Mini šroubové hadicové spony W1

Mini hadicová šroubová spona typu MINI / GBS W1, rozsah 6–8 mm, balení 10 ks – GEKO G17390

Model: GE1222_G17390 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Sada 10 kusů nejmenších kruhových mini šroubových hadicových spon (typu MINI / GBS) GEKO G17390 z pozinkované oceli W1 s hladkým neperforovaným páskem šířky 9 mm se zaoblenými okraji a šroubem M4 se čtyřhrannou maticí pro precizní 360° utěsnění ultratenkých palivových, podtlakových, přepadových a mazacích hadiček o vnějším průměru 6–8 mm.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	GEKO G17390
Obsah balení	10 kusů mini hadicových spon v balení
Konstrukční typ spony	Kruhová čelisťová mini šroubová spona typu MINI / GBS
Upínací rozsah (vnější Ø hadičky)	6 – 8 mm (nejmenší rozměr řady pro kapilární, přepadové a podtlakové hadičky!)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	GEKO G17390
Obsah balení	10 kusů mini hadicových spon v balení
Konstrukční typ spony	Kruhová čelisťová mini šroubová spona typu MINI / GBS
Upínací rozsah (vnější Ø hadičky)	6 – 8 mm (nejmenší rozměr řady pro kapilární, přepadové a podtlakové hadičky!)
Šířka stahovacího pásku	9 mm (neperforovaný hladký pásek se zahnutými lemy šetrnými k hadičce)
Materiálové provedení	W1 – celopozinkovaná uhlíková ocel odolná benzínu, naftě a olejům
Stahovací šroub a matice	Metrický šroub M4 (šestihran SW 7 mm + drážka) + neprotáčivá čtyřhranná matice
Doporučený utahovací moment	1,0 – 1,3 Nm (velmi jemné dotažení malého průměru 6–8 mm!)
Typické použití	Palivové hadičky zahradní techniky, pil, křovinořezů a motocyklů (ID 3–4 mm / OD 6–8 mm), přepady vstřikovačů a podtlaková regulace turba
Hlavní výhoda	Klasické šnekové spony nelze vyrobit pro Ø 6–8 mm bez šišatění – kruhová mini spona G17390 těsní 100% po obvodu!
Teplotní odolnost spony	-40 °C až +120 °C
Skladování	V suchém prostředí v uzavřeném sáčku 10 ks

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Sada 10× kruhová mini spona 6–8 mm** – Praktická dílenská zásoba pro autoservis a servis zahradní techniky.
- **2. Hladký ocelový pásek W1 (9 mm)** – Bez výseků, do kterých by se vytlačovala měkká stěna tenké hadičky.
- **3. Zaoblené boční lemy pásku** – Zabraňují prořínutí silikonových, PU a pryžových hadiček.
- **4. Vnitřní překrývací jazýček** – Zajišťuje souvislý přítlak i přímo pod stahovacím šroubem.
- **5. Stahovací šroub M4 (SW 7 mm)** – Ovládání nástrčným klíčem 7 mm nebo šroubovákem.
- **6. Čtyřhranná matice v kapse** – Zajištěna proti protáčení při jednoruční montáži.
- **7. Přední opěrné čelo šroubu** – Pevný ohyb pásku vedoucí dřík šroubu.
- **8. Zadní záchytné čelo matice** – Drží čtyřhrannou matici v ose tahu.
- **9. Pozinkovaný povrch W1** – Antikorozní ochrana v motorovém prostoru.
- **10. Miniaturní vnější zástavba** – Vejde se i na hustě osazené rozdělovače podtlaku a karburátory.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

ZÁKAZ OTEVŘENÉHO OHNĚ PŘI PRÁCI NA PALIVOVÉM VEDENÍ! – U karburátorů sekaček, motocyklů a vstřikovačů aut vždy nejprve uzavřete palivový kohout, nechte vychladnout výfuk a pracujte v dobře větrané dílně!

Ochranné brýle a nitrilové rukavice (EN 166 / EN 374) – Ochrana před benzínem a naftou.

VELMI CITLIVÉ UTAHOVÁNÍ (MAX. 1,3 Nm)! – U malých plastových nátrubků karburátorů a palivových filtrů Ø 4–5 mm utahujte sponu 6–8 mm velmi jemně rukou – nadměrná síla by mohla plastový trn karburátoru zbortit!

Kontrola těsnosti po montáži! – Po puštění paliva zkontrolujte spoj suchým papírovým ubrouskem.

Uchovávejte mimo dosah dětí! – Drobné spony představují riziko vdechnutí/spolknutí.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Změřte vnější průměr hadičky NASAZENÉ na trnu – pro model G17390 musí činit 6,0 až 8,0 mm!
2. Zkontrolujte pružnost a bezvadný stav tenké hadičky (ztvrdlé benzínové hadičky rovnou vyměňte).
3. Zkontrolujte, zda není plastový nátrubek filtru či karburátoru prasklý.
4. Ověřte lehký chod šroubu M4 vybrané spony z balení 10 ks.
5. Uzavřete přívod paliva nebo odtlakujte vedení.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Navlékněte sponu G17390 na konec tenké hadičky před jejím nasazením na nátrubek.
2. Nasuňte hadičku plně na nátrubek (přes rozšířenou kuličku/nákružek na konci trnu).
3. Umístěte sponu doprostřed hladké části trnu za nákružek (cca 3 mm od konce hadičky).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. S citem dotáhněte šroub M4 7mm nástrčným šroubovákem (1,0–1,3 Nm), dokud se hadička na trnu neprotáčí.
5. Otevřete palivový kohout / natlakujte okruh a ověřte 100% těsnost spoje.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Při sezónní údržbě zahradní techniky a motocyklů kontrolujte dotažení spon a stav palivových hadiček (etanol E10 v benzínu urychluje stárnutí levných hadiček!).
Pravidelně	Zbývající spony ze sady 10 ks uchovávejte v suchu.
Pravidelně	Deformovanou nebo přetaženou sponu nahraďte novým kusem ze sady.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Spona 6–8 mm nejde přetáhnout přes běžnou 6mm palivovou hadičku	Hadička s vnitřním průměrem 6 mm má vnější průměr 10–12 mm! Rozměr 6–8 mm udává VNĚJŠÍ průměr hadičky (tj. pro ID ~3–4 mm)!	Vždy vybírejte sponu podle VNĚJŠÍHO průměru hadičky: pro OD 8–10 mm použijte G17392, pro OD 10–12 mm G17394!
Únik paliva pod hadičkou na plastovém trnu	Plastový nátrubek byl přetažením zborcen do oválu	Zkontrolujte kruhovost plastového trnu a novou sponu dotahujte citlivě prsty šroubovákem.
Hadička se při dotahování krčí	Suchý vnitřní jazýček na měkké silikonové hadičce	Kápněte na vnější plášť silikonové hadičky pod sponou kapku mýdlové vody nebo silikonu pro hladké sklouznutí pásku.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Mini hadicová šroubová spona typu MINI / GBS W1, rozsah 6–8 mm, balení 10 ks – GEKO G17390**
Typové označení / Model: **GE1222_G17390** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Mini hadicová šroubová spona typu MINI / GBS W1, rozsah 6–8 mm, balení 10 ks – GEKO G17390

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN 3017-2 (Mini šroubové hadicové spony W1)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.