Mini šroubové hadicové spony W1

Mini šroubová hadicová spona typu MINI / GBS W1, upínací rozsah 16–18 mm – GEKO G17400

Model: GE1222_G17400 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Největší kruhová mini šroubová hadicová spona (typu MINI / GBS) řady GEKO G17400 z pozinkované oceli W1 s neperforovaným hladkým páskem šířky 9 mm se zaoblenými okraji, stahovacím šroubem M4 (SW 7 mm) a čtyřhrannou maticí pro rovnoměrné 360° utěsnění palivových, plynových (PB/LPG), pneumatických, topenářských a 1/2" vodních hadic o vnějším průměru 16–18 mm.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	GEKO G17400
Konstrukční typ spony	Kruhová čelisťová mini šroubová spona typu MINI / GBS (největší průměr řady MINI!)
Upínací rozsah (vnější Ø hadice)	16 – 18 mm (pro hadice ID 10–12,5 mm s vnějším průměrem 16–18 mm!)
Šířka stahovacího pásku	9 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	GEKO G17400
Konstrukční typ spony	Kruhová čelisťová mini šroubová spona typu MINI / GBS (největší průměr řady MINI!)
Upínací rozsah (vnější Ø hadice)	16 – 18 mm (pro hadice ID 10–12,5 mm s vnějším průměrem 16–18 mm!)
Šířka stahovacího pásku	9 mm
Materiálové provedení	W1 – celopozinkovaná uhlíková ocel odolná ropným látkám, chladicím kapalinám a korozi
Profil pásku	Plný hladký pásek se zvednutými lemy a vnitřním překrývacím jazýčkem
Stahovací šroub a matice	Metrický šroub M4 (šestihran SW 7 mm + drážka) se zajištěnou čtyřhrannou maticí
Doporučený utahovací moment	1,2 – 1,5 Nm (max. 2,0 Nm)
Typické použití	Silnostěnné PB/LPG plynové hadice (ID 9–10 mm / OD 17 mm), hadice topení a chlazení motoru (ID 10–12 mm), vzduchové hadice 10×17 mm a zahradní hadice 1/2" (OD 17 mm na trnu GEKA G70131)
Teplotní odolnost spony	-40 °C až +120 °C
Výhoda oproti šnekové sponě	Dokonale kruhový přítlak bez poškození měkkých silikonových a EPDM hadic
Balení	Dle zvolené prodejní varianty e-shopu (řada GEKO G17400)

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Kruhový stahovací pásek W1 (9 mm)** – Hladký ocelový pásek s rovnoměrným obvodovým tahem 16–18 mm.
- **2. Zaoblené boční lemy** – Chrání EPDM, silikonové i pryžové hadice před prořízntutím.
- **3. Vnitřní překrývací jazýček** – Zajišťuje souvislé kruhové sevření pod šroubem.
- **4. Stahovací šroub M4 (SW 7 mm)** – Šestihran 7 mm s drážkou pro šroubovák.
- **5. Čtyřhranná matice** – Zajištěna v patce proti protáčení.
- **6. Přední opěrná patka** – Přenáší tah šroubu do pásku.
- **7. Zadní opěrná patka** – Drží čtyřhrannou matici.
- **8. Vodicí výřez jazýčku** – Udržuje přesnou souosost pásku.
- **9. Pozinkovaný povrch W1** – Ochrana proti korozi.
- **10. Kompaktní čelisťový zámek** – Nízká stavební výška oproti velkým kloubovým sponám.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

POZOR NA HORKOU CHLADICÍ KAPALINU A TLAK PLYNU! – Při montáži na chladicí okruh motoru pracujte výhradně na vychladlém odtlakovaném motoru; u plynových PB hadic proveďte pěnovou zkoušku těsnosti!

Ochranné brýle a rukavice (EN 166 / EN 374) – Ochrana očí a pokožky před glykolem, palivy a tlakem.

Nepřetahujte šroub M4! – Utahujte momentem 1,2–1,5 Nm ručním 7mm nástrčným šroubovákem.

Změřte vnější průměr hadice na trnu! – Překročí-li silnostěnná 1/2" hadice na trnu průměr 18 mm, použijte sponu vyšší řady (18–20 mm / šnekovou W2 16–25 mm).

Kontrola po prvním ohřevu! – U teplovodních hadic překontrolujte spoj po zahřátí a vychladnutí soustavy.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Změřte vnější průměr hadice nasazené na nátrubku – musí činit 16,0 až 18,0 mm.
2. Zkontrolujte kolmé seříznutí a neporušenost hadice.
3. Očistěte nátrubek od vodního kamene, oxidace hliníku a staré pryže.
4. Ověřte hladký chod šroubu M4 spony G17400.
5. Ujistěte se, že soustava je bez tlaku.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Navlékněte sponu G17400 na konec hadice před jejím nasunutím na trn.
2. Nasuňte hadici až nadoraz za pojistný nákružek trnu.
3. Umístěte sponu na hladkou část nátrubku za nákružek (cca 5–6 mm od konce hadice).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Dotáhněte šroub M4 7mm nástrčným šroubovákem momentem 1,2–1,5 Nm.
5. Natlakujte soustavu a pečlivě ověřte 100% těsnost spoje.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Pravidelně kontrolujte stav hadice a těsnost spoje.
Pravidelně	Při demontáži staré hadice použijte novou sponu.
Pravidelně	Chraňte povrch W1 před posypovou solí a agresivními kyselinami.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Spona nejde přetáhnout přes nákružek 1/2" trnu s hrubostěnnou hadicí	Vnější průměr silnostěnné hadice přesahuje 18 mm	Zvolte klasickou kloubovou sponu GBS nebo šnekovou sponu s rozsahem 16–25 mm.
Kapání na zoxidovaném hliníkovém nátrubku	Důlková oxidace hliníkového hrdla pod hadicí	Jemně očistěte hliníkový nátrubek rounem do hladka před nasazením hadice se sponou G17400.
Nedostatečné stažení tenčí hadice	Vnější průměr hadice je pod 16 mm	Použijte o stupeň menší sponu GEKO G17399 (15–17 mm) nebo G17398 (14–16 mm).

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Mini šroubová hadicová spona typu MINI / GBS W1, upínací rozsah 16–18 mm – GEKO G17400**
Typové označení / Model:	**GE1222_G17400** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Mini šroubová hadicová spona typu MINI / GBS W1, upínací rozsah 16–18 mm – GEKO G17400

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN 3017-2 (Mini šroubové hadicové spony W1)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.