Těžké průmyslové, cisternové a vzduchotechnické spojovací prvky – kloubové spony GBS W1

Pevnostní kloubová (čepová) hadicová spona GBS W1 175–187 mm – GEKO G17380

Model: GE1222_G17380 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Velkoformátová těžká kloubová hadicová spona GEKO G17380 typu GBS v provedení W1 (plně pozinkovaná ocel) s upínacím rozsahem Ø 175–187 mm, širokým páskem 26 mm se zahnutými okraji, masivními čepy a dlouhým pevnostním šroubem M10 pro průmyslové odsávání Ø 180 mm, silnostěnné 6"–7" bagrovací/fekální savice a silážní potrubí.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G17380 (GEKO G17380)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ spony	Těžká velkoformátová kloubová / čepová spona typu GBS
Upínací rozsah vnějšího průměru hadice	175 – 187 mm (rozpětí 12 mm)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G17380 (GEKO G17380)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ spony	Těžká velkoformátová kloubová / čepová spona typu GBS
Upínací rozsah vnějšího průměru hadice	175 – 187 mm (rozpětí 12 mm)
Šířka upínacího pásku	26 mm se zvednutými ochrannými okraji
Materiálová třída W1	Plně galvanicky pozinkovaná uhlíková ocel
Upínací šroub	Dlouhý pevnostní metrický šroub M10 (třída 8.8) se šestihrannou hlavou a opěrným pouzdrem
Čepový mechanismus	2 plné ocelové válcové čepy (výkyvný průchozí + závitový M10) v bodově svařených smyčkách
Vnitřní přemostění	Dlouhý ochranný jazyk 26 mm pod čepovým zámkem pro 360° přítlak
Maximální doporučený utahovací moment	~35 – 45 Nm (na ocelových trnech savic; ~12–16 Nm na tenkém plechu Ø 180 mm)
Normová reference	DIN 3017-2 (Pevnostní čepové hadicové spony GBS)
Typické použití	Páteřní průmyslové odsávání pilin, hoblin a zrna Ø 180 mm (vnější Ø ~182–186 mm!), extra silnostěnné otěruvzdorné gumové hadice DN 150 (štěrk, beton, kaly) a zemědělské vzduchovody

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Rozšířený ocelový pásek 26 mm W1 (1×)** – Přenáší vysoké obvodové napětí na velkém průměru 175–187 mm.
- **2. Zahnuté ochranné lemy pásku (2×)** – Chrání polyuretanové i pryžové pláště hadic před prořízntutím.
- **3. Bodově svařené smyčky zámku (2×)** – Vícenásobné pevnostní svary pro vysokou bezpečnost.
- **4. Průchozí výkyvný čep (1×)** – Umožňuje přímý tah šroubu M10 bez ohýbání dříku.
- **5. Závitový čep M10 (1×)** – Masivní ocelový váleček s přesným závitem M10.
- **6. Prodloužený pevnostní šroub M10 (1×)** – Dlouhý závit pro pohodlné nasazení přes lem hrdla Ø 180 mm.
- **7. Opěrné distanční pouzdro (1×)** – Snižuje tření pod hlavou šroubu.
- **8. Vnitřní přemosťující jazyk (1×)** – Zaručuje souvislé podepření stěny hadice v místě zámku.
- **9. Galvanické zinkování W1** – Antikorozní ochrana pro průmyslové haly a zemědělskou techniku.
- **10. Ražba 175-187 W1** – Trvalé označení rozsahu na pásku.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – Ochrana očí při montáži nad hlavou i při provozní zkoušce potrubí.

Pracovní rukavice (ČSN EN 388) – Ochrana rukou při manipulaci s těžkými hadicemi Ø 180 mm.

Vypnutí odsávacích ventilátorů / čerpadel před prací! – Před jakoukoliv manipulací se sponou na potrubí Ø 180 mm vypněte pohon a zajistěte jej proti spuštění!

Antistatické uzemnění u dopravy prachu a obilí! – Při montáži PU hadic Ø 180 mm v truhlárnách a silech vždy uzemněte ocelovou spirálu hadice k přírubě stroje!

Kontrolované ruční utahování! – Nepoužívejte rázový utahovák; závit M10 před dotažením lehce namažte.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Změřte vnější průměr nasazené hadice — musí ležet v rozsahu **175 – 187 mm**.
2. Zkontrolujte kulatost a tuhost plechového nebo ocelového hrdla Ø 180 mm.
3. Promažte závit šroubu M10 kapkou oleje.
4. Zkontrolujte, že vnitřní přemosťující jazyk hladce lícuje uvnitř kruhu.
5. U těžkých kapalinových/kalových hadic připravte dvě spony G17380 na každý konec.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Nasuňte sponu G17380 na hadici a přetáhněte hadici přes hrdlo trnu či potrubí Ø 180 mm.
2. Ustavte sponu kolmo na osu hrdla za zajišťovací obrubou (min. 10–15 mm od konce hadice).
3. Dotáhněte šroub M10 plynule nástrčnou hlavicí (~12–16 Nm na plechovém SPIRO hrdle Ø 180 mm; ~35–45 Nm na silnostěnném ocelovém hadicovníku).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Zkontrolujte mechanickou pevnost a těsnost spoje po celé 360° kružnici.
5. Při sezónním provozu spoj po 24 hodinách překontrolujte.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Pravidelně kontrolujte utažení na vibrujících ventilátorech a čerpadlech.
Pravidelně	Čistěte závit M10 od prachu a konzervujte mazivem.
Pravidelně	Poškozené spony ihned vyměňte.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Tenkostěnná hadice Ø 180 mm krčí plechové hrdlo při utahování	Nadměrný moment na tenkém pozinkovaném plechu	Vložte vnitřní výztužný kroužek do hrdla a utahujte pouze na ~12 Nm.
Hadice Ø 200 mm nejde do spony 175–187 mm navléknout	Průměr hadice Ø 200 mm leží nad 200 mm	Použijte velkoformátový model GBS **201–213 mm** (GEKO G17381)!
Spodní doraz čepů u hadice Ø 170 mm	Průměr pod 175 mm	Použijte menší rozměr GBS **162–174 mm** (GEKO G17379).

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Pevnostní kloubová (čepová) hadicová spona GBS W1 175–187 mm – GEKO G17380**
Typové označení / Model: **GE1222_G17380** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Pevnostní kloubová (čepová) hadicová spona GBS W1 175–187 mm – GEKO G17380

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN 3017-2 (Hadicové spony s čepovým uzávěrem GBS — těžká řada W1)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.