Mini šroubové hadicové spony W1

Mini šroubová hadicová spona typu MINI / GBS W1, upínací rozsah 13–15 mm – GEKO G17397

Model: GE1222_G17397 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Kruhová mini šroubová hadicová spona (typu MINI / GBS) GEKO G17397 z pozinkované oceli W1 s neperforovaným hladkým páskem šířky 9 mm se zaoblenými okraji, stahovacím šroubem M4 (SW 7 mm) a čtyřhrannou maticí pro dokonalé 360° utěsnění palivových, LPG, pneumatických a chladicích hadic o vnějším průměru 13–15 mm.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	GEKO G17397
Konstrukční typ spony	Kruhová čelisťová mini šroubová spona typu MINI / GBS
Upínací rozsah (vnější Ø hadice)	13 – 15 mm (typický rozměr pro automobilové palivové hadice ID 8 mm a vzduchové hadice ID 8–9 mm!)
Šířka stahovacího pásku	9 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	GEKO G17397
Konstrukční typ spony	Kruhová čelisťová mini šroubová spona typu MINI / GBS
Upínací rozsah (vnější Ø hadice)	13 – 15 mm (typický rozměr pro automobilové palivové hadice ID 8 mm a vzduchové hadice ID 8–9 mm!)
Šířka stahovacího pásku	9 mm
Materiálové provedení	W1 – celopozinkovaná uhlíková ocel odolná ropným látkám a korozi
Profil pásku	Plný hladký pásek se zvednutými lemy a překrývacím jazýčkem
Stahovací šroub a matice	Metrický šroub M4 (šestihran SW 7 mm + drážka) se zajištěnou čtyřhrannou maticí
Doporučený utahovací moment	1,2 – 1,5 Nm (max. 2,0 Nm)
Typické použití	Palivové hadice 8×14 mm (benzín/nafta), plynové hadice LPG vstřikovačů, kompresorové hadice 8×14 mm, odvzdušňovací hadičky chladiče a vodní trny 3/8"
Teplotní odolnost spony	-40 °C až +120 °C
Výhoda oproti šnekové sponě	Žádné vymačkávání pryže do otvorů pásku a žádné ploché netěsné místo pod šnekem!
Balení	Dle zvolené prodejní varianty e-shopu (řada GEKO G17397)

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Kruhový stahovací pásek W1 (9 mm)** – Hladký ocelový pásek obepínající 13–15mm hadici po celém obvodu.
- **2. Zaoblené boční lemy** – Chrání povrch hadice před zářeznutím při vibracích motoru.
- **3. Vnitřní překrývací jazýček** – Zajišťuje spojitý kruhový přítlak pod šroubem.
- **4. Stahovací šroub M4 (SW 7 mm)** – Šestihranná hlava s drážkou pro přesné dotažení.
- **5. Čtyřhranná matice** – Samosvorně vedená v zadní patce.
- **6. Přední opěrná patka** – Opora hlavy šroubu M4.
- **7. Zadní opěrná patka** – Lůžko čtyřhranné matice.
- **8. Vodicí drážka jazýčku** – Udržuje pásek v jedné rovině při stahování.
- **9. Galvanický zinkový povlak W1** – Ochrana proti korozi v dílně i vozidle.
- **10. Kompaktní čelisťový zámek** – Vysoká svěrná síla na malém zástavbovém prostoru.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

POŽÁRNÍ A TLAKOVÁ BEZPEČNOST! – Při práci na palivových a LPG soustavách vypněte motor, odpojte baterii, větrejte a po montáži proveďte důkladnou kontrolu těsnosti (u LPG detektorem / pěnotvorným roztokem)!

Ochranné brýle a rukavice (EN 166 / EN 374) – Ochrana při manipulaci s palivy, chladicí kapalinou a tlakovým vzduchem.

Citlivé dotahování (1,2–1,5 Nm)! – Nepřetahujte šroub M4 a nedotahujte na prasklé plastové nátrubky chladičů.

Přesné měření průměru! – Sponu používejte výhradně pro hadice s vnějším průměrem 13–15 mm po nasazení na trn.

Pravidelná kontrola po tepelných cyklech! – U horkovodních odvzdušňovacích hadiček zkontrolujte spoj po prvním zahřátí a vychladnutí motoru.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Změřte vnější průměr hadice nasazené na nátrubku – musí činit 13,0 až 15,0 mm.
2. Zkontrolujte, že konec hadice je kolmo seříznutý a bez prasklin.
3. Očistěte povrch kovového či plastového nátrubku od zbytků staré gumy a koroze.
4. Zkontrolujte plynulý chod šroubu M4 spony G17397.
5. Odtlakujte potrubí před montáží.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Navlékněte sponu G17397 na hadici před jejím nasunutím na nátrubek.
2. Nasuňte hadici až nadoraz za pojistný nákružek nátrubku.
3. Umístěte sponu na rovnou část trnu za nákružek (cca 5 mm od konce hadice).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Utáhněte šroub M4 7mm nástrčným šroubovákem momentem 1,2–1,5 Nm.
5. Natlakujte soustavu a pečlivě ověřte těsnost spoje.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Kontrolujte těsnost a neporušenost hadice při každé servisní prohlídce.
Pravidelně	Při demontáži hadice osazujte novou sponu pro 100% kruhový přítlak.
Pravidelně	Udržujte závit šroubu čistý; při montáži lze kápnout stopu oleje na závit šroubu M4.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Hadička pod sponou sákně po vychladnutí motoru	Mírné sednutí stěny nové pryžové hadice po prvním ohřevu	Za studena překontrolujte a s citem dotáhněte šroub M4 na 1,5 Nm.
Spona 13–15 mm je na silnostěnné LPG/palivové hadici malá	Dvouvrstvé hadice ID 8 mm mívají vnější průměr 15–17 mm	Zvolte větší rozměr GEKO G17398 (14–16 mm) nebo G17399 (15–17 mm).
Spona dojede na konec závitu bez pevného sevření	Vnější průměr hadičky je pod 13 mm	Použijte menší rozměr GEKO G17396 (12–14 mm).

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Mini šroubová hadicová spona typu MINI / GBS W1, upínací rozsah 13–15 mm – GEKO G17397**
Typové označení / Model: **GE1222_G17397** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Mini šroubová hadicová spona typu MINI / GBS W1, upínací rozsah 13–15 mm – GEKO G17397

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN 3017-2 (Mini šroubové hadicové spony W1)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.