Mini šroubové hadicové spony W1

Mini šroubová hadicová spona typu MINI / GBS W1, upínací rozsah 12–14 mm – GEKO G17396

Model: GE1222_G17396 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Kruhová mini šroubová hadicová spona (typu MINI / GBS) GEKO G17396 z pozinkované oceli W1 s neperforovaným hladkým páskem šířky 9 mm se zaoblenými okraji, stahovacím šroubem M4 (SW 7 mm) a čtyřhrannou maticí pro rovnoměrné 360° utěsnění palivových, vzduchových, LPG a vodních hadic o vnějším průměru 12–14 mm.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	GEKO G17396
Konstrukční typ spony	Kruhová čelisťová mini šroubová spona typu MINI / GBS
Upínací rozsah (vnější Ø hadice)	12 – 14 mm (ideální pro palivové hadice ID 6–7 mm a vzduchové/vodní hadičky ID 8 mm!)
Šířka stahovacího pásku	9 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	GEKO G17396
Konstrukční typ spony	Kruhová čelisťová mini šroubová spona typu MINI / GBS
Upínací rozsah (vnější Ø hadice)	12 – 14 mm (ideální pro palivové hadice ID 6–7 mm a vzduchové/vodní hadičky ID 8 mm!)
Šířka stahovacího pásku	9 mm
Materiálové provedení	W1 – celopozinkovaná uhlíková ocel odolná palivům, olejům a korozi
Profil pásku	Plný hladký pásek se zvednutými lemy šetrnými k plášti hadice
Stahovací šroub a matice	Metrický šroub M4 (šestihran SW 7 mm + drážka) se zajištěnou čtyřhrannou maticí
Doporučený utahovací moment	1,2 – 1,5 Nm (max. 2,0 Nm)
Typické použití	Palivové hadice benzín/nafta (ID 7–8 mm / OD 13–14 mm), podtlakové hadice posilovače brzd, kompresorové hadičky 8×12 / 8×13 mm a trny 3/8" (např. GEKO G70133)
Teplotní odolnost spony	-40 °C až +120 °C
Těsnicí charakteristika	360° kruhové sevření bez deformace hadice pod šroubem
Balení	Dle zvolené prodejní varianty e-shopu (řada GEKO G17396)

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Kruhový stahovací pásek W1 (9 mm)** – Hladký ocelový pásek s rovnoměrným rozložením tlaku.
- **2. Zaoblené okraje pásku** – Zabraňují prořízntutí pryžového pláště hadice.
- **3. Vnitřní překrývací jazýček** – Přemosťuje mezeru pod stahovacím šroubem.
- **4. Stahovací šroub M4 (SW 7 mm)** – Šestihran 7 mm s drážkou pro snadnou montáž.
- **5. Čtyřhranná matice** – Zajištěna v patce proti protáčení.
- **6. Přední opěrná patka** – Vede dřík šroubu kolmo k tahu pásku.
- **7. Zadní opěrná patka** – Drží čtyřhrannou matici.
- **8. Vodicí výřez jazýčku** – Udržuje přesnou souosost při stahování z 14 na 12 mm.
- **9. Pozinkovaný povrch W1** – Spolehlivá antikorozní ochrana.
- **10. Kompaktní zámek spony** – Snadný přístup nástrčným klíčem 7 mm ve stísněném motorovém prostoru.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

ZÁKAZ MANIPULACE POD TLAKEM A U HORKÉHO MOTORU! – Při práci na palivové či chladicí soustavě vždy vyčkejte na vychladnutí motoru, uvolněte tlak a zamezte jiskření!

Ochranné brýle a rukavice (EN 166 / EN 374) – Ochrana zraku a rukou při montáži a tlakové zkoušce.

Kontrola těsnosti spoje! – Po spuštění palivového čerpadla nebo kompresoru ověřte 100% těsnost spoje.

Nepřetahujte šroub M4! – Dodržujte moment 1,2–1,5 Nm ručním nástrčným šroubovákem 7 mm.

Dodržujte jmenovitý rozsah 12–14 mm! – Mimo tento rozsah klesá kruhovost sevření.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Změřte vnější průměr hadice nasazené na trnu – musí spadat do rozsahu 12,0 až 14,0 mm.
2. Zkontrolujte kolmý řez a neporušenost stěny hadice.
3. Zkontrolujte čistotu trnu/nátrubku.
4. Ověřte hladký chod šroubu M4 a čtyřhranné matice spony G17396.
5. Ujistěte se, že okruh je odtlakován.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Navlékněte sponu G17396 na konec hadice.
2. Nasuňte hadici až nadoraz přes pojistný nákružek nátrubku.
3. Ustavte sponu doprostřed těsnicí části trnu (min. 4 mm od okraje hadice).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Dotáhněte šroub M4 7mm nástrčným šroubovákem momentem 1,2–1,5 Nm.
5. Natlakujte soustavu a překontrolujte těsnost spoje.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Pravidelně kontrolujte stav hadice a absenci průsaku v místě spony.
Pravidelně	Při výměně hadice doporučujeme namontovat novou sponu.
Pravidelně	Chraňte před trvalým působením kyselin a posypové soli.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Spona po dotažení na konec závitu stále nedrží hadici dost pevně	Vnější průměr hadice je menší než 12 mm	Zvolte menší rozměr GEKO G17395 (11–13 mm) nebo G17394 (10–12 mm).
Sponu nelze navléknout přes silnostěnnou 8mm palivovou hadici	Silnostěnná hadice ID 8 mm mívá vnější průměr 14–16 mm	Změřte posuvkou vnější průměr a zvolte GEKO G17397 (13–15 mm) nebo G17398 (14–16 mm).
Poškození drážky šroubu	Použití nevhodného úzkého šroubováku	Používejte 7mm šestihranný nástrčný klíč/oříšek.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Mini šroubová hadicová spona typu MINI / GBS W1, upínací rozsah 12–14 mm – GEKO G17396**
Typové označení / Model: **GE1222_G17396** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Mini šroubová hadicová spona typu MINI / GBS W1, upínací rozsah 12–14 mm – GEKO G17396

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN 3017-2 (Mini šroubové hadicové spony W1)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.