovek (13/15/17 mm) + 2 ks plochých montážních klíčů
Hmotnost sady	cca 0,85 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Pájecí hubice Ø 13 mm** – Úzký soustředěný plamen pro jemné pájení menších průměrů Cu trubek a drátů.
- **2. Pájecí hubice Ø 15 mm** – Střední univerzální koncovka pro běžné instalatérské kapilární spoje.
- **3. Pájecí hubice Ø 17 mm** – Výkonnější koncovka pro větší fitinky, tvrdé pájení mosazí/stříbrem a nahřívání matic.
- **4. Boční přisávací otvory hubic** – Mísí plyn se vzduchem pro ostrý nekouřivý modrý kužel plamene.
- **5. Vyhnutá nosná trubička** – Umožňuje přesný přístup plamene k potrubí u stěn a v rozích.
- **6. Mosazný ventil s otočným kolečkem** – Zajišťuje plynulé a stálé nastavení intenzity plamene bez nutnosti držet spoušť.
- **7. Ergonomická černá rukojeť** – Pohodlné a přesné vedení hořáku jednou rukou.
- **8. Tlaková hadice LPG 1,5 m (EN 16436-1)** – Ohebná hadice s nalisovanými otočnými mosaznými maticemi.
- **9. Matice W21,8×1/14" LH s těsněním** – Pro přímé napojení na ventil velké PB lahve nebo výstup regulátoru tlaku.
- **10. 2 ks plochých montážních klíčů** – Pro bezpečné dotažení levotočivých spojů hadice a výměnu vychladlých hubic.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Kožené svářečské / tepelné rukavice EN 407 – Výměnné hubice i pájené měděné potrubí dosahují teplot přes 600–800 °C!

Ochranné brýle EN 166 – Chrání zrak před prskajícím tavidlem, cínovou pájkou a sálavým žárem.

Větrání pracoviště – Při pájení s tavidly a pastami zajistěte účinné větrání a nevdechujte dýmy!

Nehořlavá podložka za potrubím – Při pájení Cu trubek u zdi či dřeva VŽDY vložte za spoj nehořlavou izolační rohož!

Hasicí přístroj v dosahu – Na montážním pracovišti mějte připravený hasicí přístroj a mýdlový roztok pro kontrolu těsnosti.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zvolte průměr hubice (13, 15 nebo 17 mm) pouze na zcela studeném a uzavřeném hořáku a dotáhněte ji s citem přiloženým klíčem.
2. POZOR – LEVÝ ZÁVIT (LH): Připojte hadici k rukojeti hořáku (G 3/8" LH) a k PB lahvi/regulátoru (W21,8 LH) otáčením DOLEVA!
3. Zkontrolujte, že otočné kolečko hořáku je uzavřené, otevřete ventil svisle stojící PB lahve a zkontrolujte VŠECHNY spoje včetně závitu výměnné hubice mýdlovou vodou!
4. Pro stabilní pájecí plamen doporučujeme zapojit regulátor tlaku LPG (1,5–2,5 bar) s pojistkou proti prasknutí hadice.
5. Odstraňte z blízkosti pájeného místa hořlavé izolace potrubí (pěnový polyethylen), barvy a ředidla.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Pootevřete otočné kolečko na rukojeti hořáku o cca 1/4 otáčky a zapalte plyn u ústí hubice piezoelektrickým či škrtacím zapalovačem.
2. Plynulým otáčením kolečka nastavte ostrý modrý vnitřní kužel plamene požadované délky.
3. Při kapilárním pájení mědi prohřívejte rovnoměrně nátrubek tvarovky (nikoli přímo pájku), dokud se přiložený drát pájky sám nevzlíná do spáry.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. NIKDY nevyměňujte hubice 13/15/17 mm na horkém hořáku – vyčkejte úplného vychladnutí na nehořlavé podložce!
5. Po ukončení práce nejprve uzavřete ventil na PB lahvi, nechte vyhořet plyn z hadice a teprve poté dotáhněte kolečko hořáku.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Udržujte trysku a boční vzduchové otvory všech tří hubic čisté (nepropichujte kalibrovanou trysku ocelovým drátem!).
Pravidelně	Pravidelně kontrolujte stav oranžové hadice EN 16436-1 a pryžového těsnění v matici W21,8 LH.
Pravidelně	Skladujte sadu v suchém kufru mimo dosah mastnoty a mechanického poškození závitů koncovek.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Plamen je měkký, žlutý a očazuje měď	Zanesené přisávací otvory hubice nebo kapalná fáze z ležící lahve	Postavte PB lahev svisle, po vychladnutí profoukněte vzduchové otvory hubice stlačeným vzduchem.
Plamen se odtrhává a zhasíná	Příliš vysoký průtok plynu na malou hubici 13 mm	Přivřete otočné kolečko hořáku nebo snižte výstupní tlak na regulátoru.
Únik plynu v závitu výměnné hubice	Nedotažená hubice nebo nečistota v kuželovém sedle	Uzavřete PB lahev, po vychladnutí očistěte sedlo závitu a hubici dotáhněte přiloženými klíči.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Plynový pájecí hořák na propan-butan se 3 výměnnými hubicemi 13/15/17 mm a hadicí 1,5 m GEKO G20002**
Typové označení / Model:	**GE1222_G20002** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Plynový pájecí hořák na propan-butan se 3 výměnnými hubicemi 13/15/17 mm a hadicí 1,5 m GEKO G20002

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 5172 (Ruční hořáky pro plamenové pájení, nahřívání a opalování)
- ČSN EN 16436-1 (Pryžové a plastové hadice a soupravy pro LPG – Třída 3)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.