Mini šroubové hadicové spony W1

Mini šroubová hadicová spona typu MINI / GBS W1, upínací rozsah 14–16 mm – GEKO G17398

Model: GE1222_G17398 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Kruhová mini šroubová hadicová spona (typu MINI / GBS) GEKO G17398 z pozinkované oceli W1 s neperforovaným hladkým páskem šířky 9 mm se zaoblenými okraji, stahovacím šroubem M4 (SW 7 mm) a čtyřhrannou maticí pro rovnoměrné 360° utěsnění palivových, LPG, pneumatických a vodních hadic o vnějším průměru 14–16 mm.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	GEKO G17398
Konstrukční typ spony	Kruhová čelisťová mini šroubová spona typu MINI / GBS
Upínací rozsah (vnější Ø hadice)	14 – 16 mm (ideální pro palivové hadice ID 8–10 mm, kompresorové hadice ID 9–10 mm a hadičky 3/8"!)
Šířka stahovacího pásku	9 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	GEKO G17398
Konstrukční typ spony	Kruhová čelisťová mini šroubová spona typu MINI / GBS
Upínací rozsah (vnější Ø hadice)	14 – 16 mm (ideální pro palivové hadice ID 8–10 mm, kompresorové hadice ID 9–10 mm a hadičky 3/8"!)
Šířka stahovacího pásku	9 mm
Materiálové provedení	W1 – celopozinkovaná uhlíková ocel odolná ropným látkám, olejům a korozi
Profil pásku	Plný hladký pásek se zvednutými lemy a vnitřním překrývacím jazýčkem
Stahovací šroub a matice	Metrický šroub M4 (šestihran SW 7 mm + drážka) se zajištěnou čtyřhrannou maticí
Doporučený utahovací moment	1,2 – 1,5 Nm (max. 2,0 Nm)
Typické použití	Palivové a naftové hadice (např. ID 8–9 mm / OD 15 mm), tlakové vzduchové hadice kompresorů 9×15 mm, plyn LPG/propan-butan a vodní chlazení 3/8"
Teplotní odolnost spony	-40 °C až +120 °C
Výhoda kruhového sevření	360° souvislý přítlak bez poškození opletu a bez vymačkávání gumy do otvorů
Balení	Dle zvolené prodejní varianty e-shopu (řada GEKO G17398)

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Kruhový stahovací pásek W1 (9 mm)** – Hladký ocelový pásek s rovnoměrným přítlakem po obvodu 14–16 mm.
- **2. Zaoblené boční lemy** – Chrání vnější plášť hadice před prořízntutím.
- **3. Vnitřní překrývací jazýček** – Přemosťuje mezeru pod stahovacím šroubem.
- **4. Stahovací šroub M4 (SW 7 mm)** – Šestihran 7 mm s drážkou pro šroubovák.
- **5. Čtyřhranná matice** – Samosvorně uložená v zadní patce spony.
- **6. Přední opěrná patka** – Vede dřík šroubu v přesné tečně obvodu.
- **7. Zadní opěrná patka** – Fixuje čtyřhrannou matici proti protáčení.
- **8. Vodicí výřez jazýčku** – Zajišťuje souosé stahování obou konců spony.
- **9. Zinkový povlak W1** – Ochrana proti korozi v dílně i vozidle.
- **10. Kompaktní nízký zámek** – Vejde se i mezi hustě umístěné nátrubky.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

BEZPEČNOST PŘI PRÁCI NA PALIVOVÝCH A PLYNOVÝCH VEDENÍCH! – Před montáží spony G17398 na benzín, naftu či propan-butan/LPG uzavřete přívod, vypněte motor a po montáži proveďte zkoušku těsnosti!

Ochranné brýle a rukavice (EN 166 / EN 374) – Ochrana zraku a rukou při manipulaci s provozními kapalinami.

Nepřetahujte šroub M4! – Utahujte momentem 1,2–1,5 Nm ručním 7mm nástrčným šroubovákem.

Dodržujte rozsah 14–16 mm! – Vždy měřte vnější průměr hadice již nasazené na nátrubku.

Kontrola po tepelném zatížení! – U hadic chlazení motoru zkontrolujte dotažení po prvním ohřevu a vychladnutí.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Změřte vnější průměr hadice nasazené na nátrubku – musí činit 14,0 až 16,0 mm.
2. Zkontrolujte kolmý řez a bezvadný stav hadice.
3. Očistěte povrch trnu od rzi a nečistot.
4. Ověřte hladký chod šroubu M4 a čtyřhranné matice.
5. Odtlakujte okruh před montáží.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Navlékněte sponu G17398 na hadici před jejím nasunutím na nátrubek.
2. Nasuňte hadici až nadoraz přes pojistný nákružek trnu.
3. Vycentrujte sponu na rovnou část trnu za nákružek (cca 5 mm od okraje hadice).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Dotáhněte šroub M4 7mm nástrčným klíčem/šroubovákem momentem 1,2–1,5 Nm.
5. Natlakujte soustavu a překontrolujte 100% těsnost spoje.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Pravidelně kontrolujte stav hadice u hrany spony.
Pravidelně	Při výměně hadice použijte novou sponu.
Pravidelně	Chraňte zinkovaný povrch W1 před dlouhodobým působením kyselin a posypové soli.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Spona 14–16 mm nejde přetáhnout přes oranžovou PB plynovou hadici	Dvouvrstvá plynová hadice ID 8–9 mm mívá vnější průměr 16–17 mm	Zvolte o stupeň větší sponu GEKO G17399 (15–17 mm) nebo G17400 (16–18 mm).
Hadička se pod dotaženou sponou otáčí	Vnější průměr hadičky je menší než 14 mm	Použijte menší sponu GEKO G17397 (13–15 mm).
Sklouznutí plochého šroubováku z hlavy	Šikmý úhel šroubováku v hloubce	Používejte 7mm šestihranný nástrčný oříšek.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Mini šroubová hadicová spona typu MINI / GBS W1, upínací rozsah 14–16 mm – GEKO G17398**
Typové označení / Model: **GE1222_G17398** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Mini šroubová hadicová spona typu MINI / GBS W1, upínací rozsah 14–16 mm – GEKO G17398

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN 3017-2 (Mini šroubové hadicové spony W1)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.