Mini šroubové hadicové spony W1

Mini šroubová hadicová spona typu MINI / GBS W1, upínací rozsah 7–9 mm – GEKO G17391

Model: GE1222_G17391 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Velmi malá kruhová mini šroubová hadicová spona (typu MINI / GBS) GEKO G17391 z pozinkované oceli W1 s neperforovaným hladkým páskem šířky 9 mm se zaoblenými okraji, stahovacím šroubem M4 (SW 7 mm) a čtyřhrannou maticí pro precizní 360° utěsnění tenkých palivových, přepadových, podtlakových a mazacích hadiček o vnějším průměru 7–9 mm.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	GEKO G17391
Konstrukční typ spony	Kruhová čelisťová mini šroubová spona typu MINI / GBS
Upínací rozsah (vnější Ø hadičky)	7 – 9 mm (druhý nejmenší rozměr pro tenké palivové a přepadové hadičky ID 3,5–5 mm!)
Šířka stahovacího pásku	9 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	GEKO G17391
Konstrukční typ spony	Kruhová čelisťová mini šroubová spona typu MINI / GBS
Upínací rozsah (vnější Ø hadičky)	7 – 9 mm (druhý nejmenší rozměr pro tenké palivové a přepadové hadičky ID 3,5–5 mm!)
Šířka stahovacího pásku	9 mm
Materiálové provedení	W1 – celopozinkovaná uhlíková ocel odolná benzínu, naftě a olejům
Profil pásku	Plný hladký pásek se zvednutými lemy a vnitřním překrývacím jazýčkem
Stahovací šroub a matice	Metrický šroub M4 (šestihran SW 7 mm + drážka) se zajištěnou čtyřhrannou maticí
Doporučený utahovací moment	1,0 – 1,3 Nm (citlivé dotažení malého průměru!)
Typické použití	Přepadové naftové hadičky vstřikovačů (3,2×7,5 / 3,5×8 mm), benzínové hadičky sekaček, skútrů a pil (ID 4–5 mm / OD 8 mm), podtlakové silikonové hadičky a ostřikovače
Teplotní odolnost spony	-40 °C až +120 °C
Hlavní přednost	Zajišťuje 100% kruhovou těsnost tam, kde pružinové drátové sponky ztrácejí přítlak
Balení	Dle zvolené prodejní varianty e-shopu (řada GEKO G17391)

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Kruhový stahovací pásek W1 (9 mm)** – Hladký neperforovaný pásek obepínající 7–9mm hadičku.
- **2. Zaoblené boční lemy** – Chrání jemnou silikonovou a pryžovou stěnu hadičky.
- **3. Vnitřní překrývací jazýček** – Zajišťuje souvislé kruhové sevření pod šroubem.
- **4. Stahovací šroub M4 (SW 7 mm)** – Šestihran 7 mm s drážkou pro snadné dotažení.
- **5. Čtyřhranná matice** – Zajištěna v patce proti protáčení.
- **6. Přední opěrná patka** – Vede hlavu šroubu M4.
- **7. Zadní opěrná patka** – Drží čtyřhrannou matici.
- **8. Vodicí drážka jazýčku** – Zajišťuje souosé stahování obou konců spony.
- **9. Pozinkovaný povrch W1** – Antikorozní ochrana.
- **10. Miniaturní zástavbový obrys** – Vejde se přímo na trny vstřikovačů a podtlakových ventilů.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

POŽÁRNÍ BEZPEČNOST NA PALIVOVÉ SOUSTAVĚ! – Při výměně přepadových a palivových hadiček pracujte na studeném vypnutém motoru bez jisker a otevřeného ohně!

Ochranné brýle a nitrilové rukavice (EN 166 / EN 374) – Ochrana před naftou a benzínem.

OPATRNOST NA PLASTOVÝCH PŘEPADECH VSTŘIKOVAČŮ! – Plastová T-kolínka přepadů Common-Rail jsou velmi křehká – dotahujte sponu G17391 jemně dvěma prsty šroubovákem (max. 1,2 Nm), abyste trn neulomili!

Kontrola těsnosti za chodu motoru! – Po nastartování zkontrolujte přepady a palivové spoje na nulový únik (nafta stříkající na horký výfuk hrozí požárem!).

Dodržujte rozsah 7–9 mm! – Vždy měřte vnější průměr nasazené hadičky.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Změřte vnější průměr hadičky nasazené na trnu – musí činit 7,0 až 9,0 mm.
2. Zkontrolujte bezvadný stav tenké hadičky a kolmé seříznutí konce.
3. Zkontrolujte neporušenost plastového či kovového nátrubku.
4. Ověřte hladký chod šroubu M4 spony G17391.
5. Uzavřete palivový kohout nebo odtlakujte vedení.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Navlékněte sponu G17391 na tenkou hadičku před jejím nasunutím na trn.
2. Opatrně v ose nasuňte hadičku až nadoraz na nátrubek.
3. Posuňte sponu doprostřed trnu za pojistný kroužek (cca 3 mm od kraje hadičky).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Citlivě dotáhněte šroub M4 7mm nástrčným šroubovákem (1,0–1,3 Nm).
5. Nastartujte / natlakujte okruh a zkontrolujte suchost spoje.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Pravidelně kontrolujte pružnost přepadových a palivových hadiček v motorovém prostoru.
Pravidelně	Při výměně hadičky vždy použijte nepomačkanou sponu.
Pravidelně	Uchovávejte v suchém prostředí.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Spona 7–9 mm nejde nasadit na hadičku s textilním opletem	Opletené naftové hadičky ID 4–5 mm mívají vnější průměr 9,5–10,5 mm	Zvolte o stupeň větší sponu GEKO G17392 (8–10 mm) nebo G17393 (9–11 mm).
Hadička zůstává volná i po dotažení na konec závitu	Vnější průměr hadičky je menší než 7 mm	Použijte nejmenší rozměr řady GEKO G17390 (6–8 mm).
Zlomení křehkého plastového přepadu při páčení šroubovákem	Páčení z boku plochým šroubovákem	Používejte lehký 7mm nástrčný šroubovák držený v ose šroubu bez bočního tlaku na trn!

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Mini šroubová hadicová spona typu MINI / GBS W1, upínací rozsah 7–9 mm – GEKO G17391**
Typové označení / Model: **GE1222_G17391** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Mini šroubová hadicová spona typu MINI / GBS W1, upínací rozsah 7–9 mm – GEKO G17391

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN 3017-2 (Mini šroubové hadicové spony W1)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.